

## MEMORIU DE PREZENTARE conform Anexa nr. 5E la Legea 292/2018

### I. Denumirea proiectului:

**“CONSTRUIRE FABRICA DE PALETI, AMENAJARE INCINTA SI INSTALATII AFERENTE”, municipiul Medgidia, strada Progresului, nr. 20, judetul Constanta**

### II. Titular: OMNIA PALET S.R.L

Sediul: **Strada Sentinelei, nr. 30A, camera 1, bloc C1, etaj 4, ap. 25, judetul Constanta**

CUI: 43032081

Tel.: 0730 149 979

Email: [talat.akarcali@tosmur.com.tr](mailto:talat.akarcali@tosmur.com.tr)

Persoana de contact: Talat Sahin Akarcali

### III. Descrierea caracteristicilor fizice ale proiectului

#### a) Rezumat al proiectului

Prin proiect se doreste realizarea unei *Fabrici de paleti* pe un teren situat in zona industriala din extravilanul localitatii Medgidia, strada Progresului, nr 20, NC 110293.

Terenul aferent investitiei in suprafata de 4390m<sup>2</sup>, reprezinta Lotul 3 rezultat din dezmembrarea terenului ce a avut initial suprafata de 103 039 mp, NC 106771 apartinand S.C OMNIA EUROPE S.A si pe care a fost autorizat anterior obiectivul „*Fabrica de amidon, instalatiile aferente, cladiri de birouri si administrative si imprejmuire*”, aflat in acest moment in faza de executie. Conform extras de Carte Funciara nr. 31279/ 02.07.2021 si in baza Actului Notarial autentificat sub nr. 597/ 03.06.2021, OMNIA PALET S.R.L detine drept de suprafata asupra terenului pe o perioada de 50 de ani.

Terenul initial de 103 039mp este reglementat din punct de vedere urbanistic prin HCL nr. 30 din 18.04.2019 pentru aprobare PUZ “*Fabrica de amidon, instalatii aferente, cladiri de birouri, administrative si imprejmuire*”. Ulterior, pe acest teren s-au obtinut urmatoarele Autorizatii de construire:

- Nr. 130/ 31.10.2019 pentru “*Fabrica de amidon, instalatii aferente, cladiri de birouri, administrative si imprejmuire*”
- Nr. 103 / 19.08.2019 pentru organizare de santier aferenta obiectivului “*Fabrica de amidon, instalatii aferente, cladiri de birouri, administrative si imprejmuire*”
- Nr. 61/ 06.09.2021 pentru “*Modificari pe parcursul executiei pentru lucrarile autorizate prin AC nr. 130/ 31.10.2019*”

Astfel, proiectul analizat se va realiza in imediata vecinatate a obiectivului „Fabrica de amidon, instalatii aferente, cladiri de birouri, administrative si imprejmuire”, apartinand S.C OMNIA EUROPE S.A aflat in prezent in faza de executie si va beneficia de infrastructura realizata pentru acest obiectiv (acces, organizare de santier, racordare utilitati, etc) dupa cum se prezinta in capitolele ulterioare. Produsele finite (paleti) obtinute vor fi folosite pentru transportul si depozitarea produselor din cadrul Fabricii de amidon.

Pentru prezentul proiect, Primaria Municipiului Medgidia a emis Certificatul de Urbanism nr. 137/ 06.07.2021.

Fabrica de paleti va fi alcatuita din cladiri cu urmatoarele functiuni:

- **sopron acoperit deschis** (spatiu exterior deschis si acoperit) folosit pentru depozitare materie prima, produse finite, lubrifiant, resturi cuie, deșeuri lemn
- **cladire productie** ce include hala producție, rezervă incendiu, birou producție, birou CTC, vestiar, grup sanitar
- **unitate exterioară cu instalatie pentru uscare paleti**

Delimitarea cu gard a terenului se va realiza partial, pe limita de proprietate dinspre CFR si spre drumul de acces. Curtea obiectivului include alee acces, platforme betonate, 5 locuri de parcare auto, trotuar pietonal perimetral cladirii, spatiu permeabil cu pietris.

In cadrul obiectivului nu vor exista spatii verzi pentru a nu atrage daunatori ce prezinta risc de contaminare pentru produsele (amidon, maltodextrina, gluten) rezultate din functionarea obiectivului invecinat (“Fabrica de amidon”), conform avizelor anterioare si a autorizatiilor de construire obtinute.

**Bilantul teritorial al proiectului este:**

Suprafata totala teren= 4390 mp (parcela 3)

Constructie	Arie construita
<i>Hala productie</i>	737 mp
<i>Zona acoperita si deschisa depozitare</i>	912,5 mp
<i>Echipament cu instalatie uscare</i>	122,2 mp
<b>TOTAL</b>	<b>1771,7 mp</b>

Suprafata construita la sol= 1771,7 mp

Suprafata desfasurata= 1771,7 mp

P.O.T propus= 40,35%

C.U.T propus= 0,4 %

Suprafata platforme betonate, drumuri de incinta= 1697,5 mp

Suprafata trotuare si alei pietonale= 218,2 mp

Suprafata spatii permeabile neamenajate= 702,6 mp

b) Justificarea necesitatii proiectului

Proiectul este necesar pentru a produce cantitatea de paleti necesari Fabricii de amidon, situata in vecinatate. Prin producere la nivel local a paletilor se

realizeaza o optimizare a costurilor pentru ambalajele de transport si depozitare, concomitent cu valorificarea terenului detinut de OMNIA EUROPE S.A.

c) Valoarea investitiei

Valoarea investitiei = 2 173 000 euro.

d) Perioada de implementare a proiectului

Perioada necesara pentru implementarea proiectului este de 6 luni.

e) Planse reprezentand limitele amplasamentului proiectului:



*Localizarea amplasamentului Fabricii de paleti*

Vecinatatile terenului sunt:

- la nord: drum, mal si Canalul Dunare Marea Neagra
- la sud si est: proprietate privata – lotul 2 dezmembrat din lotul mare (Fabrica de amidon apartinand S.C OMNIA EUROPE S.A)
- la vest: drumuri si cale ferata

Distantele masurate in linie dreapta fata de obiectivele si retelele edilitare invecinate sunt de:

- aproximativ 300 m pana la Portul Fluvial Medgidia situat la vest fata de terenul studiat
- aproximativ 500 m pana la Fabrica de Ciment Lafarge/ CRH situata la sud fata de terenul studiat; aproximativ 60-70 m pana la constructii de tip industrial tip mori, cuptoare, turnuri
- aproximativ 50 m pana la podul de cale ferata peste Canalul Dunare Marea Neagra, distanta care situeaza obiectivul in interiorul limitei de protectie CFR de 100 m

- sub 100 m pana la Canalul Dunare Marea Neagra – Administratia Canal Navigabil Dunare Marea Neagra si drum tehnologic si de intretinere, obiectivul situandu-se astfel in interiorul limitei de protectie canal.

Fabrica de amidon (ansamblu de cladiri in executie situate pe lotul initial din care a fost dezmembrat lotul 3 ce face subiectul documentatiei de fata, ambele aflate in proprietatea aceleiasi persoane juridice OMNIA EUROPE S.A) se afla pe terenul invecinat la partea de Sud-Est, la distanta de cca 37m (casa poarta), cca 87m (silozurile de porumb), cca 103m (cladire productie),

Pe latura de nord a terenului studiat se afla linia electrica aeriana LEA 20 kV ce apartine S.C Enel Distributie Dobrogea.

f) Descrierea caracteristicilor fizice ale proiectului

*f1. profilul si capacitatile de productie*

Profilul proiectului este reprezentat de productia de ambalaje de lemn - paleti. Capacitatea zilnica de productie este de aprox. 700buc paleti/ 8h care inseamna aproximativ 17,5 tone/ zi de produs finit palet obtinut prin prelucrarea/ procesarea a 23.100 dm<sup>3</sup> de lemn.

Capacitatea maxima de stocare in depozit a paletilor, sub forma de stive verticale este de 60t.

Capacitatea maxima de stocare pentru substante si materiale auxiliare este:

Denumire material	Tip/stare	Cantitate zilnica	Cantitate maxima stocata	Zona de depozitare/ mod epozitare
<i>Cuie (35-90mm)</i>	Material auxiliar/ solid	300 kg/zi	2000kg	Zona de productie/ pe rafturi
<i>Blocuri lemn pin</i>	Materie prima/ solid	20 tone/zi	200 tone	Depozit/ gramada
<i>Lubrifiant (ulei mineral hidraulic Shell Tellus)</i>	Substanta auxiliara/lichid	100g/zi	30 kg	Depozit tehnic/ canistre metalice

*f2. descrierea instalatiei si a fluxurilor tehnologice*

Pentru fabrica, materia prima este reprezentata de cherestea de pin. Procesul de productie a paletilor este relativ simplu si urmeaza etapele:

- **Receptie materie prima si control calitate:** Placile de lemn pretaiate, receptionate de la terti sunt verificate pentru a evalua anumiti parametri de calitate precum nivelul degradarilor (fisuri, noduri), umiditate, gradul de acoperire cu praf.
- **Transferarea placilor si a grinzilor in zona de depozitare.**
- **Taierea blocurilor** la dimensiunile dorite cu ajutorul masinii de debitare automata
- **Transferarea manuala a placilor si blocurilor la masina de cuie**
- **Taierea colturilor** pentru evitarea marginilor ascutite si **aplicarea timbrului** pentru marcarea produsului cu sigla companiei.

- **Transferarea paletilor catre stivuitorul automat** cu care se vor realiza stive pe verticala de cate 19-15 bucati
- **Transferarea cu motostivuitorul a stivelor de paleti** catre camera de control a calitatii
- **Transferul paletilor fara defecte** in zona de depozitare si dupa caz (functie de starea lemnului) in camera de uscare pentru efectuarea tratamentului termic pe baza ISPM 15 (tratament cu rol de limitare a propagarii parazitilor si bolilor si pentru asigurarea calitatii si durabilitatii produsului). Tratamentul termic se aplica in special placilor de lemn care au fost proaspat taiate din grinzi.
- **Paletii neconformi** vor fi depozitati intr-un depozit dedicat pentru fi evaluati in vederea refolosirii.

Ansamblul “*Fabrica de paleti, amenajare incinta si instalatii aferente*” va cupinde urmatoarele **zone functionale**:

- zona exterioara depozitare (platforma - spatiu exterior deschis si acoperit) pentru materie prima (material lemnos), auxiliare (cuie), substante chimice (lubrifiant), materiale finite (paleti), deseuri reciclabile (resturi lemn si resturi cuie).
- cladire productie ce contine zona debitare lemn, zona asamblare paleti, birou control, grup sanitar
- echipament exterior cu instalatie pentru uscare materie prima sau paleti. Unitatea de uscare va utiliza ca sursa de caldura, apa calda (la temp de aprox 90° C), obtinuta cu ajutorul centralei termice din cadrul obiectivului invecinat. Practic, aceasta va parcurge tubulatura de la nivelul unitatii de uscare iar caldura degajata va fi distribuita in incapere pentru uscarea paletilor.

Echipamentele folosite in procesul de productie sunt:

Nr crt	DENUMIRE ECHIPAMENT	AMPLASARE	BUC
1	Linie automata productie paleti	Zona productie	1
2	Masina automata de debitare/taiere lemn/cherestea	Zona productie	1
3	Echipament de aspirare si eliminare praf	Zona productie	1
4	Stivuitor automat pe verticala	Zona productie	1
5	Motostivuitor electric	Zona productie	3
6	Transpaleta electrica	Zona productie	3
7	Echipament uscare paleti	Zona uscare paleti	8

*f3. descrierea proceselor de productie ale proiectului propus, produse si subproduse obtinute, marimea, capacitatea:*

**Materie prima:** placi/ grinzi din lemn de pin

**Produsul obtinut:** paleti din lemn pin

**Capacitate:** 17,5 t/zi

**Cantitate maxim stocata:** 60 tone de paleti

Intrare materie prima	Capacitate productie paleti / zi (8h)	Cantitate paleti produși/ zi (8h)
23 100 dm <sup>3</sup> lemn pin	700 buc	17,5 tone

*f4. materiile prime (energie si combustibili utilizati, mod de asigurare)*

**Materia prima** folosita in procesul de productie este reprezentata de cheresteaua de pin rosu/ galben sau negru. Acest lemn se estimeaza a fi cel mai durabil si potrivit tip de lemn pentru manipulare si efectuare operatiuni de depozitare si transport alimentar. Lemnul pretaiat receptionat in fabrica trebuie sa fie curatat de praf, sa prezinte maxim 1/3 degradari (fisuri orizontale, noduri, pete, etc) si sa aibe o umiditate maxim acceptata de 18%.

Cantitatea zilnica de lemn folosita in productie este de 20 tone iar capacitatea maxima de stocare este de 200 tone. Blocurile sunt depozitate sub forma de gramada in depozit.

**In perioada de implementare a proiectului** se va utiliza motorina pentru utilajele active pe santier. Alimentarea se va realiza de la statiile de distributie carburanti autorizate.

**In perioada de functionare**, consumatorii principali de energie electrica sunt reprezentati de utilajele/ echipamentele implicate in procesul de productie si in plan secundar de instalatia de iluminat.

*f5. racordarea la retele utilitare in zona:*

Utilitatile vor fi asigurate utilizatorului (OMNIA PALET) de catre proprietar (OMNIA EUROPE) din retelele dezvoltate pe lotul 1 (lotul din care a fost dezmembrat terenul aferent actualei investitii) pentru Fabrica de amidon.

**Alimentarea cu energie electrica**

Nu este necesar un bransament nou, se va realiza conexiunea la *statia de cogenerare* realizata pe lotul 1 (aferent Fabricii de amidon).

**Alimentarea cu apa**

Alimentarea cu apa se realizeaza prin conectare la reseaua interna realizata pe lotul 1 pentru obiectivul Fabrica de amidon (sursa de apa potabila si tehnologica a Fabricii de amidon este asigurata din apele de adancime exploatate prin intermediul a 4 puturi forate, trecute prin statia de tratare apa bruta/ potabilizare din cadrul Fabricii).

In cazul Fabricii de paleti apa se foloseste in scop menajer.

In interiorul halei de productie este prevazut un rezervor de apa de 5 mc, pentru asigurarea apei in caz de incendiu.

**Agentul termic**

Agentul termic (apa calda) necesar pentru uscarea paletilor in unitatile de tratament termic de pe amplasament este asigurat de centrala termica din cadrul obiectivului invecinat – „Fabrica de amidon”. Practic, apa calda generata de

centrala termica este trecuta prin tubulatura din cadrul unitatii de uscare iar caldura generata este raspandita in incapere cu ajutorul sistemului de ventilatie.

#### **Evacuarea apelor uzate**

**Canalizarea apelor uzate menajere si pluviale** se va face prin intermediul unor retele conectate la retelele realizate pe lotul 1 pentru Fabrica de amidon.

Astfel, pe terenul pe care se dezvoltă Fabrica de amidon există următoarea situație:

- rețea de canalizare ape uzate menajere – tratare în stația de epurare de pe lotul 1 din care se vor deversa controlat în Canalul Dunare Marea Neagra după asigurarea parametrilor de calitate conform NTPA-001

- rețeaua de canalizare a apelor pluviale – apele pluviale vor fi colectate în bazinul subteran de retenție realizat pe lotul 1 din care se vor deversa controlat în Canalul Dunare Marea Neagra astfel:

a. cele de pe acoperiș și copertine se colectează direct în bazinul subteran de retenție ape pluviale, pentru colectare folosindu-se sistem de canalizare prin vacuumare, prin canale de PEHD

b. cele de pe suprafețele drumurilor, parcarilor și platformelor se vor colecta prin intermediul rigolelor și a unui sistem de conducte îngropate vor trece în prealabil printr-un separator de hidrocarburi și de aici gravitațional direcționate către stația de epurare și bazinul de retenție ape pluviale de pe lotul Fabricii de amidon.

#### *f6. descrierea lucrarilor de refacere a amplasamentului in zona afectata de executia investitiei*

Terenul utilizat temporar pentru amplasarea organizării de șantier este terenul utilizat și pentru edificarea Fabricii de amidon (organizare de șantier comună). Suprafața va fi eliberată de toate rețerele aferente destinației de OS (containere, echipamente, resturi materiale, etc) după finalizarea lucrărilor aferente celor două obiective pe care le deservește.

#### *f7. cai noi de acces sau schimbari ale celor existente*

Nu sunt necesare cai de acces noi. Accesul la teren a fost reglementat anterior prin Autorizația de Construire nr 61/ 06.09.2021 emisă pentru obiectivului principal situat pe lotul 1 – Fabrica de amidon, realizându-se din Strada Progresului (tronsoan 3).

Accesul auto și pietonal pe parcela aferentă Fabricii de paletă se vor face direct prin intermediul drumului de acces dinspre latura de Nord a terenului. Locurile de parcare se amenajează în cadrul incintei, fiind prevăzute 5 locuri de parcare spre latura de nord a terenului.

*f8. resursele naturale folosite in constructie si functionare*

Din categoria resurselor naturale, in perioada de implementare a proiectului se vor folosi cantitatile necesare, calculate prin proiect, de nisip si pietris, lemn (cofrare) achizitionate de la furnizori autorizati. Se va utiliza apa pentru umectarea betonului.

In perioada de functionare se va utiliza apa in scopul asigurarii facilitatilor igienico-sanitare si cherestea de pin pentru realizarea produsului finit -paleti.

*f9. metode folosite in constructie/ demolare*

Metodele folosite in constructie sunt solutii constructive uzuale pentru constructii industriale si implica utilizarea de betoane, mortare, ciment, fier beton, elemente de structura prefabricate (panouri tip sandwich, etc), diferite sorturi de nisip si pietris, etc.

Constructia va avea urmatorii parametri:

- CLASA DE IMPORTANTA "III" conform NP 100-1/2013;
- CATEGORIA DE IMPORTANTA "C" conform HGR 766/97;
- GRADUL DE REZISTENTA LA FOC II, V, RISC MARE DE INCENDIU conform NP 118-99 cota  $\pm 0.00$  a constructiei = +16.40 CMN

**Sistemul constructiv** depinde de destinatia cladirilor prevazute prin proiect, realizand-se pe diferite structuri de rezistenta:

1. zona de depozitare exterioara deschisa: fundatii beton armat, stalpi, grinzi si pane metalice, invelitoare tabla cutata

2. hala productie: fundatii si stalpi beton armat, ferme si pane metalice, invelitoare multi-stratificata

3. unitatea cu echipament de uscare: containere prefabricate cu structura metalica si inchideri panouri sandwich

***Inchideri exterioare si compartimentari interioare***

Închiderile exterioare se vor realiza din panouri sandwich sau zidărie BCA, după caz. Peretii interioari se vor realiza din zidărie BCA. În zona de depozitare se vor realiza închideri perimetrare din prelată cauciucată ignifugată și gard de separare metalic, precum și garduri de separare între diverse zone de depozitare.

**Finisaje exterioare**: soclu beton vopsit, pereti exteriori panouri sandwich vopsite, perete BCA cu termosistem și vopsit, structura metalica expusa vopsita (stalpi si structura copertina zona depozitare)

**Finisaje interioare**: pardoseli industriale in zonele de productie, pardoseala si pereti: placi ceramice in birouri, vestiar si grupul sanitar

**Acoperis** - invelitoare: acoperirea se va realiza in functie de destinatia cladirilor (panouri sandwich/tabla cutata/invelitoare terasa).

Avand in vedere riscul de incendiu, pentru limitarea propagarii acestuia s-au folosit materiale cu rezistenta la foc pentru separarea, izolarea compartimentelor. Astfel zona de depozitare este prevazuta cu urmatoarele dotari speciale:



- prelata cauciucata ignifugata
- peretele din apropierea camerei de uscarea paletii este tip REI 180 (asigura rezistenta la foc timp de 180 minute)
- acoperisul halei de depozitare, pe o latime de 6 m masurati de la peretele camerei de uscarea, este tip EI 15 (asigura rezistenta la foc timp de 15 minute).

Cladirea va indeplini toate exigentele privind *rezistenta si stabilitatea constructiilor civile* cu structura din beton armat prin respectarea tuturor normelor in vigoare cu privire la proiectarea cladirilor.

Caracteristici de gabarit ale constructiei:

- dimensiune: 56.75 x 42.30m
- regim de inaltime: P (parter inalt);
- H max. (coama) = +7.90 m (fata de cota  $\pm 0.00 = +16.40$  rMN);

In ceea ce priveste *izolarea termica*, elementele care inchid spatiile aflate in contact cu exteriorul sunt conforme breviarelor de calcul specifice ca zona de temperaturi exterioare conventionale de calcul si ca perioada medie anuala de insorire. Tamplaria exterioara este din Aluminiu cu rupere de punte termica cu geam dublutermoizolant.

Spatiul existent va fi prevazut cu *hidroizolatii perimetrare* exterioare pe toata inaltimea fundatiilor si a soclului perimetral.

De asemenea, proiectul va respecta prevederile legii nr. 307/2006 privind *apararea impotriva incendiilor*, HG 448/2002 si normativului P-118/1999 privind securitatea la incendiu

*f10. Planul de executie, cuprinzand faza de constructie, punerea in functiune, exploatare, refacere si folosire ulterioara*

Durata de realizare a investitiei este de 6 luni calendaristice.

In perioada executiei lucrarilor se vor realiza urmatoarele:

**1. Lucrari de amenajare ale incintei:**

- sistematizare drumurilor interioare/ platformelor rutiere
- trotuare perimetrare
- parcare autovehicule
- poduri tehnologice exterioare pentru distributia instalatiilor de la obiectivul vecin "Fabrica de amidon, instalatii aferente, cladiri de birouri, administrative si imprejmuire"

**2. Imprejmuire:**

- pe laturile de Nord si Vest se va pastra imprejmuirea perimetrala a lotului initial din care a fost dezmembrat lotul 2 – cel alocat Fabricii de paleti Imprejmuirea lotului initial - conform autorizatiei initiale nr. 130/31.10.2019 pentru obiectivul "Fabrica de amidon, instalatii aferente, cladiri de birouri, administrative si imprejmuire"

- pe laturile de Sud si Est – comune cu lotul 2 (dezmembrat din lotul initial)  
nu se va realiza imprejmuire

### **3. Lucrari de edificare a cladirilor si instalare echipamente:**

- realizare sopron acoperit deschis (spatiu exterior deschis si acoperit) pentru depozitare materie prima, produse finite, lubrifiant, resturi cuie, deșeuri lemn
- realizare cladire productie care va contine hala producție, rezervă incendiu, birou producție, birou CTC, vestiar, grup sanitar
- realizare unitate exterioară cu instalatie pentru uscare materie prima sau paleti

### **Exploatarea presupune parcurgerea zilnica a etapelor fluxului tehnologic de la intarea in fabrica a materiei prime si pana la comercializarea produsului finit:**

*Etapa 1* – receptie si control calitate materie prima: cherestea lemn pin pretaiat, curatat de praf maxim 1/3 cu degradari (fisuri orizontale, noduri negre sau albastre, mucegai, pete neasteptate)

*Etapa 2* – elementele din lemn sunt depozitate in zona de depozitare sau in cea temporara

*Etapa 3* – debitare lemn – cu masina automata de debitare lemn din zona de productie

*Etapa 4* – elementele din lemn vor fi transferate manual in masina de aplicat cuie (parte a liniei automate de productie paleti)

*Etapa 5* – prelucrare in linia complet automata de aplicat cuie, cu capacitatea zilnica de 700 buc/8h. Linia de cuie este echipata cu: masina de asamblat 3 scanduri si scanduri superioare pe blocuri, masina cu ciclu continuu cu lanturi, sistem automat de cuie, ecran color sensibil la atingere adecvat pentru productie, sistem rasucire paleti. Sistemul automat de cuie permite utilizarea a 24-36 cuie de lungime 35-90 mm.

*Etapa 6* – taiere colturi si aplicare sigiliu timbre

*Etapa 7* – stivuator automat – stive pe verticala cu 10-15 bucati paleti

*Etapa 8* – control calitate paleti - transfer stive

*Etapa 9* – transfer stive in zona de depozitare sau uscare/ tratament termic ISPM 15

*Etapa 10* – transfer paleti tratati termic si stampilati in zona de depozitare de unde vor fi expediatii Fabricii de amidon

#### *f11. relatia cu alte proiecte existente sau planificate*

Prezentul proiect se realizeaza pe un teren dezmembrat din lotul pe care a fost autorizat obiectivul "Fabricia de amidon" apartinand S.C OMNIA EUROPE S.A., obiectiv aflat in executie si situat la sud-est fata de *Fabrica de paleti*.

Utilitatile vor fi asigurate din retelele dezvoltate pentru Fabrica de amidon iar organizarea de santier este de asemenea comuna, fiind autorizata prin Autorizatiile de construire Nr. 103 / 19.08.2019 si Nr. 61.06.09.2021.

Obiectivul analizat va deservi Fabrica de amidon, asigurandu-se productia locala de paleti necesari depozitarii si transportarii produselor alimentare (amidon).

*f12. detalii privind alternativele care au fost luate in considerare*

*Detalii privind alternativele de amplasament si racordare la utilitati*

Nu este cazul analizarii unor alternative privind utilitatile dat fiind faptul ca acestea vor fi disponibile la nivelul zonei odata cu finalizarea executiei obiectivului invecinat (Fabrica de amidon). Astfel, racordarea obiectivului analizat la energie electrica si apa precum si evacuarea apei uzate se vor putea realiza cu usurinta fara a fi necesare lucrari de anvergura, afectare suplimentara de teren, realizare de puturi noi, acestea fiind asigurate utilizatorului OMNIA PALET S.R.L de catre proprietarul terenului OMNIA EUROPE S.A.

De asemenea, amplasamentul ales este optim, atat prin facilitarea racordarii la utilitati, posibilitatea de utilizarea a organizarii de santier aferente Fabricii de amidon, cat si din punct de vedere logistic prin asigurarea necesarului de ambalaje tip paleti pentru Fabrica de amidon, prin productie la nivel local.

*f13. alte activitati care pot aparea ca urmare a proiectului (de exemplu extragere de agregate, asigurarea unor noi surse de apa, surse sau linii de transport a energiei, cresterea numarului de locuinte, eliminarea apelor uzate si a deseurilor)*

Prin realizarea proiectului se vor crea 5 locuri de munca.

*f14. alte autorizatii cerute pentru proiect*

Prin certificatul de urbanism s-au solicitat avize ale detinatorilor de retele din zona (alimentare cu apa, energie electrica), avizele de la institutiile publice ce gestioneaza aspectele de sanatate publica, securitate la incendiu. De asemenea, s-au solicitat avize de la ACN, Sucursala Regionala Cai Ferate, Ministerul Transporturilor, MapN, ABADL, Ministerul Transporturilor, Directia Judeteana pentru Cultura, MapN si studii de specialitate: studiu geotenic, verificatori proiect, studiu privind posibilitatea utilizarii unor sisteme alternative de eficienta ridicata.

#### **IV. Descrierea lucrarilor de demolare necesare**

Nu este cazul, terenul este liber de constructii.

#### **V. Descrierea amplasarii proiectului**

*- distanta fata de granite pentru proiectele care cad sub incidenta*

*Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului in context transfrontiera:*

Proiectul nu cade sub incidenta Conventiei privind evaluarea impactului asupra mediului in context transfrontiera (Legea 22/2001).

- *localizarea amplasamentului in raport cu patrimoniul cultural:*

Din punct de vedere al patrimoniului cultural si istoric, din lista monumentelor istorice a Ministerului Culturii si Cultelor, la nivelul anului 2015, pe raza municipiului Medgidia sunt identificate 5 obiective de interes arheologic; aceste situri sunt in afara amplasamentului pe care se vor realiza lucrarile de constructii.

- *folosinte actuale ale amplasamentului:*

Terenul pe care este propusa implementarea obiectivului este liber de constructii si are folosinta de curti/constructii. Proiectul se realizeaza pe un teren dezmembrat din lotul pe care a fost autorizat obiectivul "Fabrica de amidon" aparinand S.C OMNIA EUROPE S.A., obiectiv aflat in executie si situat la sud-est fata de *Fabrica de paleti*.

- *politici de zonare si de folosire a terenului:*

Terenul va fi utilizat pentru amplasarea cladirilor si utilajelor necesare desfasurarii activitatii de productie, precum si amenajari anexe necesare in sustinerea activitatii principale (depozitare materiale, parcare, etc.). Pentru lotul din care a fost dezmembrat terenul aferent obiectivului s-a emis HCL nr 30 din 18.04.2019, cu parametrii urbanistici maximali:

P.O.T. max = 50%

C.U.T. max = 0.70

CUT volumetric propus = max.12,00

Hmax = 60m

- *areale sensibile:*

Amplasarea proiectului este in afara ariilor naturale protejate la distante considerabile fata de acestea dupa cum urmeaza:

- 9,6 km pana la ROSCI 0083 Fantanita Murfatlar
- 11 km pana la ROSCI0353 Pestera Deleni

Din punct de vedere al zonelor rezidentiale, prima zona compacta se afla la peste 900 m nord-est fata de terenul studiat (Comuna Castelu), iar cea mai apropiata locuinta se afla la aprox. 500 m, situata in vestul localitatii Castelu.



*Amplasarea proiectului fata de ariile protejate Natura 2000*

- *coordonate teren:*

Terenul pe care va fi realizat proiectul este situat in Ferma Spicul – LOT 3 si este determinat de urmatoarele coordonate Stereo 70:

Nr. crt	X	Y
1	310812.532	764810.651
2	310810.104	764806.386
3	310831.179	764780.242
4	310847.542	764773.083
5	310848.474	764773.834
6	310858.391	764777.015
7	310857.723	764778.838
8	310872.879	764778.798
9	310875.781	764848.990
10	310880.166	764854.315
11	310855.264	764874.822
12	310809.834	764811.472

- *detalii privind variantele de amplasament luate in considerare:*

Ambalajele pentru depozitare si transport tip paleti necesari Fabricii de amidon apartinand S.C OMNIA EUROPE S.A pot fi procurate de la diversi producatori caz in care intervin costuri legate de transport si de valoarea ambalajului. Data fiind realizarea infrastructurii pentru obiectivul autorizat Fabrica de amidon (organizare de santier, acces in zona, racordarea la energie electrica, alimentare cu apa/ evacuare apa, statie cogenerare, etc) precum si disponibilitatea

terenului pentru realizarea unei astfel de investitii, solutia optima in cazul de fata este reprezentata de amplasarea Fabricii de paleti in imediata apropiere a Fabricii de amidon. Avantajele care decurg din solutia aleasa sunt de ordin financiar pentru investitor si de protectie a mediului intrucat nu se afecteaza suprafete noi de teren pentru amplasare obiectiv si identificarea de noi solutii de racordare la utilitati, asa cum ar fi fost in cazul unei locatii complet separate de obiectivul deja autorizat - Fabrica de amidon.

## **VI. Descrierea tuturor efectelor semnificative posibile asupra mediului ale proiectului, in limita informatiilor disponibile.**

### **A. Surse de poluanti si instalatii pentru retinerea, evacuarea si dispersia poluantilor in mediu**

#### **a) protectia calitatii apelor:**

*Sursele de poluanti pentru ape, locul de evacuare sau emisarul*

Necesarul de apa pentru obiectivul “*Fabrica de paleti, amenajare incinta si instalatii aferente*” (dezvoltat pe lotul 3) este asigurat din reseaua realizata pentru Obiectivul “*Fabrica de amidon, instalatii aferente, cladiri de birouri, administrative si imprejmuire*” (dezvoltat pe lotul 1) la care sursa de apa pentru asigurarea apei potabile o reprezinta apele de adancime care se vor exploata prin intermediul a patru puturi forate propuse pe amplasamentul Fabricii de amidon astfel incat sa se asigure necesarul de apa. Apa va fi tratata in statia de potabilizare a Fabricii de amidon- conform proiectului autorizat prin A.C. nr. 130 din 31.10.2019.

**Canalizarea apelor uzate menajere și pluviale** – se va face prin intermediul unei retele conectate la reseaua realizata pentru Obiectivul “*Fabrica de amidon, instalatii aferente, cladiri de birouri, administrative si imprejmuire*” (de pe lotul 1).

Debitele suplimentare datorate obiectivului propus (Fabrica de paleti) nu modifica tipul sau tehnologia procesului de epurare si nici capacitatea de epurare a statiei autorizate pentru obiectivul vecin (Fabrica de amidon).

**Canalizarea pluviala** se va face separat de cea menajera. Apele pluviale se vor colecta prin intermediul unor rigole perimetrice si vor fi conduse catre un sistem de conducte ingropate pana la bazinul subteran de retentie ape pluviale din cadrul Fabricii de amidon, de unde se vor deversa controlat in Canalul Dunare Marea Neagra, conform solutiei aprobate pentru Fabrica de amidon.

Din procesul de productie al obiectivului nu rezulta ape tehnologice.

#### *a2. statii si instalatii de epurare sau de preepurare a apelor uzate:*

Pe amplasamentul Fabricii de paleti nu sunt necesare instalatii de epurare/preepurare ape uzate. Apele uzate sunt de tip menajer. Acestea vor fi trecute prin statia de epurare proiectata si autorizata pe lotul 1 aferent Fabricii de amidon, inainte de evacuare in CDMN.

## **b) protectia aerului**

### *b1. sursele de poluanti pentru aer, poluanti, surse mirosuri*

Din punct de vedere al impactului asupra atmosferei, se va inregistra influenta asupra calitatii aerului pe perioada de constructie, ca urmare traficului generat de utilajele si autovehiculele implicate in lucrari. Acestia vor genera poluanti caracteristici arderii combustibililor in motoare (NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO, pulberi, metale grele, etc.). Regimul emisiilor acestor poluanti este dependent de nivelul activitatii zilnice, prezentand o variabila substantiala de la o zi la alta, de la o faza la alta a procesului de constructie.

De asemenea, operatiile de transport, manipulare, depozitare a materialelor pot genera o crestere a concentratiilor de pulberi, in suspensie sau sedimentabile, dupa caz, in zona afectata de lucrari.

Pe perioada de functionare, se vor inregistra presiuni suplimentare generate de prezența proiect urmare a transportului de materie prima.

Echipamentul pentru debitare lemn, generator de pulberi, va fi amplasat in spatiu inchis (hala).

In perioada de dezafectare se vor inregistra presiuni similare celor din perioada de implementare a proiectului.

*Pentru protectia aerului, in perioada de executare a lucrarilor se vor implementa urmatoarele masuri:*

- se vor folosi utilaje si echipamente de generatie recenta, prevazute cu sisteme performante de minimizare si retinere a poluantilor evacuati in atmosfera; se vor utiliza combustibili cu continut redus de sulf, conform prevederilor legislative in vigoare;

- se va diminua la minimum inaltimea de descarcare a materialelor care pot genera emisii de particule;

- se va asigura optimizarea traseelor de transport material;

- transportul materialelor de constructie ce pot elibera in atmosfera particule fine se va face sub prelată; se va adapta viteza de rulare a mijloacelor de transport la calitatea suprafetei de rulare pentru minimizarea cantitatilor de pulberi antrenate in aer.

**Impactul asupra aerului al activitatilor desfasurate pe amplasament, in timpul constructiei si functionarii, este redus.**

### *b2. instalatii pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera*

In perioada de functionare, pulberile rezultate de la debitarea lemnului vor retinute cu un echipament de aspirare praf amplasat in hala de productie.

## **c) protectia impotriva zgomotului si vibratiilor**

### *c1. sursele de zgomot si vibratii*

In etapa de constructie, sursele de zgomot si vibratii sunt reprezentate de utilajele implicate in lucrarile de constructie si de mijloacele de transport care

tranziteaza zona amplasamentului. Zgomotele si vibratiile au caracter temporar si se produc in situatii normale de exploatare a utilajelor si instalatiilor folosite pe santier.

In perioada de functionare principalele surse de zgomot vor traficul auto generat de activitatile de aprovizionare cu materie prima, traficul de personal, manipularea materialului lemnos prim si finit, precum si echipamentele cu elemente in miscare (amplasate in hala inchisa).

#### *c2. amenajari si dotari pentru protectia impotriva zgomotului*

Utilajele generatoare de zgomot implicate in procesul de productie (utilaj debitare lemn, linie de cuie automata) sunt amplasate in spatiu inchis, hala de productie prin urmare zgomotul resimtit in exterior va fi de intensitate redusa.

De asemenea ferestrele halei de productie sunt prevazute cu geam dublu termoizolant ce contribuie la cresterea confortului acustic.

Pentru reducerea poluarii sonore se pot adopta unele masuri generale de prevenire sau de reducere a zgomotului generat de utilaje. Astfel:

- folosirea de utilaje moderne, bine intretinute, care sa nu produca zgomote peste cele normale asociate prin cartea tehnica a utilajului;

- aprovizionarea necesarului de materiale in perioada de constructie sa se realizeze astfel incat sa se minimizeze numarul de transporturi si, implicit, zgomotul generat de acestea.

#### **d) protectia impotriva radiatiilor**

Nu este cazul.

#### **e) protectia solului si subsolului**

##### *e1. sursele de poluanti pentru sol, subsol, ape freaticice si de adancime*

In perioada de implementare sursele de poluare a solului pot fi scurgerile accidentale de produse petroliere de la autovehiculele cu care se transporta diverse materiale de constructii sau de la utilajele, echipamentele folosite pentru realizarea lucrarilor de amenajare, precum si depozitarea necontrolata a materialelor folosite si a deseurilor rezultate, direct pe sol, in recipienti neetansii sau in spatii amenajate necorespunzator. In caz de accident, poluantii se pot transfera catre subsol si apa freatica.

In perioada de functionare a obiectivului, surse de poluare pot aparea accidental, in caz de avarii la sistemul de colectare si transport ape uzate catre reseaua de pe terenul Fabricii de amidon.

##### *e2. lucrari si dotari pentru protectia solului si subsolului*

Se vor amenaja zone de parcare pentru autovehicule.

Se va betona intreaga suprafata din incinta obiectivului.

Realizarea retelelor subterane de vehiculare ape uzate se va face cu materiale corespunzatoare din punct de vedere calitativ, astfel incat sa se



minimizeze probabilitatea aparitiei vreunei avarii in perioada de functionare a obiectivului.

**f) protectia ecosistemelor terestre si acvatice**

*f1. identificarea arealelor sensibile ce pot fi afectate de proiect*

Amplasamentul vizat pentru realizarea proiectului este situat intr-o zona cu caracter industrial a mun. Medgidia, la distante de peste 9,6 km fata la ariile protejate.

Obiectivul se situeaza la sud fata de Canalul Dunare Marea Neagra, in afara limitei de siguranta a canalului (10m) dar in interiorul limitei de protectie canal (100m). Calitatea apelor menajere provenite de la obiectivul analizat va fi gestionata in aceeasi maniera ca cele provenite de la Fabrica de amidon si va fi verificata in vederea respectarii parametrilor de calitate impusi de normativele tehnice in vigoare, atat la intrarea in statie, cat si calitatea efluentului statiei.

Obligatia de monitorizare si frecventa prelevarii sunt impuse prin Acordul de mediu emis pentru Fabrica de amidon si vor fi preluate in Autorizatia integrata de mediu a acestui obiectiv.

*f2. lucrari, dotari si masuri pentru protectia biodiversitatii*

Dat fiind zona industriala in care se afla obiectivul si faptul ca aceasta destinatie este stabilita inca de la infiintarea obiectivelor din zona respectiva, amplasamentul nu are caracteristici ce ar putea prezenta importanta deosebita pentru hranirea/ reproducerea/ odihna speciilor de fauna.

Masurile de protectie a factorilor de mediu apa, aer, sol precum si cele de diminuare a zgomotului si gestionarea corespunzatoare a deseurilor sunt implicit masuri cu efecte pozitive si asupra ecosistemelor terestre si acvatice din vecinatatea.

**g) protectia asezarilor umane si a altor obiective de interes public**

*g1. identificarea obiectivelor de interes public, distanta fata de asezari umane, respectiv fata de monumente istorice si de arhitectura*

In zona nu sunt prezente obiective de interes public (cu exceptia zonelor rezidentiale adiacente (situat la peste 500 m de obiectiv si peste Canalul Dunare Marea Neagra) cu care prezentul proiect sa interfereze in mod direct.

*g2. lucrarile, dotarile si masurile pentru protectia asezarilor umane si a obiectivelor protejate si/sau de interes public*

Dotarile pentru protectia factorilor de mediu aer, apa, protectia impotriva zgomotului au rol si in protectia asezarilor umane.

Pentru limitarea impactului in caz de incendiu, zona de depozitare este prevazuta cu urmatoarele dotari speciale:

- prelata cauciucata ignifugata

- peretele din apropierea camerei de uscare paleti este portant tip REI 180 (asigura rezistenta la foc timp de 180 minute)
- acoperisul halei de depozitare, pe o latime de 6 m masurati de la peretele camerei de uscare, este neportant tip EI 15 (asigura rezistenta la foc timp de 15 minute). De asemenea, vor fi asigurate dotarile legale in vederea protectiei si interventiei in caz de incendiu.

#### **h) prevenirea si gestionarea deseurilor generate pe amplasament in timpul realizarii proiectului/in timpul exploatarei, inclusiv eliminarea**

##### *h1. Lista deseurilor, cantitati de deseuri generate*

Deseurile generate **in perioada de constructie** sunt dependente de sistemele constructive utilizate si de modul de gestionare a lucrarilor. Pentru toate deseurile generate se va realiza sortarea la locul de productie si depozitarea temporara in incinta organizarii de santier.

Deseurile rezultate in urma desfasurarii activitatilor de constructie-montaj, (codificate conform prevederilor Deciziei Comisiei din 18 decembrie 2014 de modificare a Deciziei 2000/532/CE de stabilire a unei liste de deseuri in temeiul Directivei 2008/98/CE a Parlamentului European si a Consiliului) sunt urmatoarele:

- *deseuri menajere* (20 03 01), generate din activitatea personalului angajat; volumul va varia zilnic, functie de numarul echipelor implicate in lucrari, dar se apreciaza ca nu va depasi 0,5-1 mc/zi de lucru;
- *deseuri reciclabile*: deseuri de ambalaje hartie si carton (15 01 01 si 20 01 01), deseuri de ambalaje de plastic (15 01 02), vor fi predate catre societati autorizate, in vederea valorificarii;
- *deseuri de constructii*: pamant si piatra rezultata din excavatii (17 05 04), deseuri de beton (17 01 01, 17 01 07), deseuri de lemn (17 02 01); deseurile inerte pot fi depozitate intr-un depozit de deseuri inerte sau preluate de catre operatori autorizati pentru transportul si valorificarea acestui tip de deseuri.

**In perioada de functionare**, avand in vedere specificul activitatii, deseurile care pot rezulta sunt:

- *deseuri menajere* (cod 20 03 01);
- *deseuri de ambalaje* (hartie si carton - cod 15 01 01, plastice - cod 15 01 02).
- *rumeguș, talaș, așchii, resturi de placă aglomerată din lemn și furnir, altele decât cele specificate la 03 01 04* (Cod 03 01 05)
- *fier si otel* (17 04 05) (resturi de cuie)
- *ambalaje care conțin reziduuri de substanțe periculoase sau sunt contaminate cu substanțe periculoase* (15 01 10\*) (ambalajele uleiului hidraulic - lubrifiant)
- *uleiuri hidraulice minerale neclorurate* 13 01 10\*

Deseurile vor fi depozitate temporar in partea de nord a amplasamentului, in **sopronul acoperit deschis** protejat perimetral de intemperii spre exteriorul copertinei de prelate cauciucate ignifugate.

Resturile de lemn rezultate din operatiunile de productie reprezinta produs intermediar si vor fi vandute tertilor pentru reutilizare sau pentru incalzire.

Pentru **perioada de dezafectare** a proiectului, categoriile de deseuri generate vor fi similare cu cele din perioada de constructie.

### *h2. Program de prevenire si reducere a cantitatilor de deseuri generate*

Printre masurile cu caracter general ce trebuie adoptate in vederea asigurarii unui management corect al deseurilor produse in perioada executarii lucrarilor de amenajare, se numara urmatoarele:

- evacuarea ritmica a deseurilor din zona de generare in vederea evitarii formarii de stocuri si cresterii riscului amestecarii diferitelor tipuri de deseuri;
- alegerea variantelor de reutilizare si reciclare a deseurilor rezultate, ca prima optiune de gestionare si nu eliminarea acestora la un depozit de deseuri;
- se vor respecta prevederile si procedurile H.G. 1061/2008 privind transportul deseurilor periculoase si nepericuloase pe teritoriul Romaniei;
- se interzice abandonarea deseurilor si/sau depozitarea in locuri neautorizate;
- se va institui evidenta gestiunii deseurilor in conformitate cu H.G. 856/2002, evidentiindu-se atat cantitatile de deseuri rezultate, cat si modul de gestionare a acestora.

### *h3. Planul de gestionare a deseurilor*

Pentru a evita aparitia unor poluari datorita gestionarii neadecvate a deseurilor, in perioada derularii lucrarilor de amenajare trebuie respectate o serie de reguli de baza, care trebuie aduse la cunostinta tuturor celor ce desfasoara activitati pe amplasament, inclusiv contractori si subcontractori care au responsabilitati in ceea ce priveste gestionarea deseurilor generate:

- deseurile produse se vor colecta separat, pe categorii, astfel incat sa poata fi preluate si transportate de pe amplasament in vederea eliminarii sau valorificarii; se vor asigura facilitati de depozitare intermediara, pe tipuri de deseuri, creandu-se conditii pentru colectarea selectiva;
- este interzisa cu desavarsire incinerarea deseurilor pe amplasament;
- este interzisa depozitarea temporara a deseurilor, imediat dupa producere direct pe sol sau in alte locuri decat cele special amenajate pentru depozitarea acestora; toti lucratorii vor fi instruiti in acest sens;
- se va urmari transferul cat mai rapid al deseurilor din zona de generare catre zonele de depozitare, evitandu-se stocarea acestora un timp mai indelungat in zona de productie si aparitia astfel a unor depozite neorganizate si necontrolate de deseuri sau imprastierea lor pe teren sub influenta vantului.

**i) gospodarirea substantelor si preparatelor chimice periculoase**

*i1. Substantele si preparatele chimice periculoase utilizate si/sau produse*  
Nu este cazul.

*i2. Modul de gospodarire a substantelor si preparatelor chimice periculoase si asigurarea conditiilor de protectie a factorilor de mediu si a sanatatii populatiei*

Operatiunile de alimentare cu combustibil, reparare si intretinere a mijloacelor de transport si a utilajelor necesare atat in perioada de executare a lucrarilor cat si in perioada de functionare se vor face numai la societati specializate si autorizate.

**B. Utilizarea resurselor naturale, in special a solului, a terenurilor, a apei si a biodiversitatii**

Resursele naturale folosite in perioada de implementare a proiectului sunt: apa, nisipul, pietrisul, lemnul, necesare operatiunilor de constructie.

In perioada de functionare a obiectivului se va utiliza lemnul de pin drept materie prima.

**VII. Descrierea aspectelor de mediu susceptibile a fi afectate in mod semnificativ de proiect**

*In zona de interes pentru realizarea investitiei se afla in faza de executie obiectivul "Fabrica de amidon", de care se tine cont in analiza impactului cumulat. Avand in vedere faptul ca obiectivul Fabrica de amidon se afla deja in faza de executie, cel mai defavorabil scenariu privind posibilitatea de cumulare a efectelor este cel de functionare concomitenta a celor doua obiective.*

Impactul asupra factorului de mediu apa

In apropierea obiectivului exista Canalul Dunare - Marea Neagra.

Prin proiect nu se prevad interventii asupra panzei freatiche sau lucrari de fundare care ar putea interfera cu panza de apa freatica.

Intrucat in perioada de functionare a obiectivului, apa este folosita doar pentru consum igienico – sanitar si pentru furnizare agent termic in unitatea de unscare, se apreciaza ca nu se vor inregistra efecte asupra indicilor de calitate ai apelor uzate evacuate spre reseaua de canalizare si tratare ape uzate a Fabricii de amidon.

De asemenea, apele uzate colectate din cadrul obiectivului si transportate catre statia de epurare a Fabricii de amidon invecinate, vor fi analizate periodic in vederea verificarii conformarii cu valorile prevazute in NTPA 001/2005 astfel incat exista controlul asupra calitatii apelor evacuate in Canalul Dunare Marea Neagra.

Debitele suplimentare datorate obiectivului propus (Fabrica de paleti) nu modifica tipul sau tehnologia procesului de epurare si nici capacitatea de epurare a statiei autorizate pentru obiectivul vecin (Fabrica de amidon).

Dat fiind faptul ca apele uzate din cadrul Fabricii de paleti se incadreaza in tipurile de ape uzate rezultate din obiectivul Fabrica de amidon iar acestea converg catre aceeasi statie de epurare, efectele cumulate se rezuma la cele prognozate pentru obiectivul initial autorizat si se genereaza in situatia avarierii diferitelor structuri de pe amplasamentul acestuia (corpuri ale statiei de epurare, avarie a structurilor subterane care converg catre statie). Aceste situatii sunt exceptionale si date fiind adancimea la care se intercepteaza panza freatica in zona (aprox. 20 m) precum si posibilitatea de interventie rapida se apreciaza faptul ca impactul va fi nesemnificativ.

#### Impactul asupra factorului de mediu aer

In cadrul lucrarilor de constructie prevazute la nivelul prezentului proiect, mijloacele de transport si utilajele folosite vor genera poluanti caracteristici arderii combustibililor in motoare. Regimul emisiilor acestor poluanti este dependent de nivelul activitatii zilnice. Prin arderea carburantilor (motorina) in motoarele Diesel se degaja in atmosfera gaze de esapament, in a caror componenta sunt: oxizi de azot (NO<sub>2</sub>), oxizi de carbon (CO); oxizi de sulf (SO<sub>x</sub>); compusi organici volatili, pulberi. Cantitatile de noxe eliberate in atmosfera depind de: puterea, regimul si timpul de functionare al motoarelor, caracteristicile carburantului folosit, conditiile climatice, etc.

Lucrarile de manipulare a solului sunt insotite de emisii de pulberi in spectru dimensional larg. Emisia de praf este puternic dependenta de continutul de umiditate al materialului sau solului, deoarece umiditatea tinde sa promoveze particulele care se aglomereaza, impiedicand particulele sa devina aeropurtate. Astfel, este dificil de asociat valori ale concentratiilor de emisie surselor deschise, necontrolate.

In perioada de functionare nu se vor inregistra presiuni suplimentare asupra factorului de mediu aer generate de traficul de personal si transport materie prima.

De asemenea, in interiorul halei de productie se va utiliza un echipament de retinere a prafului rezultat din operatiunea de debitare a lemnului.

In cazul proiectului propus, nu se preconizeaza ca acesta sa se constituie, prin natura lui si tipurile de emisii in aer, care ii sunt asociate in cele doua faze de dezvoltare (implementare si functionare), intr-un factor de risc pentru sanatatea populatiei din zona.

Avand in vedere specificul obiectivului analizat, se apreciaza faptul ca prin cumularea emisiilor generate de trafic, echipamentele si utilajele din cadrul obiectivului cu cele din cadrul Fabricii de amidon, nu se vor modifica semnificativ valorile poluantilor specifici NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub>, CO, pulberi, metale grele. Se estimeaza faptul ca impactul se va resimti la nivelul zonei analizate si in vecinatatea imediata a celor doua obiective iar probabilitatea de a fi resimti de receptori se apreciaza ca fiind redusa, dat fiind amplasarea terenului in zona industrială, regimul vanturilor, distanta pana la localitati (aprox 500 m).

### Impactul asupra factorului de mediu sol/subsol

Impactul direct in zona construita se inregistreaza pe termen lung, pe perioada de viata a constructiilor. Avand in vedere ca proiectul se implementeaza intr-o zona industriala, pe un teren pe care a fost autorizat anterior dezmembrarii lotului un alt obiectiv, fara a se scoate din circuitul natural alte suprafete de teren necesare dezvoltarii investitiei, se estimeaza impact nesemnificativ asupra factorului de mediu sol, din aceasta perspectiva.

Nu se va inregistra impact indirect asupra solului urmare a activitatilor proiectului. Suprafetele parcarilor vor fi impermeabilizate. Se prevad platforme pentru desfasurarea activitatilor principale, pentru amplasarea echipamentelor. Structurile subterane sunt minime si vehiculeaza in principal ape uzate.

Avand in vedere conditia de ocupare a suprafetelor celor doua obiective prin constructii si platforme betonate pentru a nu atrage daunatori cu potential de contaminare a produselor alimentare din cadrul Fabricii de amidon, se realizeaza o protectie a subsolului, eventualele accidente generatoare de poluare (scurgeri de hidrocarburi) avand loc pe suprafata impermeabila. Efectele cumulate sunt astfel putin probabil a se manifesta exceptand ocuparea suprafetelor de teren a obiectivelor pe durata comuna de viata a acestora.

### Impactul asupra factorului de mediu biodiversitate

Din punct de vedere al amplasarii proiectului fata de ariile naturale cu statut special de conservare, acesta se situeaza in afara zonelor de interes conservativ.

Nu s-au identificat cai de manifestare a impactului de orice fel (direct, indirect, cumulat) asupra acestor zone urmare a implementarii proiectului propus.

Amplasamentul, pe suprafata neamenajata, se prezinta ca un teren viran, cu vegetatie ierboasa (in special plante ruderales).

Pe perioada de implementare a proiectului, fiind lucrari limitate in timp si intr-o zona industriala, nu se prognozeaza un impact negativ cuantificabil asupra calitatii biodiversitatii din zona invecinata.

Asupra factorului de mediu biodiversitatea se estimeaza faptul ca nu se va inregistra impact cumulat intrucat zona are caracter industrial si nu prezinta elemente de flora si fauna de interes conservativ.

### Impactul asupra peisajului

In timpul realizarii lucrarilor de constructie, peisajul va fi afectat de prezenta utilajelor si a echipelor de muncitori. Se va inregistra un impact vizual negativ direct, pe termen scurt, pe perioada de implementare a proiectului. Impactul este nesemnificativ datorita specificului zonei (zona cu caracter industrial), al distantei pana la receptori (locuitorii din localitatea Castelu) si a interpunerii Canalului Dunare Marea Neagra intre amplasament si localitate.

Prin realizarea obiectivului se introduc activitati cu caracteristici noi in peisajul natural, dar intr-o zona care are deja destinatie de zona de productie/ zona industriala.

Nu se va inregistra impact cumulat semnificativ asupra peisajului intrucat zona in care se vor implementa proiectele nu prezinta valoare rara sau neobisnuita, deci intruziunea in peisaj nu va afecta un peisaj cu caracteristici distinctive, rare.

#### Impactul asupra mediului social si economic, sanatate umana

Activitatea propusa nu va avea impact asupra caracteristicilor demografice ale populatiei locale, nu va determina schimbari importante de populatie in zona.

Nu sunt preconizate modificari cuantificabile statistic in starea de sanatate a populatiei la nivelul mun. Medgidia, urmare a proiectului propus.

In perioada executarii lucrarii de constructie a obiectivului se va avea in vedere semnalizarea lucrarilor si asigurarea unui ritm corespunzator de lucru cu efecte asupra minimizarii timpului necesar pentru implementare.

Efectele directe sunt reprezentate de modificarile care apar in starea de sanatate a populatiei ca urmare a expunerii la agenti poluanti. Aceste modificari se pot traduce la nivel global in ordinea gravitatii prin: cresterea mortalitatii, cresterea morbiditatii, aparitia unor simptome sau modificarii fizio-patologice, aparitia unor modificari fiziologice directe si/sau incarcarea organismului cu agentul sau agentii poluanti.

Avand in vedere specificul/ anvergura proiectului si masurile propuse pentru protectia calitatii factorilor de mediu aer, apa, sol se apreciaza faptul ca nu vor exista efecte asupra sanatatii populatiei.

#### Extinderea impactului (zona geografica, numarul populatiei/ habitatelor/ speciilor afectate)

Avand in vedere caracteristicile si anvergura proiectului, zona de impact va fi limitata la nivelul amplasamentului.

#### Magnitudinea si complexitatea impactului

Conform celor prezentate, magnitudinea impactului este limitata si complexitatea acestuia este redusa.

#### Probabilitatea impactului

Minima.

#### Durata, frecventa si reversibilitatea impactului

Durata impactului se va limita la perioadele de implementare si functionare ale obiectivului, iar intensitatea acestuia va fi mai ridicata pe parcursul lucrarilor de constructie.

In urma dezafectarii obiectivului, amplasamentul va fi readus la conditiile anterioare implementarii obiectivului.

### Masurile de evitare, reducere sau ameliorare a impactului semnificativ asupra mediului

Pe perioada implementarii proiectului se vor aplica urmatoarele masuri tehnice si operationale generale pentru a evita sau reduce impactul asupra mediului:

- depozitarea temporara a deseurilor rezultate in urma lucrarilor in locuri special amenajate;
- aprovizionarea necesarului de materiale sa se realizeze astfel incat sa se minimizeze numarul de transporturi si, implicit, zgomotul generat de acestea;
- executarea lucrarilor prevazute de proiect numai pe suprafata de teren special destinata acestui lucru, fara a se afecta alte suprafete de teren;
- folosirea utilajelor si echipamentelor moderne, cu emisii reduse.

In perioada de functionare, dotarile si echipamentele prevazute vor asigura minimizarea impactului asupra calitatii factorilor de mediu in zona de influenta.

### Natura transfrontaliera a impactului

Nu este cazul.

## **VIII. Prevederi pentru monitorizarea mediului**

### *Pe perioada de implementare a proiectului*

Gestionarea corespunzatoare a deseurilor rezultate din activitatea de constructie.

### *Pe perioada de functionare*

Monitorizarea se va realiza conform conditiilor impuse prin actul de reglementare emis de Agentia pentru Protectia Mediului Constanta.

## **IX. Legatura cu alte acte normative si/sau planuri/programe/strategii**

Nu este cazul.

## **X. Lucrari necesare organizarii de santier**

Avand in vedere relatia cu proiectul invecinat (Fabrica de amidon) si pozitionarea in imediata apropiere a acestuia, se vor folosi toate dotarile incluse in organizarea de santier a platformei generale realizate pentru Fabrica de amidon (nu se prevede Organizare de santier pe terenul ce face obiectul proiectului de realizare a Fabricii de paleti).

Organizarea de santier este prevazuta la sud fata de amplasamentul Fabricii de paleti, pe lotul nr. 1. Organizarea de santier a fost autorizata prin **Autorizatie construire nr 103 din 19.08.2019** si cuprinde urmatoarele dotari de care vor beneficia ambele obiective:

- **platforma balastata organizare santier** in suprafata de 3 217.59 mp, unde vor fi amplasate containere pentru birouri, vestiare, grupuri sanitare si depozitare, containere pentru colectarea deseurilor, parcare auto, pichet PSI, depozit



combustibil si zona sanitara (spalator si toalete ecologice). Accesul tuturor persoanelor, utilajelor si autovehiculelor de transport se va face controlat prin aceasta zona. Este prevazuta cu o poarta de acces. In imediata vecinatate a portii de acces va fi amplasat o cabina poarta avand un post de control pentru verificare acces santier.

- **platforme balastate pentru depozitare** cu suprafata totala de 3 952.50 mp, destinata depozitarii diverselor materiale de constructii si a materialelor granulare necesare executiei (balast, pietris margaritar, nisip etc.).

- **platforma balastata pentru depozitare pamant excavat** in suprafata de 4 200.00 mp

- **platforma balastata pentru parcare temporara utilaje** cu o suprafata de 3 869.54 mp

- **drumuri provizorii balastate** pentru organizarea de santier avand o suprafata totala de 8 122.72 mp

- **platforma de spalare roti** amplasata la iesirea din santier

- **zona pentru alimentarea cu electricitate** a santiertului care va adaposti: generator, tablou electric general si post de transformare temporar

- **imprejmuire teren** cu panouri din plasa zincata bordurata si stalpisorii metalici

- **imprejmuire zona organizare santier** cu panouri din plasa zincata bordurata si stalpisorii metalici

- **2 x cabine poarta** pentru accesul controlat in incinta, atat in zona de organizare santier cat si pentru utilaje

## **XI. Lucrari de refacere a amplasamentului la finalizarea investitiei, in caz de accidente si/sau la incetarea activitatii, in masura in care aceste informatii sunt disponibile**

Dupa finalizarea lucrarilor de construire zona ce va necesita refacere este zona organizarii de santier. Aceasta va fi eliberata de echipamente, platforme, utilaje, alte dotari si se va salubriza.

Dupa finalizarea perioadei de exploatare a obiectivului urmeaza etapa de dezafectare, care va fi data de durata de functionare a imobilului. Aceasta etapa presupune dezafectarea constructiilor, golirea si curatarea structurilor subterane (conducte), curatarea terenului de posibile resturi de materiale de constructie, umplerea excavatiilor cu pamant de calitate similara cu cel din zona invecinata acestora.

Lucrarile de dezafectare se vor face in conditii de protectie pentru calitatea factorilor de mediu.

## **XII. Anexe-piese desenate-**

Planul de situatie si planul de incadrare in zona au fost anexate la Notificarea depusa in vederea solicitarii Acordului de mediu.

**XIII. Incadrarea in prevederile art. 28 din Ordonanta de urgenta a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/2011, cu modificarile si completarile ulterioare**

Conform Deciziei Etapei de Evaluare Initiala nr. 528/ 20.10.2021 proiectul propus nu intra sub incidenta art. 28 din OUG 57/ 2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei si faunei salbatice, aprobata cu modificari si completari prin Legea nr. 49/ 2011 cu modificarile si completarile ulterioare.

**XIV. Relatia proiectului cu corpurile de apa (proiecte care se realizeaza pe ape sau au legatura cu apele).**

In conformitate cu punctul de vedere al ABADL Nr. 15996/ 20.09.2021, proiectul nu se incadreaza la articolele 48 si 54 din Legea apelor nr 107/1996 cu modificarile si completarile ulterioare.

**Titular,**  
OMNIA PALET S.R.L.



**Consultant,**  
Enviro Quality Concept S.R.L.



**Data:** Decembrie 2021