

## **S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L.**

### **Formular de solicitare**

## **AUTORIZATIE INTEGRATA DE MEDIU**

**Categoria de activitate conform Anexa 1 din Legea nr.278/2013 privind emisiile industriale:**

**3.5. Instalatie pentru fabricarea produselor de ceramica prin ardere, in special tige, caramizi, caramizi refractare, placi ceramice- gresie, faianta, obiecte din ceramica sau portelan, cu o capacitate de productie de peste 75 tone/zi si/sau cu o capacitate a cuptorului de peste 4 mc si cu o densitate pe cuptor de peste 300 kg/mc.**

## Formular de solicitare

Date de identificare a titularului de activitate /operatorului instalației care solicită autorizarea activității:

Numele instalației: **S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**

Numele Solicitantului, adresa, numarul de inregistrare la Registrul Comerțului

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L.**  
**Comuna Cobadin, Sos. Constantei nr. 37, județul Constanța,**  
**Nr. de înmatriculare la Registrul Comerțului J13/8396/2004**  
**Cod Unic de Înregistrare 16974286**

Activitatea sau activitățile conform Anexei nr.1 din Legea nr.278/2013

**3.5. Instalatie pentru fabricarea produselor de ceramica prin ardere, in special tigle, caramizi, caramizi refractare, placi ceramice- gresie, faianta, obiecte din ceramica sau portelan, cu o capacitate de productie de peste 75 tone/zi si/sau cu o capacitate a cuptorului de peste 4 mc si cu o densitate pe cuptor de peste 300 kg/mc.**

Numele și prenumele titularului de instalație: **S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L.**

Coduri CAEN activitati principale:

**0812 Extractia pietrisului si nisipului, extractia argilei si caolinului**

**0990 Activitati de servicii anexe pentru extractia mineralelor**

**2332 Fabricarea caramizilor, tigelor si a altor produse pentru constructii, din argila arsa**

**2562 – Operatiuni de mecanica generala**

**3319 – Repararea altor echipamente**

**3832 – Recuperarea materialelor reciclabile sortate**

**4941 – Transporturi rutiere de marfuri**

Numele si functia persoanei imputernicite sa reprezinte titularul activitatii/operatorul instalatiei pe tot parcursul derularii procedurii de actualizare a Autorizatiei integrate de mediu:

**ROTARU DUMITRU**

Nr. de telefon: 0744664033; e-mail: scprefabconstruct@gmail.com

Numele și prenumele persoanei responsabile cu activitatea de protecție a mediului:

**MUREA SIMINA**

Nr. de telefon: 0241/855160; e-mail: scprefabconstruct@gmail.com

În numele firmei mai sus menționate solicitam prin prezenta autorizatie integrata de mediu, conform prevederilor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale.

Titularul de activitate / operatorul instalației isi asuma raspunderea pentru corectitudinea si completitudinea datelor si informatiilor furnizate autoritatii competente pentru protecția mediului in vederea analizei si demararii procedurii de mediu.

Nume: **ROTARU DUMITRU**

Funcția: **DIRECTOR**



Data: **NOIEMBRIE 2016**

**INFORMAȚIA SOLICITATA DE LEGEA NR.278/2013 PRIVIND EMISIILE INDUSTRIALE**

<b>O descriere a:</b>	<b>Unde se regaseste în formularul de solicitare</b>	<b>Verificare efectuată</b>
- instalației și activităților sale	Formularul de solicitare, Secțiunea 4	
- materiilor prime și auxiliare, altor substanțe și a energiei utilizate în sau generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 3	
- surselor de emisii din instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 5	
- condițiilor amplasamentului pe care se află instalația	Raportul de amplasament și Secțiunea 12	
- naturii și a cantităților estimate de emisii din instalație în fiecare factor de mediu precum și identificarea efectelor semnificative ale emisiilor asupra mediului	Formularul de solicitare, Secțiunile 13 și 14	
- tehnologiei propuse și a altor tehnici pentru prevenirea sau, unde nu este posibilă prevenirea, reducerea emisiilor de la instalație	Formularul de solicitare, Secțiunile 3,5 și 13	
- acolo unde este cazul, măsuri pentru prevenirea și recuperarea deșeurilor generate de instalație	Formularul de solicitare, Secțiunea 6	
- măsurilor suplimentare planificate în vederea conformării cu principiile generale care decurg din obligațiile de bază ale operatorului / titularului activității:	Formularul de solicitare, Secțiunea 15	
sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în mod special prin aplicarea Celor Mai Bune Tehnici Disponibile;	Formularul de solicitare, Secțiunile 3 și 13	
nu este cauzată nici o poluare semnificativă;	Formularul de solicitare, Secțiunea 14	
este evitată generarea de deșeuri în conformitate cu legislația specifică națională în vigoare privind deșeurile (11); acolo unde sunt generate deșeuri, acestea sunt recuperate sau, unde acest lucru nu este posibil din punct de vedere tehnic sau economic, ele sunt eliminate astfel încât să se evite sau să se reducă orice impact asupra mediului;	Formularul de solicitare, Secțiunea 6	
energia este utilizată eficient;	Formularul de solicitare, Secțiunea 7	
sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor lor;	Formularul de solicitare, Secțiunea 8	
sunt luate măsurile necesare la încetarea definitivă a activităților pentru a evita orice risc de poluare și de a aduce amplasamentul la o stare satisfăcătoare;	Formularul de solicitare, Secțiunea 11	

- măsurile planificate pentru monitorizarea emisiilor în mediu	Formularul de solicitare, Secțiunea 10	
- alternativele principale studiate de solicitant	Formularul de solicitare, Secțiunea 5 și 12	
Solicitarea autorizării trebuie de asemenea să includă un rezumat netehnic al secțiunilor menționate mai sus	Formularul de solicitare, Secțiunea 1	

**Lista de Verificare a Componentei Documentației de Solicitare**

In plus fata de acest document, verificati daca ati inclus elementele din tabelul urmator:

	<b>Element</b>	<b>Secțiune relevantă</b>	<b>Verificat de solicitant</b>	<b>Verificat de ALPM</b>
1	Activitatea face parte din sectoarele incluse în autorizarea integrată de mediu			
2	Dovada că taxa pentru etapa de evaluare a documentației de solicitare a autorizației integrate a fost achitată			
3	Formularul de solicitare a autorizației integrate de mediu		Da	
4	Rezumat netehnic		Secțiunea 1	
5	Diagramele proceselor tehnologice (schematic), acolo unde nu sunt incluse în acest document, includeți punctele de emisie în toți factorii de mediu	Secțiunea 4.5 (dacă este cazul)	Da	
6	Raportul de amplasament	Secțiunea 12	Anexat la documentație	
7	Analize cost-beneficiu realizate pentru Evaluarea BAT		-	
8	O evaluare BAT completă pentru întreaga instalație	Secțiunea 4.8	Secțiunile 4, 5,10	
9	Organigrama instalației	Secțiunea 2.1		
10	Planul de situație; Indicați limitele amplasamentului	Formularul de solicitare	Raport de amplasament	
11	Suprafețe construite / betonate și suprafețe libere / verzi, permeabile și impermeabile	Formularul de solicitare	Raport de amplasament	
12	Locația instalației	Secțiunea 1.1	Secțiunea 1.1	
13	Locațiile (părțile din instalație) cu emisii de mirosuri	Secțiunea 5.6 (Miros)	Secțiunea 5.6	
14	Receptori sensibili - ape subterane, structuri geologie, dacă sunt descărcate direct sau indirect substanțele periculoase	Secțiunea 5.5	Secțiunea 5.5	
15	Receptori sensibili la zgomot	Secțiunea 9.1	Secțiunea 9.1	
16	Puncte de emisii continue și fugitive		Secțiunea 5	
17	Puncte propuse pentru monitorizare / automonitorizare	Secțiunea 14.2	Secțiunea 14.2	
18	Alți receptori sensibili din punct de vedere al mediului, inclusiv habitate și zone de interes științific	Secțiunea 14.5	Secțiunea 14.5	
19	Planuri de amplasament (combinați și faceți trimitere la alte documente după caz) arătând poziția oricăror rezervoare, conducte și canale subterane sau a altor structuri	Raportul de amplasament	-	
20	Copii ale oricăror lucrări de modelare realizate	Secțiunea 14	-	
21	Harta prezentând rețeaua Natura 2000 sau alte arii sau exemplare protejate	Secțiunea 14.5	Raport de amplasament	

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

	<b>Element</b>	<b>Secțiune relevantă</b>	<b>Verificat de solicitant</b>	<b>Verificat de ALPM</b>
22	O copie a oricărei informații anterioare referitoare la habitate furnizată pentru Acordul de Mediu sau pentru oricare alt scop	Secțiunea 14.5	-	
23	Studii existente privind amplasamentul și/sau instalația sau în legătură cu acestea		-	
24	Acte de reglementare ale altor autorități publice obținute până la data depunerii solicitării și informații asupra stadiului de obținere a altor acte de reglementare deja solicitate		Raport de amplasament- Anexe	
25	Orice alte elemente în care furnizați copii ale propriilor informații	(va rugăm listați)	-	
26	Copie a anunțului public			

## Cuprins

1	Rezumat netehnic .....	4
2	Tehnici de management .....	12
3	Intrari de materii prime .....	17
4	Activități principale .....	25
5	Emisii și reducerea poluării .....	36
6	Minimizarea și recuperarea deșeurilor .....	45
7	Energie .....	52
8	Accidentele și consecințele lor .....	56
9	Zgomot și vibrații .....	59
10	Monitorizare .....	60
11	Dezafectare .....	64
12	Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația .....	66
13	Limitele de emisie .....	67
14	Impact .....	68
15	Program de acțiune .....	72

## **1 Rezumat netehnic**

Activitatea principala desfasurata pe amplasamentul S.C. Prefab Construct SRL este cea de fabricare a caramizilor pentru constructii din argila arsa. Ca activitate secundara, legata tehnic de activitatea instalatiei IED, se desfasoara extractia argilei din cariera aflata pe latura de vest-nord-vest a amplasamentului.

Capacitatea proiectată este de:

- 5.500.000 caramizi/an, 23.000 tone/an;
- 4 tone/an placi si dale din caramida.

**Instalatii nefunctionale pe amplasament (in conservare, aflate in aceasta stare inca de la prima procedura de solicitare a autorizatiei integrate de mediu in anul 2007) :**

- presa nr. 1 pentru prelucrare mecanica a argilei, capacitate 500.000 caramizi/an;
- un rezevor subteran pentru stocarea carburantilor, volum 2 mc, gol si curatat.

Activitatea instalatiei IED este reglementata prin **Autorizatia integrata de mediu nr. 04/22.01.2007, revizuita in data de 25.08.2009.**

Solicitarea de emitere a Autorizatiei integrate de mediu este determinate de faptul ca autorizatia actuala are termenul de valabilitate pana la data de 22.01.2017, fiind necesara declansarea procedurii de solicitare a unei noi Autorizatii integrate de mediu.

### **1.1 Descriere**

O descriere succintă a activităților, scopul lor, produsele, diagrama proceselor instalației implicate, cu marcarea punctelor de emisii, nivele de emisii din fiecare punct.

Societatea Prefab Construct SRL solicita emiterea unei noi autorizatii integrate de mediu pentru Instalatia pentru fabricarea produselor de ceramica prin ardere, in special tigle, caramizi, caramizi refractare, placi ceramice- gresie, faianta, obiecte din ceramica sau portelan, cu o capacitate de productie de peste 75 tone/zi si/sau cu o capacitate a cuptorului de peste 4 mc si cu o densitate pe cuptor de peste 300 kg/mc

Societatea este inmatriculata la ONRC cu nr. J13/8396/2004 si CUI 16974286 (ANEXA 1).

De asemenea, s-a emis Certificat constatator conform prevederilor Legii nr.359/2004 pentru codurile CAEN corespunzatoare activitatii desfasurate pe amplasament (ANEXA 2):

0812 Extractia pietrisului si nisipului, extractia argilei si caolinului

0990 Activitati de servicii anexe pentru extractia mineralelor

2331 Fabricarea placilor si dalelor din ceramica (*nu se desfasoara*)

2332 Fabricarea caramizilor, tiglelor si a altor produse pentru constructii, din argila arsa

2361 Fabricarea produselor din beton pentru constructii (*nu se desfasoara*)

2562 Operatiuni de mecanica generala

3319 Repararea altor echipamente

3832 Recuperarea materialelor reciclabile sortate

4941 Transporturi rutiere de marfuri

**Profilul de activitate** îl constituie fabricarea și comercializarea caramizilor arse.

**Principalele amenajari** de pe amplasamentul fabricii de caramizi sunt următoarele:

- C1 - magazie: 226 mp (in care este amplasat concasorul);
- C9- anexa punct de transformare: 18 mp;



**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

- C10- sopron uscare: 527 mp;
- C11- sopron uscare: 928 mp;
- C12- cladire grup sanitar: 4 mp;
- C13- magazie metalica: 18 mp (utilizata pentru depozitare paleti lemn);
- C14- cladire anexa: 708 mp (depozitare caramida);
- C15- atelier mecanic: 536 mp;
- C16- cladire anexa: 134 mp (depozitare caramida uscata);
- C17- sopron uscare caramida: 706 mp;
- C18- sopron uscare caramida: 887 mp;
- C19- sopron uscare caramida: 745 mp;
- C20- hala preparare: 289 mp;
- C21- sopron uscare caramida: 680 mp;
- C22- sopron uscare caramida: 715 mp;
- C23- sopron uscare caramida: 534 mp;
- C24- sopron uscare caramida: 518 mp;
- C25- sopron uscare caramida: 369 mp;
- C26- anexa cuptor: 30 mp (birou);
- C27- cuptor ardere caramida: 1862 mp;
- C28- anexa depozit: 15 mp;
- C29- depozit carbune: 304 mp;
- C30- depozit carburanti: 33 mp (cladire in care sunt depozitate doua butoaie metalice cu motorina pentru utilaje si doua butoaie metalice cu ulei);
- C31- cabina poarta: 31 mp;
- C32- cladire birouri (P+1): 179 mp;
- C33- anexa punct de transformare: 10 mp;
- C34- sopron uscare caramida: 755 mp;
- C36- hala productie: 1728 mp (utilizata ca depozit caramida; tunelurile de uscare din incinta halei sunt neutilizate in ultimii ani);
- C37- bazin de apa: 46 mp;
- C38- cladire anexa hidrofor: 28 mp;
- C41- birouri: 98 mp;
- C42- birouri: 108 mp;
- C43- cabina punct de transformare: 8 mp;
- C44- laborator: 30 mp;
- C45- cabina paza: 46 mp.

Pe amplasament mai sunt identificate doua cladiri C2-26 mp si C3- 875 mp, inchiriate catre SC Romtextil SA.

Cuptorul Hoffman pentru arderea caramizilor are o suprafata construita de 525 mp si este prevazut cu doua cosuri metalice cu inaltimea de 4,5 m pentru evacuare gaze de ardere.

In hala de preparare exista un dozator, malaxor, benzi transportoare, presa, pompa de vacuum, masa de taiat. Activitatea se desfasoara in regim automatizat si in regim semiautomat.

Depozite exterioare prezente pe amplasament:

- depozit de carbuni/lignit (foto jos): incinta construita cu o capacitate de depozitare de 250 tone si o platforma acoperita, cu o capacitate de depozitare de 150 tone;
- depozit produse finite (platforma- foto jos), in zona nord-estica a amplasamentului;
- depozit deseuri tehnologice (caramida sparta) amplasat in vecinatatea cuptorului;
- depozit cenusa: este amplasat in partea de nord-vest, in vecinatatea gardului ce delimiteaza

proprietatea.

Activitatea este deservita de un atelier mecanic (foto jos) pentru intretinerea utilajelor si echipamentelor.

In cladirea C30 este amenajat un depozit de carburanti si lubrifianti pentru utilajele din dotare.

Produsele sunt ambalate in butoaie metalice de 200l fiecare, inscriptionate.

Urmatoarele utilaje sunt folosite in activitate, dupa cum urmeaza:

1) Activitatile din cariera:

- Excavator Caterpillar 315 B
- Autobasculata RABA 16 to
- Incarcator frontal Fadroma L2

2) Activitatile de productie din fabrica:

- Ifron 204D
- Motostivuitoare Linde
- Cap tractor Mercedes cu semiremorca
- Autocisterna transport lichide (apa).

Autocisterna pentru transport lichide si incarcatorul frontal Fadroma L2 sunt utilizate atat in cariera cat si in fabrica.

Depozitarea caramizilor pregatite pentru comercializare/livrare (amplasate pe paleti de lemn si infoliate cu folie de plastic) se realizeaza in interior, in depozit si in exterior, pe o suprafata betonata.

Amplasamentul este imprejmuit si cu acces restrictionat.

**Instalatii nefunctionale pe amplasament (in conservare, aflate in aceasta stare inca de la prima procedura de solicitare a autorizatiei integrate de mediu in anul 2007) :**

- presa nr. 1 pentru prelucrare mecanica a argilei, capacitate 500.000 caramizi/an;
- un rezervor subteran pentru stocarea carburantilor, volum 2 mc, gol si curatat.

**Produs finit obtinut:** caramizi pline si caramizi cu perforatii verticale.

**Etapele principale ale fluxului tehnologic**

- a) pregatirea materiei prime;
- b) prelucrare mecanica;
- c) uscarea;
- d) arderea;
- e) ambalare;
- f) expediere.

Activitatea se desfasoara cu asigurarea materiei prime din cariera de argila exploatarea de catre beneficiar pe amplasamentul din vecinatatea fabricii. Exploatarea argilei utilizate in procesul tehnologic principal de fabricare caramizi se realizeaza in cadrul perimetrului de exploatare Cobadin, perimetru cu suprafata de 0,056 kmp.

### **1.1.1 Prezentarea conditiilor prezente ale amplasamentului, inclusiv poluarea istorică**

Amplasamentul pe care isi desfasoara activitatea societatea S.C. Prefab Construct S.R.L. este situat in zona de nord a localitatii Cobadin.

Adresa instalatiei este: Comuna Cobadin, Sos. Constantei nr. 37, jud. Constanta.

Accesul in zona se face din DN3.

Perimetrul societății are următoarele vecinătăți:

- La est –UJECOM Constanta;
- La vest –nord-vest –Cariere de argila a SC Prefab Construct SRL;
- La sud –DN3 (DJ380);
- La nord – S.C. Dobromin S.A.

Amplasamentul are suprafata de 107855,65 mp.

Fabrica de caramida functioneaza pe acest amplasament inca din anul 1954. Anterior preluarii de catre SC Prefab Construct SRL, obiectivul a fost in proprietatea/administrarea SC Somaco SA si SC Somaco Construct SRL.

Nu s-au identificat zone cu poluare istorica pe amplasament.

S.C. Prefab Construct SRL este singurul detinator de autorizatie integrata pe acest amplasament.

Pe acest amplasamentul exista un spatiu inchiriat catre SC Romtextil SA ( cu rol de depozit).

### **1.1.2. Alternative principale studiate de către Solicitant (legate de locație, justificare economică, orientare spre alt domeniu, etc.)**

Dat fiind ca este o activitate existenta, autorizata din punct de vedere al protectiei mediului, nu a fost necesara studierea unor alternative de amplasament.

## **TEHNICI DE MANAGEMENT**

### **1.2.1 Sistemul de management**

Societatea a certificat sistemul de management al calitatii si conformitate a controlului productiei in fabrica:

- Certificat nr. 526, pentru Sistemul de Management al Calității SR EN ISO 9001:2008;
- Certificat nr. 1870-,CPR-0399 pentru Conformitate a controlului productiei in fabrica SE EN 771-1:2011.

Periodic sunt identificate, analizate și sunt puse în aplicare, cerințele legale și alte cerințe aplicabile în domeniul protecției mediului, aspectelor semnificative de mediu ale activitatilor, produselor și serviciilor sale. Cerintele legale si de reglementare sunt luate în considerare la stabilirea obiectivelor, tintelor și programului de management.

Au fost definite responsabilitatile și atributiile personalului angajat, s-au stabilit programe de instruire.

### **1.3 Intrari de materiale**

#### **1.3.1 Selectarea materiilor prime**

Materiile prime si auxiliare utilizate în instalație sunt alese în funcție de parametrii de calitate impusi de procesul tehnologic si de eficienta economica. Argila este materia prima de baza.

Recepția, manipularea și depozitarea materiilor prime si a materialelor auxiliare utilizate este făcuta conform normelor specifice fiecarui material, a fiselor tehnice (unde este cazul), in conditii de siguranta pentru personal si pentru mediu.

Nu se utilizeaza substante chimice ca aditivi, degresanti,etc. in procesul de productie .

#### **1.3.2 Cerințele BAT**

**Procesul de obținere a caramizilor este prezentat în cadrul “*Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry*” – 2007:**

- tehnologia aplicata este conform BAT;
- caracteristicile argilei din zacament genereaza un risc scazut din perspectiva emisiilor in atmosfera;
- pentru uscarea artificiala a caramizilor se poate recupera caldura de la gazele de ardere de la cuptor;
- cuptorul Hoffmann reprezinta una din situatii cand utilizarea carburilor ca si combustibil este justificata tehnic;
- minimizarea pulberilor din surse difuze (transport argila pe banda carcasata, exhaustor pentru zona de malaxare)
- deseurile produse se regasesc pe lista deseurilor specificate de BREF. Modul de tratare este, in general, regasit si in recomandarile BAT.

#### **Auditul privind minimizarea deseurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)**

O parte din deseurile rezultate se reutilizeaza in procesul tehnologic (caramizi sparte, cenusa).

#### **Utilizarea apei**

*Alimentarea cu apa* se realizeaza din reseaua RAJA SA Constanta prin bransament la reseaua comunei Cobadin (conducta cu diametrul de 2”), in baza Contractului nr. 1027F/22.09.2011 de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si canalizare.

Instalatii de distributie si inmagazinare a apei:

retea de distributie executata din conducte OL cu Dn=1”-2” si lungimea totala de 500m;

rezervor de inmagazinare cu V=16 mc, hidrofor cu doua pompe SADU 80 (Q=3 mc/h, H=14 m, P=2000 kW, CA=7,5 m, n=3000 rot/min).

Volumul intangibil pentru stingerea incendiilor este asigurat din rezervorul de inmagazinare a apei cu volumul de 16 mc.

Apa este utilizata pentru necesitatile igienico-sanitare si in procesul tehnologic (in procesele de macerare, omogenizare, fasonare).

Consumul de apa corespunzator activitatii si volumului de productie din anul 2015 a fost de 1435 mc.

Societatea a obtinut Autorizatie de gospodarire a apelor nr. 74/15.10.2007, valabila pana la data de 15.10.2017.

#### **Principalele activități**

Procesul tehnologic principal desfasurat pe amplasament este reprezentat de fabricarea caramizilor.

In secundar se desfasoara activitati auxiliare in sustinerea activitatii principale (exploatare cariera argila).

#### **1.4 Emisii și reducerea poluării**

Principalele evacuari în mediu de la instalatia IED prezentata sunt:

##### **Emisii in apa**

Apele uzate rezultate de pe amplasament sunt de tip menajer si sunt colectate si stocate in doua bazine betonate vidanjabile, unul cu volumul de 31,25 mc (2,5mx2,5mx5m) ce deserveste sediul administrativ si unul cu volum de 6,48 mc (1,2mx1,2mx4,5m) ce deserveste bucataria si corpul de cazare.

Apele uzate de la dusurile muncitorilor sunt colectate si stocate intr-un bazin vidanjabil cu

volum de 18 mc (3mx2mx3m).

Apele uzate de la laborator sunt stocate intr-un bazin metalic cilindric, cu volum de 6,75 mc, ce are rolul de a asigura rezerva de apa pentru umezirea argilei din depozitele intermediare.

#### **Emisii în aer**

Cosul de evacuare si dispersie a gazelor de ardere de la cuptorul Hoffmann are urmatoarele caracteristici:

- inaltime: 4 m;
- sectiunea: 1,04mp.

La cosul de evacuare este amplasat un filtru metalic uscat, format dintr-o piramida metalica cu aripioare care au rolul de a retine pulberile in suspensie aflate in gazele rezultate in urma arderii, un ventilator antrenat de un motor electric avand P=7,5 kW si turatia de 3000 rot/min, cu rolul de a antrena pulberile si a le depozita intr-un recipient metalic.

In uscatoria artificiala este folosita caldura gazelor de ardere provenite de la cuptorul Hoffmann. Evacuarea gazelor arse se realizeaza printr-un cos de dispersie cu inaltimea de 4 m si diametrul de 0,6 m.

In etapa de prelucrare mecanica instalatia (valturi si malaxor) este prevazuta cu un exhaustor pentru retinerea particulelor fine de argila si colectarea lor in exteriorul halei , in vederea reintroducerii in procesul de fabricatie.

#### **Deșeuri interne**

Tipurile de deșeuri ce pot rezulta din cadrul instalatiei sunt:

- steril in cadrul carierei de exploatare a argilei;
- deseuri din procesul de fabricare (caramizi sparte, cenusa,etc);
- deseuri de la mentenanta (ulei uzat, anvelope, deseuri metalice,etc);
- deseuri de la ambalare;
- deseuri menajere.

Deseurile se colecteaza selectiv si se stocheaza temporar in spatii amenajate, pana la evacuarea finala de pe amplasament, prin unitati autorizate pentru eliminare si/sau valorificare. In masura in care se preteaza, deseurile sunt reintroduse in procesul tehnologic (cenusa, caramida sparta).

### **Minimizarea și Recuperarea deșeurilor**

Deșeurile generate de societate sunt gestionate conform prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deșeurilor, republicata si a H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase, cu modificarile ulterioare.

Zonele de stocare sunt delimitate, iar containerele, acolo unde este cazul, inscripționate

In vederea minimizării cantitatii, deseurile interne sunt inventariate pe surse / tip / mod de eliminare, evidente și raportari pe zone și responsabilitati in conformitate cu legislatia in vigoare.

### **Energie**

Energia electrica este asigurata din sistemul energetic national, pe baza Contractului de vanzare-cumparare de energie electrica nr. 294/10.10.2006, incheiat cu Elcomex EN S.R.L. (redenumit SC Repower Furnizare Romania SRL) si actele aditionale ulterioare.

Conform Rapoartelor anuale de mediu, consumul de energie electrica total pentru toti consumatorii de pe amplasament in anul 2015 a fost de 162,38 MWh si 116,87 MWh pentru anul 2014.

Pentru situatiile in care apar avarii la rețeaua nationala de distributie energie electrica, beneficiarul dispune de un generator de curent electric, cu o putere de 40 MW, ce utilizeaza

motorina drept combustibil. Depozitarea motorinei se realizeaza in butoi metalic de 200 litri, intr-o incapere cu acces restrictionat (depozit combustibil si ulei).

Pentru functionarea echipamentelor mobile in depozit exista doua butoaie cu motorina.

Combustibilul traditional pentru cuptorul Hoffmann este carbunele/lignitul.

Corespunzător volumului de activitate, consumul anuale in anul 2015 a fost de 1654,46 tone, iar in 2014 – 1355,94 tone.

### **Accidentele și consecințele lor**

Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca este functional Planul de interventie in caz de poluări accidentale in vederea minimizării efectelor asupra mediului, plan ce trebuie actualizat in functie de conditiile nou aparute, daca este cazul si care trebuie sa contina:

- Lista punctelor critice din unitate unde pot apare poluări accidentale;
- Fisa poluantului potential;
- Programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarii accidentale;
- Componenta colectivului constituit pentru rezolvarea situatiilor de urgenta interna cu responsabilitatile conducătorilor;
- Componența echipelor de combatere a poluărilor accidentale;
- Lista dotarilor si materialelor necesare pentru sistarea poluarii accidentale;
- Procedura de alarmare in situatia poluarilor accidentale.

Activitatea nu se incadreaza în categoria obiectivelor cu risc, pentru care se aplica prevederile Legii 59/2016.

Pe amplasamentul instalatiei, pe perioada desfasurarii activitatii societatii nu s-au semnalat accidente majore, care sa conduca la poluarea factorilor de mediu.

Pentru conformarea cu cerintele legale si a altor cerinte, reducerea sau eliminarea aspecte de mediu cu impact asupra factorilor de mediu si sanatatii oamenilor, sunt intocmite si/sau actualizate periodic programe de:

- intretinere si reparatii a instalatiilor si echipamentelor aflate in functiune;
- curățenie instalații, platforme si cai de acces.

### **Zgomot și vibrații**

Nivelul de zgomot este generat de catre autovehiculele de transport materie prima si produse finite, de echipamentele care au elemente in miscare.

### **Monitorizare**

Activitatea de monitorizare se desfasoara conform cerintelor incluse in Autorizatia integrata de mediu nr. 04/22.01.2007, revizuita in data de 25.08.2009.

*Monitorizarea emisiilor in aer* se realizeaza cu frecventa trimestriala pentru cele doua surse (cos dispersie cuptor Hoffmann, cos dispersie uscatorie- daca functioneaza)

*Monitorizarea emisiilor în apa* se realizeaza raportat la categoria apei uzate si trebuie sa se incadreze in prevederile NTPA002/2005.

*Monitorizarea calitatii solului* se realizeaza anual si se raporteaza la prevederile Ord. MAPPM nr. 756/1997.

### **Dezafectare**

La dezafectarea instalațiilor se vor lua toate măsurile necesare pentru protecția factorilor de mediu și se vor avea în vedere toate normele de protecție cerute de tipul de materiale/substanțe vehiculate în amplasament. Se vor respecta prevederile Planului de inchidere a zonei, ce va fi realizat in acest scop.

### Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația

Titularul prezentei solicitari este singurul detinator de Autorizatie integrata de mediu pe acest amplasament

### Limite de emisie

<b>Emisii in aer</b>
<u>Emisii punctiforme in aer</u> - Limitele de emisie conform Autorizatiei integrate de mediu sunt: SO <sub>2</sub> – 500 mg/Nmc NO <sub>x</sub> - 200 mg/Nmc pulberi – 5 mg/Nmc
<b>Emisii in APA</b>
Pentru apele uzate generate valorile limita ale indicatorilor trebuie sa fie conforme cu HG 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare, respectiv NTPA 002- 2005: -pH : 6,5 – 8,5; -CBO5 : 300 mg/l; -CCOCr : 500 mg/l; -Materii in suspensie: 350 mg/l; -Detergenti : 25 mg/l.
<b>Sol</b>
Indicatorul analizat pentru sol si limita admisa conform AIM: - hidrocarburi din petrol – 1000 mg/kg substanta uscata. Prelevarile se realizeaza din 3 puncte de pe suprafata amplasamentului.
<b>Zgomot</b>
Nivelul de zgomot admis: conform STAS 10009/1988 pentru zone de productie/industriale.

### IMPACT

<b><i>Impactul asupra factorului de mediu APĂ:</i></b> Campaniile de monitorizare desfasurate in perioada 2013-2015 pentru apele uzate menajere au relevat pentru indicatorii analizati valori situate sub VLE stabilite prin Autorizatia integrata de mediu.
<b><i>Impactul asupra factorului de mediu AER:</i></b> <i>Emisii din surse punctiforme:</i> emisiile s-au situat sub VLE admise pentru indicatorii analizati.
<b><i>Impactul asupra factorului de mediu SOL:</i></b> Terenul incintei are caracteristicile unui sol cu utilizare mai puțin sensibilă, corespunzător folosinței industriale. Monitorizarea efectuata in cele 3 puncte de prelevare in perioada 2013- 2015, pentru adancimea de 5 cm si de 30 cm, au evidentiat valori situate sub limita admisa pentru soluri cu folosinta mai puțin sensibile.

## 2 Tehnici de management

### 2.1 Sistemul de management

Sunteți certificați conform ISO 14001 sau înregistrați conform EMAS (sau ambele) – dacă DA indicați aici numerele de certificare / înregistrare	Nu
Furnizați o organigrama de management în documentația dumneavoastră de solicitare a autorizației integrate de mediu (indicați posturi și nu nume). Faceți aici referire la documentul pe care îl veți atașa.	Organigrama societate ANEXA 3

Daca nu sunteti sau inregistrat asa cum a fost prezentat mai sus, trebuie sa completati casutele goale de mai jos.

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	Responsabilități Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
1	Aveți o politică de mediu recunoscută oficial?	Nu		
2	Aveți programe preventive de întreținere pentru instalațiile și echipamentele relevante?	Da	Plan anual de reparatii si revizie a preseii si cuptorului	Serviciul mecano-energetic
3	Aveți o metodă de înregistrare a necesităților de întreținere și revizie?	Nu		
4	Performanța / acuratețea de monitorizare și măsurare	Da	Pentru parametrii de proces	Departament tehnic
5	Aveți un sistem prin care identificați principalii indicatori de performanta in domeniul mediului?	Nu		
6	Aveți un sistem prin care stabiliți și mențineți un program de măsurare și monitorizare a indicatorilor care să permită revizuirea și îmbunătățirea performanței?	Nu		
7	Aveți un plan de prevenire și combatere a poluărilor	Da		



**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	<i>Responsabilități</i> Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
	accidentale?			
t	Dacă răspunsul de mai sus este <b>DA</b> listați indicatorii principali folosiți -rezultate analize -inspectii vizuale.			
9	<b>Instruire</b> Confirmați că sistemele de instruire sunt aplicate (sau vor fi aplicate și vor începe în interval de 2 luni de la emiterea autorizației integrate de mediu) pentru întreg personalul relevant, inclusiv contractanții și cei care achiziționează echipament și materiale, și care cuprinde următoarele elemente: <ul style="list-style-type: none"> <li>• conștientizarea implicațiilor reglementării dată de Autorizația integrată de mediu pentru activitatea companiei și pentru sarcinile de lucru;</li> <li>• conștientizarea tuturor efectelor potențiale asupra mediului rezultate din funcționarea în condiții normale și condiții anormale;</li> <li>• conștientizarea necesității de a raporta abaterea de la condițiile de autorizare integrată de mediu;</li> <li>• prevenirea emisiilor accidentale și luarea de măsuri atunci când apar emisii accidentale;</li> <li>• conștientizarea necesității de implementare și menținere a evidentelor de instruire.</li> </ul>	Da		Compartiment administrativ

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	<i>Responsabilități</i> Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
10	Există o declarație clară a calificărilor și competențelor necesare pentru posturile cheie?	Da	Fise de post	Compartiment administrativ
11	Care sunt standardele de instruire pentru acest sector industrial (dacă există) și în ce măsură vă conformați lor?	Da	Instruirea periodica a personalului se realizeaza in conformitate cu cerintele legale si alte cerinte aplicabile.	Compartiment administrativ
12	Aveți o procedură scrisă pentru rezolvare, investigare, comunicare și raportare a incidentelor de neconformare actuală sau potențială, incluzând luarea de măsuri pentru reducerea oricărui impact produs și pentru inițierea și aplicarea de măsuri preventive și corective?	Nu		
13	Aveți o procedură scrisă pentru evidența, investigarea, comunicarea și raportarea sesizărilor privind protecția mediului incluzând luarea de măsuri corective și de prevenire a repetării?	Nu		
14	Aveți în mod regulat audituri independente (preferabil) pentru a verifica dacă toate activitățile sunt realizate în conformitate cu cerințele de mai sus? (Denumiți organismul de auditare)	Nu		
15	Frecvența acestora este de cel puțin o dată pe an?	Nu		
16	<b>Revizuirea și raportarea performanțelor de mediu</b> Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf al companiei analizează performanța de mediu și asigură	Nu		

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	<i>Responsabilități</i> Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
	luarea măsurilor corespunzătoare atunci când este necesar să se garanteze că sunt îndeplinite angajamentele asumate prin politica de mediu și că această politică rămâne relevantă?			
	Denumiți postul cel mai important care are în sarcină analiza performanței de mediu.	Da		Director
17	Este demonstrat în mod clar, printr-un document, faptul că managementul de vârf analizează progresul programelor de îmbunătățire a calității mediului cel puțin o dată pe an?	Nu		
18	Există o evidență demonstrabilă (de ex. proceduri scrise) că aspectele de mediu sunt incluse în următoarele domenii, așa cum sunt cerute de IPPC:	Nu		
	controlul modificării procesului în instalație;			
	proiectarea și retrospectiva instalațiilor noi, tehnologiei sau altor proiecte importante;			
	aprobarea de capital;			
	alocarea de resurse;			
	planificarea și programarea;			
	includerea aspectelor de mediu în procedurile normale de funcționare;			
	politica de achiziții;			
	evidențe contabile pentru costurile de mediu comparativ cu procesele implicate și nu cu			

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Nr. crt.	Cerinta caracteristica a BAT	Da sau Nu	Documentul de referinta sau data pana la care sistemele vor fi aplicate (valabile)	<i>Responsabilități</i> Prezențați ce post sau departament este responsabil pentru fiecare cerință
0	1	2	3	4
	cheltuielile (de regie).			
19	Face compania rapoarte privind performanțele de mediu, bazate pe rezultatele analizelor de management (anuale sau legate de ciclul de audit), pentru:			
	informații solicitate de Autoritatea de Reglementare; și	Da	Conform cerintelor Autorizatiei integrate de mediu	Compartiment administrativ
	eficiența sistemului de management față de obiectivele și scopurile companiei și îmbunătățirile viitoare planificate.			
20	Se fac raportări externe, preferabil prin declarații publice privind mediul?	Nu		

Societatea a certificat sistemul de management al calitatii si conformitate a controlului productiei in fabrica (ANEXA 4):

- Certificat nr. 526, pentru Sistemul de Management al Calității SR EN ISO 9001:2008 prin firma SC Quality-Cert SA;
- Certificat nr. 1870-,CPR-0399 pentru Conformitate a controlului productiei in fabrica SE EN 771-1:2011.

Periodic sunt identificate, analizate și sunt puse în aplicare, cerințele legale și alte cerințe aplicabile în domeniul protecției mediului, aspectelor semnificative de mediu ale activitatilor, produselor și serviciilor sale. Cerintele legale si de reglementare sunt luate în considerare la stabilirea obiectivelor, tintelor și programului de management.

### 3 Intrari de materii prime

#### 3.1 Materii prime si materiale

Materii prime / utilizări	Natura chimică / compoziție (Fraze R, Fraze H) <sup>1</sup>	Cantități utilizate (an 2015)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut	Exista o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizat (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Secțiunea 8
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Argila	Material solid, amestec de compusi chimici: SiO <sub>2</sub> -61,3% Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 3,25% Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - 5,31% CaO- 4,71% MgO- 2,37% Na <sub>2</sub> O- 1,64% K <sub>2</sub> O-2,02% TiO <sub>2</sub> - 0,78%	9292,95 to	-	Nu este cazul	Nu este cazul	depozitarea argilei in vederea macerarii se realizeaza in aer liber, in doua depozite ce au capacitati de 20.000 mc, respectiv 4.000 mc. Platformele de depozitare au fost nivelate direct pe solul argilos

<sup>1</sup> HG 1408/2008 privind clasificarea, ambalarea si etichetarea substantelor periculoase si Regulamentul 1272/2008 referitor la clasificarea , etichetarea si ambalarea substantelor si a amestecurilor

<sup>2</sup> A Există o zonă de depozitare acoperită (i) sau complet îngrădită (ii) B Există un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare D Există protecție împotriva inundațiilor sau de pătrundere a apei de la stingerea incendiilor

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Materii prime / utilizări	Natura chimică / compoziție (Fraze R, Fraze H) <sup>1</sup>	Cantități utilizate (an 2015)	Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer	Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut	Exista o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizat (dacă nu, explicați de ce)?	Cum sunt stocate? (A-D) <sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Secțiunea 8
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
	Plasticitate 26,5% Contractia-6,1% la uscare- 6,3% dupa ardere la 900 gr.C si tot 6,3% dupa ardere la 1000 gr.C Carbonati totali- 17%					
Lignit	Stare solida Umiditate: 31,34-41,96% Cenusa: 21,47-28,63% Sulf total: 3,27-2,35% Putere calorica superioara: 7552- 12277 kJ/kg Putere calorica inferioara: 6136- 10885 kJ/kg	1654,46 to	-	Nu este cazul	Nu	A(ii) Depozit de lignit cu o capacitate de depozitare de 250 tone si o platforma acoperita, cu o capacitate de depozitare de 150 tone

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

<b>Materii prime / utilizări</b>	<b>Natura chimică / compoziție (Fraze R, Fraze H)<sup>1</sup></b>	<b>Cantități utilizate (an 2015)</b>	<b>Ponderea % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer</b>	<b>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut</b>	<b>Exista o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizat (dacă nu, explicați de ce)?</b>	<b>Cum sunt stocate? (A-D)<sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Secțiunea 8</b>
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
Lemn/ brichete rumegus	Solid	4,725 to - lemnul consumat in 2015 a fost din deseuri de lemn (paleti )	-	Nu este cazul	Nu	A(ii) Se stocheaza pe platforma betonata acoperita aflata in fata atelierului mecanic
Apa	Stare lichida, incolora	1435 mc	-	Nu este cazul	Nu este cazul	Alimentare din retea; Rezervor de inmagazinare cu V=16 mc
Energie electrica	-	162,38 MWh	-	Nu este cazul	-	Se preia din retea
Motorina	Stare lichida Hidrocarburi aromatice policiclice Densitate la 15°C: 820-845 kg/mc R40, R65, R66	47581 to	-	Nu	Nu	A(ii) 2 butoaie metalice de 200 l, amplasate in incinta inchisa
Uleiuri	Stare lichida	611 litri		Poate contine		A(ii)

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

<b>Materii prime / utilizări</b>	<b>Natura chimică / compoziție (Fraze R, Fraze H)<sup>1</sup></b>	<b>Cantități utilizate (an 2015)</b>	<b>Pondere % în produs % în apa de suprafață % în canalizare % în deșeuri / pe sol % în aer</b>	<b>Impactul asupra mediului acolo unde este cunoscut</b>	<b>Exista o alternativă adecvată (pentru cele cu impact potențial semnificativ) și va fi aceasta utilizat (dacă nu, explicați de ce)?</b>	<b>Cum sunt stocate? (A-D)<sup>2</sup> Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Secțiunea 8</b>
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
minerale	H304 R51/53			componente cu potential de bioacumulare (functie de solubilitate) in caz de deversare accidentala		2 butoaie metalice de 200 l, amplasate in incinta inchisa

\*Sunt reintroduse in procesul tehnologic spaturile de caramizi, resturile de caramizi, cenusa si deeurile solide de pe filtrul de la epurarea gazelor.



### 3.2 Cerințele BAT

Cerința BAT	Răspuns	Responsabilitate
1	2	3
Există studii pe termen lung care sunt necesar a fi realizate pentru a stabili emisiile în mediu și impactul materiilor prime și materialelor utilizate?	Nu este cazul. S-a realizat analiza compoziției materiei prime principale- argila. Pentru cuptoarele Hoffmann se permite utilizarea de carbune (BREF), în loc de gaz natural, dat fiind specificul cuptorului.	
Listați orice substituții identificate și indicați data la care acestea vor fi finalizate, în cadrul programului de modernizare.	Nu este cazul.	
Confirmați faptul că veți menține un inventar detaliat al materiilor prime utilizate pe amplasament? <sup>3</sup>	Da. Fise de magazie, documente si situatii exploatare argila	
Confirmați faptul că veți menține proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitoare la materiile prime și utilizarea unora mai adecvate, cu impact mai redus asupra mediului?	Nu este cazul	
Confirmați faptul că aveți proceduri de asigurare a calității pentru controlul materiilor prime? Aceste proceduri includ specificații pentru evaluarea oricăror modificări referitoare la impactul asupra mediului cauzat de impuritățile conținute de materiile prime și care modifică structura și nivelul emisiilor.	Se realizeaza controlul materiilor prime. Se procedeaza la supravegherea transferurilor, se verifica periodic listele de aprovizionare si inventarele de gestiune.	

---

<sup>3</sup> Pentru întrebările de mai jos:

Dacă “Da, ne conformăm pe deplin” – faceți referințe la documentația care poate fi verificată pe amplasament  
 Dacă “Nu, nu ne conformăm (sau doar în parte)” – indicați data la care va fi realizată pe deplin conformarea.

### 3.3 Auditul privind minimizarea deșeurilor (minimizarea utilizării materiilor prime)

Nr. Crt	Cerința BAT	Răspuns	Responsabil
1	A fost realizat un audit al minimizării deșeurilor? Indicați data și numărul de înregistrare al documentului.	Nu	
2	Listați principalele recomandări ale auditului și data până la care ele vor fi implementate.	-	
3	Acolo unde un astfel de audit nu a fost realizat, identificați, principalele oportunități de minimizare a deșeurilor și data până la care ele vor fi implementate.	-	
4	Indicați data programată pentru realizarea viitorului audit.	Nu s-a stabilit	
5	Confirmați faptul că veți realiza un audit privind minimizarea deșeurilor cel puțin o dată la doi ani.	Nu este cazul. Principalele deseuri din procesul de productie se reintroduc in fluxul tehnologic.	

### 3.4 Utilizarea apei

#### 3.4.1 Consumul de apă

Sursa de alimentare cu apa (de ex. râu, ape subterane, rețea urbană)	Volum de apă captat (m <sup>3</sup> /an 2015)	Utilizări pe faze ale procesului	% de recirculare a apei pe faze ale procesului	% apă reintrodusă de la stația de epurare în proces pentru faza respectivă
Apa din rețeaua centralizata RAJA SA	1435	Macerare- 25% Omogenizare- 20% Presare- 35% Apa menajera si apa utilizata in laborator- 20%	Se recircula urmatoarele ape: -Apele de la laborator	Nu este cazul

\* apa reintrodusa in procesul de productie se utilizeaza numai pentru umectarea argilei in faza de macerare; apelor mentionate in tabel ca fiind recirculate li se adauga si apa pluviala necontaminata colectata prin canalul dalat, care are aceeasi utilizare- umectare argila.

### 3.4.2 Compararea cu limitele existente

Sursa BAT	Valoarea indicativa conform BAT	Valoarea realizată de operator (2015)
In BREF aferent industriei nu se regasesc consumuri de apa asociate BAT (BAT-AEL);	Nu este furnizata valoare de consum asociata BAT	Consumul a fost 1435 mc la o productie realizata de: -caramizi pline: 1697342 buc. -caramizi cu perforatii verticale: 1332290 buc.

### 3.4.3 Cerințele BAT pentru utilizarea apei

Cerința BAT	Situația conformării / Măsuri necesare	Responsabil
A fost realizat un studiu privind utilizarea eficienta a apei? Indicați data și numărul documentului respectiv.	Nu. Nu s-a identificat necesitatea unor masuri suplimentare	-
Au fost utilizate tehnici de reducere a consumului de apă? Daca DA, descrieți succint mai jos principalele rezultate.	Recirculare a apelor utilizate in laborator  Utilizarea apelor pluviale necontaminate pentru umectarea argilei, pentru reducerea consumului de apa din retea	-

#### 3.4.3.1 Sistemele de colectare a apelor meteorice

Practici curente	Cerințe BAT	Situația conformării	Măsuri necesare	Termene și responsabilități
1	2	3	4	5
Apele pluviale sunt partial colectate prin intermediul unui canal dalat si sunt folosite la umectarea argilei.	Nu sunt cerinte BAT in ceea ce priveste colectarea apelor meteorice	-	Nu este cazul	-

**3.4.3.2 Recircularea apei**

Se recircula apele de la laborator pentru umectarea argilei.

**3.4.3.3 Alte tehnici de minimizare**

Utilizarea la umectarea argilei a apelor pluviale necontaminate colectate prin canalul dalat.

**3.4.3.4 Apa utilizată la spălare**

Acolo unde apa este folosită pentru curățire și spălare, cantitatea utilizată trebuie minimizată prin:

- aspirare, frecare sau ștergere mai degrabă decât prin spălare cu furtunul;

Curatarea uscată se utilizează în spațiile administrative, dar si in hale.
--

- controale stricte ale tuturor furtunelor și echipamentelor de spălare.

Nu se folosesc in mod curent echipamente pentru spalare cu furtun.
--

## 4 Activități principale

### 4.1 Inventarul proceselor

Denumirea procesului	Descriere	Capacitate (tone/an 2015)	Capacitate utilizata in 2015 (to)
1	2	3	4
Extractie argila	<p>Etapele principale:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- excavarea argilei direct din fronturile celor doua semitrepte ale carierei;</li> <li>- curatarea frontului de lucru si a vetrei finale a carierei, cu cupa incarcatorului frontal, ori de cate ori este necesar;</li> <li>- copturirea fronturilor carierei, ori de cate ori este cazul; se realizeaza in situatia in care apar desprinderi accidentale de argila, pentru a se asigura integritatea lucrarilor miniere executate, protectia terenurilor inconjuratoare si a zacamentului;</li> <li>- stropirea bermei de lucru si a vetrei carierei, in perioadele secetoase ale anului;</li> <li>- nivelarea vetrei finale, in vederea ecologizarii sale prin solificare si inierbare.</li> </ul>	14520,00 to Argila excavata	9292,95 to utilizata in productie
Fabricare caramizi	<p>Principalele etape:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a) pregatirea materiei prime;</li> <li>b) prelucrare mecanica;</li> <li>c) uscarea;</li> <li>d) arderea;</li> <li>e) ambalare;</li> <li>f) expediere.</li> </ul>	<p>Capacitate proiectata</p> <p>-5.500.000 buc/an, 23.000 tone/an;</p> <p>-4 tone/an placi si dale din caramida.</p>	<p>Caramizi pline: 1697342 buc.</p> <p>Caramizi cu perforatii verticale: 1332290 buc.</p>

### 4.2 Descrierea proceselor

#### Extractia argilei

Exploatarea argilei utilizate in procesul tehnologic principal de fabricare caramizi se realizeaza in cadrul perimetrului de exploatare Cobadin, perimetru cu suprafata de 0,056 kmp.

Extractia argilei se realizeaza prin metoda stabilita in documentatiile de avizare specifice, respectiv prin metoda cu trepte orizontale descendente, cu depozitarea interioara a sterilelor miniere, derocare mecanica cu excavatorul si transport tehnologic auto. Sunt doua semitrepte rezultate din "ruperea" actualei trepte, la cota +129 m:

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

- semitreapta I: nivelul superior, constituit din argile loessoide, galben-cenusii;
  - semitreapta II: nivelul inferior, constituit din argile slab nisipoase, cafeniu-roscate.
- Cele doua semitrepte corespund cu cele doua nivele litologice ale zacamantului.

Extractia argilei se face cu excavatorul cu cupa inversa, rezerva din semitreapta I (+134- +129m) fiind exploatata de la partea superioara a zacamantului, cota +134m. Prin avansarea acesteia se creaza un decalaj pe orizontala fata de semitreapta II (+129 - +124m), de cca. 24m, in conformitate cu metoda cadru de exploatare. Argila din semitreapta II se excaveaza cu utilajul pozat pe vatra carierei.

Exploatarea cu trepte joase asigura stabilitatea fronturilor de extractie, in conditiile in care utilul este o roca pamantoasa, putin consistenta, care poate favoriza alunecari ale fronturilor de extractie.

La inceputul fiecarui an este pregatita rezerva care urmeaza sa fie exploatata in anul respectiv. Pentru asigurarea rezervei necesare pentru 12 luni, este prevazuta decaparea anuala a solului vegetal de pe o suprafata de cca. 460 mp. Operatiunea se executa prin impingere, cu cupa incarcatorului frontal si incarcare in mijloace de transport auto pentru a fi depozitat temporar pe vatra carierei. Materialul rezultat urmeaza sa fie utilizat la lucrari de solificare a vetrei finale a carierei, dupa o amenajare prealabila a acesteia cu sterile miniere.

Operatiunile necesare pentru exploatarea utilului sunt:

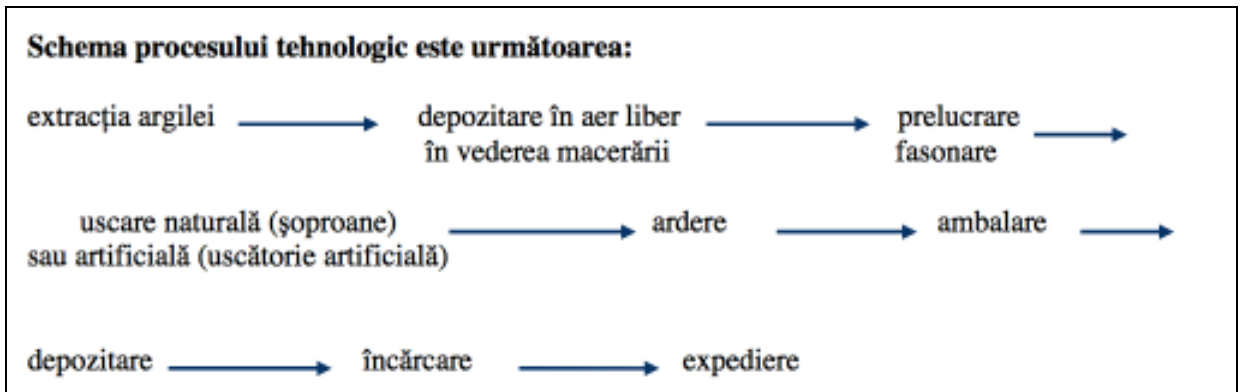
- excavarea argilei direct din fronturile celor doua semitrepte ale carierei;
- curatarea frontului de lucru si a vetrei finale a carierei, cu cupa incarcatorului frontal, ori de cate ori este necesar;
- copturirea fronturilor carierei, ori de cate ori este cazul; se realizeaza in situatia in care apar desprinderi accidentale de argila, pentru a se asigura integritatea lucrarilor miniere executate, protectia terenurilor inconjuratoare si a zacamantului;
- stropirea bermei de lucru si a vetrei carierei, in perioadele secetoase ale anului; are ca scop reducerea cantitatii de pulberi care se pot antrena in atmosfera in timpul activitatilor miniere;
- nivelarea vetrei finale, in vederea ecologizarii sale prin solificare si inierbare; se realizeaza cu sterile miniere, nivelate si tasate, pentru a se crea conditiile necesare pentru solificare si inierbare.

Argila bruta extrasa din fronturile carierei nu este supusa vreunei operatiuni de prelucrare pe amplasamentul minier. Aceasta este transportata ca atare in incinta fabricii de caramida, unde este supusa unui flux de pregatire si fabricare a caramizilor. Transportul din cariera la depozite nu presupune circulatia autovehiculelor pe drumurile publice, transportul realizandu-se pe doua drumuri tehnologice de pamant cu lungimea de 500 m fiecare.

### **Fabricare caramizi**

Principalele etape ale procesului tehnologic sunt:

- a) pregatirea materiei prime;
- b) prelucrare mecanica;
- c) uscarea;
- d) arderea;
- e) ambalare;
- f) expediere.



#### a) Pregătire materie prima

Singura operațiune pregătitoare specifică tehnologiei de fabricare a cărămizilor se execută pe platforma fabricii și constă în macerarea în aer liber a argilei cu adaos de apă, timp de 3-6 luni, până se realizează dezagregarea materialului brut și repartizarea uniformă a particulelor argiloase, pentru obținerea unei mase plastice cu caracteristici uniforme. Particulele de argilă se desfac și ajung la un grad de finete mai mare, se realizează și umiditatea necesară de cca. 16%. În medie, consumul de argilă afanată trebuie să fie de cca. 2,5 mc/1000 cărămizi clasice.

În mod uzual, argila se depozitează în lunile septembrie-octombrie și se menține până în primăvara în depozite.

Depozitarea argilei în vederea macerării se realizează în aer liber, în două depozite ce au capacități de 20.000 mc, respectiv 4.000 mc. Platformele de depozitare au fost nivelate direct pe solul argilos. Acest depozit mai mare a fost astfel conceput încât parte din materialul excavat într-un an să fie depozitat aici în vederea utilizării în sezonul următor.

Din depozit, argila este încărcată cu încărcător frontal în buncarul de alimentare, de unde este preluată de benzile transportoare și condusă către secția de fabricare, la presa 2 (presa 1 este în conservare, nefuncțională). În această porțiune benzile au o lungime de 35 m și sunt carcasate.

#### b) Prelucrare mecanică

Procesul de prelucrare mecanică începe prin transportul argilei macerate din depozit în buncarul de alimentare, unde i se pot adăuga materiale degresante (cenusa de cuptor și spartura de cărămidă arsă) în cazul în care argila este prea plastică, cu scopul de a reduce contractia cărămizilor crude și pentru creșterea rezistenței mecanice a cărămizilor. Din buncar, prin intermediul unei benzi transportoare, argila este introdusă într-un dozator.

Instalația cuprinde și două valturi pentru sfaramarea eventualelor incluziuni de calcar (calcarul fin dispersat ajută la reținerea sulfurii), precum și un malaxor pentru amestecarea argilei în vederea uniformizării compoziției și umidității și crearea proprietăților necesare fasonării. În această fază transportul argilei se realizează continuu, prin benzi transportoare acționate cu motoare electrice.

Din malaxor argila trece în presa, unde este presată și vacuumată pentru dezaerare. Vacuumarea se realizează în camera cu vid a presei cu melc. Vacuumul se realizează cu ajutorul unei pompe de vacuum cu inel de apă și are ca scop reducerea cantității de aer din masa de argilă, ce are ca efect creșterea plasticității.

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

In aceasta etapa instalatia este prevazuta cu un exhaustor pentru retinerea particulelor fine de argila si colectarea lor in exteriorul halei, in vederea reintroducerii in procesul de fabricatie.

Capacitatea de productie cu aceasta presa (presa 2) este de cca. 3.000.000 caramizi/an. Presa 1 care este nefunctionala, aflata in conservare, are capacitatea de 500.000 caramizi/an.

In urmatoarea faza, cu ajutorul snecului, argila este evacuata din presa si trecuta printr-o filiera de diferite dimensiuni, in functie de tipul de caramida dorit. Calupul este impins pe o masa de taiere, unde se va da dimensiunea finala a caramizilor fasonate. Masa de taiere este prevazuta cu un dispozitiv de taiat prevazut cu sarme de 0,2 mm.

Fazele de lucru sunt controlate si coordonate in regim automatizat si semiautomatizat.

c) Uscarea

Dupa taiere, caramizile sunt uscate natural in soproanele de uscare. Transportul caramizilor de la presa catre soproane se realizeaza cu ajutorul a doua lanturi transportoare prevazute cu platane.

Procesul de uscare este semicontrolat, prin dirijarea curentilor de aer prin ridicarea sau coborarea obloanelor laterale ale soproanelor, in primele patru zile de stationare.

In contact cu aerul uscat incepe evaporarea apei de fasonare de la suprafata caramizilor, iar apa dintre particule se va ridica la suprafata. Prin subtierea straturilor de apa dintre particulele de argila, acestea se vor apropia si va apare contractia. Evaporarea apei de la suprafata are loc mai repede decat ridicarea apei din interiorul caramizii, astfel incat la un moment dat suprafata va fi mai uscata decat interiorul.

Pentru evitarea acestui fenomen care poate conduce la craparea caramizilor, se incetinesc evaporarea apei de la suprafata prin limitarea expunerii produsului la curenti de aer puternici. Evaporarea apei continua, dar mai lent

Cand argila nu mai pierde din greutate se considera procesul de uscare incheiat

Fabrica este dotata si cu o uscatorie unde se foloseste procedeu de uscare artificiala. Uscatoria este prevazuta cu patru tunele de uscare in care sunt introdusi vagoneti prin intermediul cailor speciale de rulare. In fiecare tunel incap 25 de vagoneti, iar in fiecare vagonet sunt incarcate 100 caramizi. In uscatoria artificiala este folosita caldura gazelor de ardere provenite de la cuptorul Hoffmann

Uscarea artificiala dureaza 24-34 ore. In ultimii anii nu s-a mai utilizat aceasta metoda de uscare, caramizile fiind uscate in soproanele de uscare naturala.

d) Arderea

Prin ardere se ridica treptat temperatura pana la temperatura de ardere, cand o mica parte din particulele de argilase topesc si leaga celelalte particule intre ele, intarindu-se la racire si formand un corp rezistent care isi pastreaza forma data la fasonare. In prima faza de ardere, pana la temperatura de 250 gr.C, argila pierde umiditatea de cariera, dar isi pastreaza toate proprietatile. Incalzita peste aceasta temperatura, argila isi pierde si proprietatile ( culoare, plasticitate). Datorita compusilor cu fier continuti in argila (care se transforma in oxizi de fier in timpul arderii) produsele capata culoare rosie.



**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Arderea caramizilor se realizeaza in cuptorul Hoffmann. Acesta are 14 camere si functioneaza cu un singur foc.

Capacitatea medie de incarcare a unei camere este de 9000 de caramizi. Din cele 14 camere, 4 camere au capacitatea de 7500 caramizi/camera. Combustibilul utilizat este lignitul alimentat prin buchini.

Prin proiectare, consumul de combustibil pentru arderea a 1000 caramizi a fost stabilit la 500 kg carbuni cu putere calorica 2500-3200 kcal/kg. Prin introducerea tirajului forat s-a ajuns la un consum de aproximativ 350-375 kg combustibil la 1000 caramizi.

Temperatura de ardere a caramizilor este intre 950 si 1050 gr.C.

Evacuarea gazelor de ardere este dirijata si controlata cu ajutorul unei valve tip clopot, iar aspirarea lor se face cu un ventilator electric.

Procesul de ardere a caramizilor este influentat de:

1) Tirajul si circulatia gazelor de ardere din cuptor;

Transmiterea caldurii de la gazele de ardere la caramizi se face prin convecție. Pentru a avea o productie ridicata la cuptor este necesara evacuarea unei cantitati sporite de gaze de ardere si eliminarea surselor de aspiratie a aerului fals. Masuratorile de presiune se fac la ventilator si la randul al saselea de guri de alimentare din fata zonei de ardere. Depresiunea la randul 6 variaza in functie de tipul de asezare.

2) Asezarea produselor in cuptor;

La modul de asezare se desosebesc asezarea de sustinere (picioare) si asezarea propriu-zisa. Asezarea de sustinere este alacatuia dintr-o serie de picioare de caramida, pe care se sprijina randul de legatura ce formeaza o pardoseala rarita ce solidarizeaza picioarele intre ele si repartizeaza uniform greutatea asezarii propriu-zise. Picioarele de caramida se asaza in asa fel incat sa creeze canale longitudinale prin care sa circule aerul pentru ardere si gazele de ardere. Asezarea propriu-zisa umple spatiu cuprins intre randurile de legatura si bolta cuptorului. Se recomanda sa nu ramana spatii libere intre incarcatura si peretii laterali sau bolta canalului de ardere. In dreptul gurilor de alimentare incarcatura se intrerupe, construindu-se gratare pentru arderea combustibilului solid.

O buna asezare trebuie sa aiba stabilitate, rezistenta hidraulica minima (trecerea usoara a gazelor de ardere, cu frecari mici si pierdere minima de presiune), anihilarea fortei ascensionale a gazelor (prin crearea unei depresiuni mai mici in partea de jos a sectiunii-prin asezarea caramizilor cu densitate mai mare la partea superioara si mai mica la partea inferioara), asigurarea schimbului optim de caldura (functie de suprafata de incalzire, timpul de transmitere a caldurii).

3) Conducerea focului si exploatarea cuptorului.

Pentru a asigura o buna exploatare a cuptorului trebuie ca focul sa inainteze in ritmul de incarcare a cuptorului, descarcarea cuptorului sa se faca in ritm cu inaintarea focului, aplicarea registrului de hartie la incarcare la fiecare camera, tirajul sa fie reglat astfel ca la al saselea rand depresiunea sa fie de 6-8 mm col Hg, in zona de coacere depresiunea trebuie sa fie mai mica decat depresiunea din zona de ardere.

Cuptorul se compune din:

- canal de ardere;
- canal colector de gaze;

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

- canalele de legatura intre canalul de ardere si canalul principal de colectare a gazelor;
- gurile de alimentare;
- capacele gurilor de alimentare;
- buchiurile canalelor de evacuare gaze de ardere;
- usile de incarcare si descarcare a caramizilor;
- ventilator-exhaustor de tiraj pentru evacuarea gazelor de ardere.

Canalul de ardere reprezinta partea principala a cuptorului si este spatiul unde se realizeaza arderea caramizilor.

Este format din doua ramuri paralele, unite la capete cu cate un canal circular de legatura cu aceeasi sectiune ca ramurile principale. Canalul de ardere este impartit conventional in camere (prin camera se intelege o portiune din canalul de ardere), prevazute cu usa de incarcare si canalul de fum de legatura pentru evacuarea gazelor arse in canalul colector.

In sectiune, cuptorul circular este format dintr-un zid interior pe care se sprijina bolta in arc de cerc si un zid exterior care serveste, impreuna cu stratul izolator dintre cele doua ziduri, la reducerea pierderilor de caldura. Sectiunea canalului de ardere este de 7,14 m, iar lungimea acestui canal este de 86,24 m.

Canalul de fum este situat central, intre doua camere de ardere, deasupra nivelului boltilor. Acesta comunica cu fiecare camera a canalului de ardere prin canale de legatura. Din canalul de fum, gazele de ardere sunt evacuate in atmosfera sau in uscatoria artificiala prin intermediul ventilatorului extractor.

Canalele de legatura sunt mici conducte in zid, care fac legatura cu canalul colector de fum. Ele se termina la partea superioara cu guri de legatura care sunt inchise etans prin rame cu capace detasabile.

Gurile de alimentare sunt asezate in bolta cuptorului, fixate in extremitatea canalului de alimentare, terminate la partea superioara prin rama si capac din fonta.

Usile de acces sunt positionate simetric, la distante egale practicate in zidurile exterioare ale cuptorului si servesc la introducerea caramizilor uscate si evacuarea caramizilor arse.

Ventilatorul asigura tirajul necesar arderii combustibilului cu care este alimentat cuptorul. Caracteristicile acestui ventilator sunt:  $P=22\text{kW}$ ,  $turatie=750\text{ rot/min}$ ,  $debit=30.000\text{ mc/h}$ .

Cosul de evacuare si dispersie a gazelor de ardere de la cuptorul Hoffmann are urmatoarele caracteristici:

- inaltime: 4 m;
- sectiunea: 1,04mp.

La cosul de evacuare este amplasat un filtru metalic uscat, format dintr-o piramida metalica cu aripioare care au rolul de a retine pulberile in suspensie aflate in gazele rezultate in urma arderii, un ventilator antrenat de un motor electric avand  $P=7,5\text{ kW}$  si  $turatie\text{ de }3000\text{ rot/min}$ , cu rolul de a antrena pulberile si a le depozita intr-un recipient metalic.

Procesul de ardere in cuptorul circular apare ca un proces in miscare, fiecare faza a acestuia putandu-se localiza precis pe camere. Fiecare faza determina zona respectiva a

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

cuptorului la un moment dat. Cuptorul are 14 camere si functioneaza cu un foc. Tinand seama de aceste aspecte, se disting urmatoarele zone:

- zona de preincalzire (cu gazele de ardere)- 5 camere;
- zona de ardere - 2,5 camere;
- zona de coacere- 2,5 camere;
- zona de racire- 2 camere;
- zona de descarcare- 1 camera;
- zona de incarcare- 1 camera.

Zona de preincalzire cu gaze de ardere foloseste pentru pregatirea materialului in vederea arderii, reducandu-se umiditatea din produse cu pana la 4-6%. Gazele de ardere intrate in zona de preincalzire au o temperatura de 900-1000 gr.C, iar la iesire de 80-150 gr.C. La sfarsitul preincalzirii zonei cu gazele de ardere, temperatura produselor este cuprinsa intre 450-650 gr.C, in functie de lungimea zonei de preincalzire si de modul in care se conduce aceasta operatie.

Zona de ardere realizeaza incalzirea produselor la temperatura de ardere prin arderea directa a produselor. Aceasta zona cuprinde 2,5 camere si are 15 randuri de gauri de alimentare a focului cu combustibil. Aceasta zona se imparte in 3 subzone:

- „fata focului” este formata din 5 randuri de guri de alimentare in care se realizeaza aprinderea combustibilului si avansarea focului. In aceasta zona produsele intra cu temperatura de cca. 450-650 gr. C si se incalzesc la partea de jos a incarcaturii la cca. 850-900 gr.C. pe masura ce caramizii din ultimul rand al zonei de preincalzire (primul rand al zonei de ardere) ating la baza sa temperatura de aprindere a combustibilului (capata culoarea rosie) incepe alimentarea noului rand de combustibil. Alimentarea in aceasta faza se face cu cantitati mici de combustibil, ritmic si la intervale scurte. Viteza de inaintare a focului depinde de temperatura la care produsele au fost incalzite in zona de preincalzire.
- „mijlocul focului” (focul propriu-zis) este format din 5 randuri de guri de alimentare. In aceasta faza se realizeaza palierul de temperaturi la care produsele isi definitiveaza transformarile fizico-chimice. Durata de mentinere la temperatura de ardere este de cca. 8 h;
- „urma focului” este formata din 4 randuri de guri de alimentare, in care caramizile de la baza incarcaturii incep sa se raceasca pana la 750-800 gr.C. Alimentarea cu combustibil in aceasta subzona se face cu atentie pentru a evita depasirea temperaturii de ardere si inmuierea sub sarcina a caramizilor ce formeaza sustinerea incarcaturii.

Zona de coacere: pentru a se aduce incarcatura de la temperatura de ardere la cca. 40 gr.C la care produsele se scot din cuptor, se executa racirea lor, o operatie ce cuprinde doua faze si care se realizeaza in zona de coacere si zona de racire. Zona de coacere sau racire lenta are functia de a permite uniformizarea temperaturilor pe sectiunea canalului de ardere, a prelungirii palierului de temperatura maxima in zona boltii canalului de ardere si de raci produsele lent. Lungimea acestei zone este de 2,5 camere, in care se face numai alimentarea cu combustibil. In aceasta zona temperatura produselor scade treptat pana la 500 gr.C.

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Zona de racire este zona in care produsele sunt racite de la 500 gr.C pana la 40 gr.C prin exhaustarea aerului cald catre ventilator. Zona de racire are o lungime de 2 camere, pentru a se asigura racirea treptata a produselor si a nu patrunde aerul rece in zonele de coacere si de ardere. Aerul se aspira atat prin capatul zonei de racire (zona de descarcare), cat si prin usile cuptorului ce apartin camerelor acestei zone. In aceasta zona sunt burlanele pentru recuperarea aerului cald rezultat din racirea produselor. Acest aer cald se refoloseste in zona de preincalzire.

Zona de descarcare reprezinta zona unde se descarca produsele arse. Aceasta zona are o lungime variabila, de la o camera cu 5 randuri de guri de alimentare la un singur rand de produse. Aceasta variatie este justificata prin faptul ca arderea se executa continuu in trei schimburi, iar scoaterea produselor numai in doua schimburi.

Zona de incarcare are lungimea unei camere, in acest spatiu asigurandu-se progresiv arderea produselor. Imediat ce o usa a cuptorului a fost depasita de incarcatura respectiva, acesta se zideste. Capacele gurilor de alimentare se lasa desfacute pana in momentul zidirii usii.

e) Ambalarea: caramizile arse sunt sortate, paletate, legata cu banda de polipropilena si folie PVC si sunt depozitate in magazie sau pe platforma.

f) Expedierea produselor catre clienti se face de regula cu mijloace auto.

**Instalatii nefunctionale pe amplasament (in conservare, aflate in aceasta stare inca de la prima procedura de solicitare a autorizatiei integrate de mediu in anul 2007) :**

- presa nr. 1 pentru prelucrare mecanica a argilei, capacitate 500.000 caramizi/an;
- un rezervor subteran pentru stocarea carburantilor, volum 2 mc, gol si curatat.

### 4.3 Inventarul ieşirilor (produselor)

Tip produs	Unitate de masura	Producție maxima proiectata	Producție realizata an 2015 (buc)
Caramizi pline	buc	5.500.000 buc. caramizi/an, 23.000 tone/an;	1697342
Caramizi cu perforatii verticale	buc	4 tone/an placi si dale din caramida.	1332290

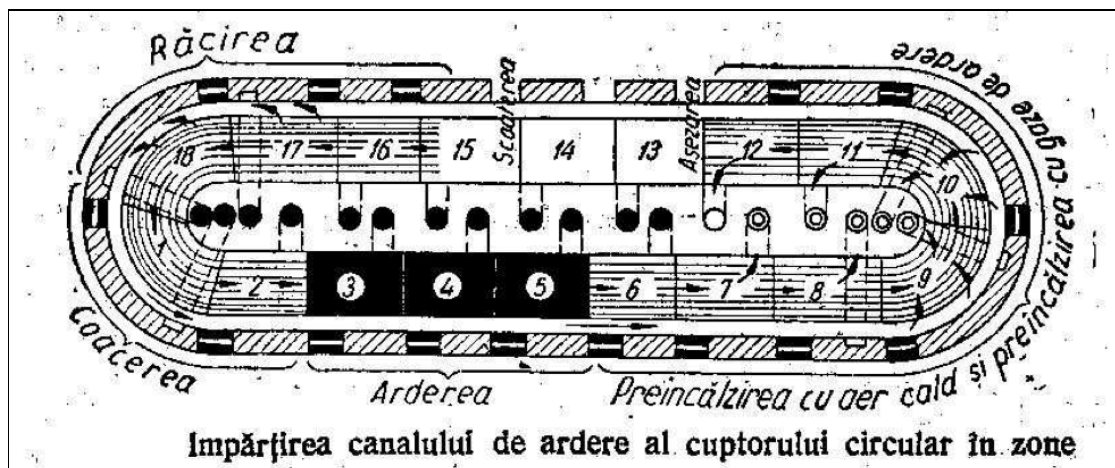
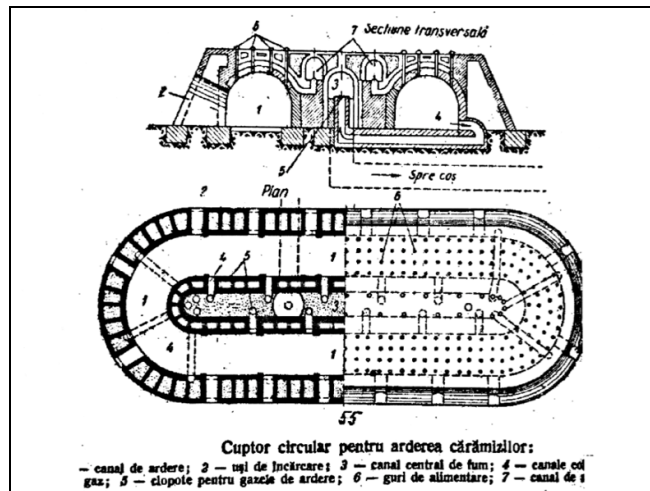
### 4.4 Inventarul ieşirilor (deşeurilor) pentru anul 2015

Provenienta	Deşuri	Cantități generate in anul 2015 (tone)
1	2	3
Intretinere-reparatii	Anvelope uzate- cod 16 01 03	0,35
Ardere caramizi	Cenusa – cod 10 01 01	133,60
Ardere caramizi/ ambalare caramizi	Caramizi sparte – cod 10 12 08	269,10

Provenienta	Deșuri	Cantități generate in anul 2015 (tone)
1	2	3
Uscare caramizi	Resturi caramizi – cod 10 12 01	262,34
Ambalare caramizi	Paleti lemn- cod 15 01 03	4,725
Extractie argila	Steril- cod 01 01 02	586
Intretinere-reparatii	Ulei uzat – cod 13 02 05*	0,038
Intretinere-reparatii	Deseuri metalice – cod 12 01 99	0,10
Intretinere-reparatii	Filtre ulei- cod 16 01 07*	0,0005
Intretinere-reparatii	Amabalaje contaminate cu substante periculoase- cod 15 01 10*	0,037
Personal intretinere-exploatare	Deseuri menajere- cod 20 03 01	0,700

#### 4.5 Diagramele elementelor principale ale instalației

Arderea caramizilor in cuptor:



#### 4.6 Sistemul de control

*Inventarul parametrilor de control cuptor ardere caramizi*

Parametrul de control	Înregistrat Da/Nu	Alarma (N/L/R)	Ce acțiune a procesului rezultă din feedback-ul acestui parametru?	Care este timpul de răspuns? (secunde / minute / ore dacă nu este cunoscut cu precizie).
Temperatura	Da	N		
Presiune	Nu	N		
Nivel	Nu se aplica	-		

**Protecția în timpul condițiilor de funcționare anormale** (cum ar fi pornirile, opririle și intreruperile momentane):

- în cazul instalației de la Cobadin, arderea în cuptor este continuă, astfel încât cuptorul este pornit primavara și oprit toamna; pentru aprinderea cuptorului se utilizează lemn/brichete rumegus.

În cadrul obiectivului pot avea loc următoarele tipuri de avarii care pot impune oprirea forțată:

- avarii tehnologice cauzate de abateri periculoase de la parametrii și procedurile de funcționare;
- avarii mecanice;
- intreruperea alimentării cu energie electrică.

Astfel de situații trebuie depistate imediat, iar operatorii trebuie să acționeze cu rapiditate și competență.

Unitatea nu a avut opriri / porniri datorate incidentelor în funcționare în ultimii ani.

#### 4.7 Cerințe BAT

Evaluarea tehnologiilor, aplicate în cadrul instalațiilor de pe platforma s-a realizat, având la bază considerațiile documentelor de referință BREF -BAT, corespunzătoare activității.

Instalația producere caramizi	Considerații BAT	Situație existentă
<i>Denumire proces</i>		
Depozitare, manipulare, prelucrare materie prima- argila Fasonare produs	1) efectuarea operațiilor de macinare, amestecare materie prima în spații închise; 2) filtrarea aerului dislocuit în timpul mixării și dozării; 3) împrejmuirea zonelor de stocare a	1) Se aplica 2) Se aplica 3) Se aplica aplica umectarea argilei.

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

	argilei vrac, utilizand ecrane, ziduri, etc; aditional se pot utiliza sisteme de umectare a argilei depozitate;	
Sectia de uscare si de ardere caramizi	1) Recuperarea caldurii de la cuptorul de ardere din zona de preincalzire si utilizarea ei la uscare (reducere consum energetic) 2) utilizarea de combustibil mai putin poluant (gaze naturale, GPL, etc.) 3) Ventilarea aerului cald in uscatoare 4) Minimizarea compusilor organici din materia prima, aditivi, lianti 5) Controlul oxigenului in procesul de ardere pentru reducerea consumului de combustibil	1) Se aplica 2) Nu se aplica in cuptoarele Hoffmann; 3) Se aplica 4) Se aplica :nu se utilizeaza adaosuri de aditivi, lianti 5) Se aplica

Asigurarea funcționării corespunzătoare prin:

**4.7.1 Implementarea unui sistem eficient de management al mediului**

A se vedea: Sectiunea 2. Compania nu a implementat ISO 14001

**4.7.2 Minimizarea impactului produs de accidente și de avarii printr-un plan de prevenire și management al situațiilor de urgență**

Titularul solicitării se asigura ca este functional Planul de interventie in caz de poluari accidentale in vederea minimizării efectelor asupra mediului

Pe amplasamentul instalatiei aflate in functiune, pe perioada desfasurarii activitatii societatii nu s-au semnalat accidente majore, care sa conduca la poluarea factorilor de mediu.

Pentru conformarea cu cerintele legale si a altor cerinte, reducerea sau eliminarea aspecte de mediu cu impact asupra factorilor de mediu, sunt intocmite si/sau actualizate periodic programele de:

- intretinere si reparatii a instalatiilor si echipamentelor aflate in functiune;
- curatenie instalatii, platforme si cai de acces.



## 5 Emisii și reducerea poluării

### 5.1 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în aer

#### 5.1.1 Emisii și reducerea poluării

Instalația	Sursa	Cos dispersie	Înălțime (m)	Diametru (m)	Poluant
1	2	3	4	5	6
Ardere caramizi	Cuptor Hoffmann	C1	4	1,04 mp (sectiune)	SO <sub>x</sub> NO <sub>x</sub> Pulberi
Uscare caramizi*	Uscatoria artificiala	C2	4	0,6	SO <sub>x</sub> NO <sub>x</sub> Pulberi

\* Uscarea artificiala nu a fost folosita in ultimii ani.

#### Emisii atmosferice (valori emisii poluanti in anul 2015):

Sursa	Echipament de depoluare	Cos	Poluant	VLE (mg/Nm <sup>3</sup> ) conform AIM in vigoare	Valoarea masurata 2015 (mg/Nm <sup>3</sup> )				Tip monitorizare continua / discontinua	Observatii
					Tr.1	Tr.2	Tr.3	Tr.4		
Cuptor Hoffmann	Filtru metalic uscat	C1	SO <sub>2</sub> NO <sub>x</sub> Pulberi	500 200 5*	182	159	0	0	discontinua	
					112	121	70	87		
					3,2571	3,4626	4,1721	3,9889		
Uscatoria artificiala*	-	C2	SO <sub>2</sub> NO <sub>x</sub> Pulberi	500 200 5	*nu a functionat				-	

\*Conform prevederilor concluziilor BAT – AEL, VLE pentru pulberi la cuptorul de ardere caramizi, in cazul in care se filtrare uscata (cu sac sau electrostatic) trebuie sa fie mai mica de 20 mg/mc.

#### VLE asociate BAT –AEL (conform BREF 2007):

Poluant	BAT-AEL (ca valori medii zilnice)
NO <sub>x</sub>	<250 mg/mc medie zilnica, exprimata ca NO <sub>2</sub> , pentru temperaturi ale gazului de cuptor <1300 gr.C
SO <sub>x</sub> exprimat ca SO <sub>2</sub>	<500 mg/mc pentru continut de sulf in materia prima <0,25%; 500-2000 mg/mc pentru continut de sulf in materia prima >0,25% (valoarea maxima se aplica doar in caz de concentratie foarte mare de sulf in materia prima)
Pulberi	<20 mg/mc, in cazul in care se aplica filtrarea uscata (cu sac



**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Poluant	BAT-AEL (ca valori medii zilnice) sau electrostatic)

### 5.1.2 Protecția muncii și sănătatea publică

Asigurarea echipamentului de protecție individual se face conform cerintelor locului de munca si a procedurilor interne.

### 5.1.3 Echipamente de depoluare

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Ardere caramizi	Cos evacuare gaze de ardere din cuptor	Pulberi	Filtru metalic uscat	Existent

### 5.1.4 Studii de referință

Studii
Există studii care necesită a fi efectuate pentru a stabili cea mai adecvată metodă de încadrare în limitele de emisie stabilite?
Nu este cazul

### 5.1.5 COV

Compusii organici volatili sunt compusi chimici care au o presiune a vaporilor crescuta, de unde rezulta volatilitatea ridicata a acestora. Sunt reprezentati de orice compus organic care are un punct de fierbere initial mai mic sau egal cu 250°C, masurat la o presiune standard de 101,3 kPa. Exista aproximativ 150 compusi cu aceasta proprietate, predominand hidrocarburile cu 4-12 atomi de carbon (parafine, oleine, aromatice).

COV nu sunt în mod necesar prezenti in gazele de ardere de la procesele de ardere caramida, acestea apar, mai ales în cazul în care se utilizeaza aditivi organici pentru a dezvolta porozitate. In cazul procedeul de fabricare a caramizilor in fabrica de la Cobadin nu se folosesc astfel de aditivi organici.

Studii privind (efectul) impactul emisiilor de COV

Studii finalizate	
Tematica - Obiectiv	Data
Nu sunt.	

### 5.1.6 Eliminarea penei vizibile

Pentru fiecare emisie vizibilă se prezintă evaluarea conformării cu cerințele BAT și masurile ce urmează a fi aplicate pentru a reduce pana vizibila.

Practici curente	Cerințe BAT	Situația conformării
1	2	3

Practici curente	Cerințe BAT	Situația conformării
Nu sunt.		

## 5.2 Minimizarea emisiilor fugitive în aer

Principalele activitati potential generatoare de emisii fugitive de pulberi sunt:

- extractia argilei in cariera;
- depozitele intermediare de argila;
- manipularea lignitului (descarcare la aprovizionare, transport pe benzi transportoare);
- depozitare cenusa si caramizi sparte.

### Studii

Studii propuse	
Tematică – Obiectiv	Data
Nu sunt	

### 5.2.1 Pulberi și fum

Reținerea pulberilor de la echipamentele ce genereaza astfel de poluanti

In etapa de prelucrare mecanica: exhaustor pentru retinerea particulelor fine de argila si colectarea lor in exteriorul halei , in vederea reintroducerii in procesul de fabricatie.

Masuri pentru depozitarile vrac

Depozitul de argila este umectat.  
 Depozitul de carbune este in incinta inchisa si pe platforma acoperita.

Acolo unde depozitarea exterioară este inevitabilă, utilizați stropirea cu apă, materiale de fixare, tehnici de management al depozitării, paravânturi etc.;

Se realizeaza umectarea argilei

Curățarea roților autovehiculelor și curățarea drumurilor (evită transferul poluării în apă și împrăștierea de către vânt);

Umectare drumuri in cariera.

Benzi transportoare închise, transport pneumatic (notați necesitățile energetice mai mari), minimizarea pierderilor;

Benzile transportoare sunt utilizate in hala inchisa. In exterior banda de transport este carcasata.

### 5.2.2 COV

**Transferul COV**

De la	Către	Substanțe	Tehnici utilizate pentru minimizarea emisiilor
Nu este cazul. Nu au loc transferuri de produse (prin conducte, rezervoare,etc) cu continut de compusi organici volatili.			

### 5.2.3 Sisteme de ventilare

- ventilator-exhaustor de tiraj pentru evacuarea gazelor de ardere.

## 5.3 Reducerea emisiilor din surse punctiforme în apa de suprafață și canalizare

### 5.3.1 Sursele de emisie

*Descrieți după cum urmează sistemele de epurare pentru fiecare sursa de apa uzata.*

Sursa de apă uzată	Metode de minimizare a cantității de apă consumată	Metode de epurare	Punctul de evacuare local
Apa uzata menajera	-	Nu se realizeaza epurare pe amplasament	Bazine vidanjabile
Apa pluviala	Partial colectata din zonele necontaminate si utilizata la umectarea depozitelor intermediare de argila		

Din procesul de fabricare a caramizilor nu rezulta ape uzate tehnologice.

Apele uzate colectate si stocate temporar pe amplasament sunt ape uzate de tip menajer. Sunt colectate si stocate in doua bazine betonate vidanjabile, unul cu volumul de 31,25 mc (2,5mx2,5mx5m) ce deserveste sediul administrativ si unul cu volum de 6,48 mc (1,2mx1,2mx4,5m) ce deserveste bucataria si corpul de cazare.

Apele uzate de la dusurile muncitorilor sunt colectate si stocate in bazin vidanjabil cu un volum de 18mc( 3m x2m x 3m).

Apele uzate de la laborator sunt stocate intr-un bazin metalic cilindric de 6,75 mc ce are rolul de a asigura rezerva de apa pentru umezirea argilei din depozitele intermediare.

Reteaua de canalizare este executata din conducte PVC cu Dn=200 mm si lungime de 20 m.

Apele pluviale sunt partial colectate prin intermediul unui canal dalat si sunt folosite la umectarea argilei.

### 5.3.2 Minimizare

Descrierea cazurilor în care consumul apei nu este minimizat sau apa uzată nu este reutilizată sau recirculată.

Referire în <u>Secțiunea 3.4.</u>
-----------------------------------

### 5.3.3 Separarea apei meteorice

Apele pluviale sunt partial colectate prin intermediul unui canal dalat si sunt folosite la umectarea argilei.
--

### 5.3.4 Reutilizarea apei

Inventarul studiilor necesare privind stabilirea metodelor de tratare a apei uzate în vederea reutilizării.

<b>Studii</b>	
Nu este cazul.	

#### 5.3.4.1 Justificare

Justificarea faptului că efluentul nu este epurat la un nivel la care acesta poate fi reutilizat (de ex. Prin ultrafiltrare acolo unde este adecvat) – dacă este cazul.

Nu este cazul. Nu rezulta ape tehnologice din procesul de productie.
--

### 5.3.5 Compoziția efluentului

Principalii compuși chimici ai efluentului pentru anul 2015, comform RAM:

Sursa generatoare	Natura apei	Punct de evacuare/ preluare ape uzate	Poluanti existenti in apa uzata	V.L.E. conf Autorizatiei	Valoare masurata in anul 2015 Trim 2/Trim 3	
Activitati administrati ve	Apa menajera	Bazine vidanjabile	pH	6,5-8,5	7,7	7,4
			Materii in suspensie	350 mg/l	<10	26
			CCOCr	500 mg/l	48	86
			CBO5	300 mg/l	15	25
			Detergenti	25 mg/l	<0,1	<0,1

Poluanti existenti in apa uzata	V.L.E. conf Autorizati ei	Valoare masurata in anul 2016	Valoare masurata in anul 2014	Valoare masurata in anul 2013 Trim 2/Trim3	
pH	6,5-8,5	7,3	7,8	7,8	7,6
Materii in suspensie	350 mg/l	48	206	86	112
CCOCr	500 mg/l	67	58	78	49
CBO5	300 mg/l	20	17	250	158
Detergenti	25 mg/l	0,12	0,128	<0,1	0,127

### 5.3.6 Studii

**Inventarul studiilor necesare privind stabilirea impactului asupra receptorului**

<b>Studii</b>	
Nu este cazul	

### 5.3.7 Toxicitate

Lista poluanților cu risc de toxicitate din efluentul epurat; rezultatele evaluărilor de toxicitate sau propunerea de evaluare / diminuare a toxicității efluentului.

Nu este cazul. Provenienta apelor uzate nu justifică prezenta poluanților cu risc de toxicitate ridicat.

### 5.3.8 Informații disponibile referitoare la cauzele toxicității și tehnici propuse pentru reducerea impactului potențial

Nu este cazul. Pentru parametrii monitorizați valorile măsurate sunt sub limitele admise.

### 5.3.9 Reducerea CBO<sub>5</sub>

Nu este cazul. Concentrațiile CBO<sub>5</sub> sunt sub limitele admise

### 5.3.10 Eficiența stației de epurare orășenești

Nu este cazul.

### 5.3.11 By-pass-area și protecția stației de epurare a apelor uzate orășenești

Nu este cazul.

### 5.3.12 Epurarea pe amplasament

Nu se realizează epurarea efluentului pe amplasament.

## 5.4 Pierderi și scurgeri în apa de suprafață, canalizare și apa subterană

### 5.4.1 Informații despre pierderi și scurgeri

Pierderi și scurgeri de apă uzată

Sursa	Poluanți	Debit masic (unde se cunoaște)	% estimat din evacuările totale ale poluantului respectiv din instalație
Ape uzate menajere	Conform Secțiune 5.3.5	-	Doar în caz de accident la sistemul de colectare (bazine vidanjabile) sau de vehiculare (conduțe)

Descrierea situației actuale / propuse cu privire la conformarea cu cerințele BAT sau a utilizării măsurilor alternative.

Compararea cu cerințele BAT pentru eliminarea pierderilor și scurgerilor de apă uzată

Practici curente	Cerințe BAT	Situația conformării
1	2	3
Conform Secțiune 5.3.1.	Nu sunt cerințe speciale și tehnici de implementat în ceea ce privește acest aspect	

### 5.4.2 Structuri subterane

Compararea cu cerințele BAT pentru structuri subterane

Cerința caracteristică a BAT	Conformare cu BAT Da/Nu	Document de referință
Nu sunt cerinte BAT pentru acest domeniu	-	-
Una din următoarele opțiuni trebuie să fie implementată pentru toate conductele, canalele și rezervoarele de depozitare subterane		
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ izolație de siguranță</li> </ul>	Nu	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ detectare continuă a scurgerilor</li> </ul>	Nu este cazul	
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ un program de inspecție și întreținere</li> </ul>	Da, periodic pentru bazinele vidanjabile	

### 5.4.3 Acoperiri izolante

Compararea cu cerințele BAT pentru acoperiri izolante

Cerința BAT	Da/Nu	Dacă nu, data până la care va fi
<p><b>Există un proiect de program pentru asigurarea calității, pentru inspecție și întreținere a <u>suprafețelor impermeabile</u> și a bordurilor de protecție care ia în considerare:</b>  capacități;  grosime;  precipitații;  material;  permeabilitate;  stabilitate / consolidare;  rezistența la atac chimic;  proceduri de inspecție și întreținere; și  asigurarea calității construcției</p>	Nu este cazul	
Aplicarea practicilor de mai sus în toate zonele de acest fel.		

### 5.4.4 Zone de poluare potențială

Pentru fiecare zonă în care există posibilitatea ca activitățile să polueze apa subterană, s-a evaluat cerința de impermeabilizare și existența straturilor izolatoare pentru structurile instalației (drenuri, conducte, canale, rezervoare, bătăle).

**Zone potențiale de poluare**

<b>Cerința</b>	<b>Bazine vidanjabile pentru colectare ape uzate</b>
Confirmați conformarea sau o data pentru conformarea cu prevederile pentru:	
suprafața de contact cu solul sau subsolul este impermeabilă	Da
cuve etanșe de reținere a deversărilor	Nu este cazul
îmbinări etanșe ale construcției	Da
conectarea la un sistem etanș de drenaj	Nu este cazul

**5.4.5 Cuve de retenție**

**Cerințe BAT pentru conformarea cuvelor de retenție**

<b>Cerința BAT</b>	<b>Rezervoare carburanți</b>	<b>Metanol</b>
<b>Nu este cazul</b>		

**Alte elemente care ar putea conduce la emisii necontrolate în apă sau sol**

Orice alte structuri, activități, instalații, conducte etc. care, datorită scurgerilor, pierderilor, avariilor ar putea duce la poluarea solului, a apelor subterane sau a cursurilor de apă.	Tehnici implementate sau propuse pentru prevenirea unei astfel de poluări
Nu este cazul	

**5.5 Pierderi sau scurgeri în ape subterane**

**5.5.1 Emisii accidentale de substanțe în apa subterană**

**Monitorizarea emisiilor accidentale de substanțe**

<b>1</b>	<b>Ce monitorizare a calității apei subterane este/va fi realizată?</b>	<b>Substanțele monitorizate (conform AIM)</b>	<b>Amplasamentul punctelor de monitorizare și caracteristicile tehnice ale lucrărilor de monitorizare</b>	<b>Frecvența (de ex. zilnică, lunară)</b>
		Nu s-a impus program de monitorizare pentru apele subterane		

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

2	Ce măsuri de precauție sunt luate pentru prevenirea poluării apei subterane?	Platforme betonate Inspectii periodice structuri subterane (retea canalizare, bazine vidanjabile)
---	--	--

**5.5.2 Măsuri de control intern și de service al conductelor de alimentare cu apă și de canalizare, precum și al conductelor, recipientelor și rezervoarelor prin care tranzitează, respectiv sunt depozitate substanțele periculoase**

Frecvența controlului și personalul responsabil:	La golirea bazinelor
Cum se face întreținerea:	Curatare, golire, inspectie vizuala
Există sume cu această destinație prevăzute în bugetul anual al firmei?	Da

**5.6 Miros**

În legislația națională nu au fost adoptate acte normative specifice evaluării mirosului.

In instalatie nu se vehiculeaza ca materii prime produse care ar putea genera mirosuri specifice. Instalatia de producere caramizi nu este generatoare de substante urat mirositoare si nici nu utilizeaza ca materii prime sau auxiliare substante cu asemenea caracteristici.



## 6 Minimizarea și recuperarea deșeurilor

### 6.1 Surse de deșeuri

Surse și fluxuri de deșeuri – conform RAM 2015

Sursele de deșeuri	Codurile deșeurilor conform EWC – HG 856/2002	Fluxurile de deșeuri (periculoase, nepericuloase, inerte)	Cantități de deșeuri 2015 (tone)	Modalități actuale sau propuse de manipulare a deșeurilor
1	2	3	4	5
Exploatare argila	01 01 02	Steril	586	Depozitat pe vatra carierei in vederea utilizarii la ecologizarea finala
Intretinere-reparatii	13 02 05*	Ulei uzat	0,038	Depozitare temporara in cladire inchisa, in recipienti metalici
	12 01 99	Deseuri metalice	0,10	Depozitare temporara pe platforma
	16 01 07*	Deseu filtre ulei	0,0005	Stocare temporara in recipient in cladire inchisa
	16 01 03	Anvelope uzate	0,35	Depozitare temporara pe platforma
	15 01 10*	Amabalaje contaminate cu substante periculoase	0,037	Depozitate in caldare inchisa
Fabricare caramizi (uscarea, ardere, ambalare)	10 01 01	Cenusa	133,60	Depozit amplasat in partea de nord-vest
	10 12 08	Caramizi sparte	269,10	Depozit pe platforma
	10 12 01	Resturi caramizi	262,34	Depozit pe platforma
	15 01 03	Paleti lemn	4,725	Depozit pe platforma
Personal intretinere-exploatare	20 03 01	Deseuri menajere	0,700	Stocate temporar in containere

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Conformarea cu cerințele BAT pentru managementul deșeurilor

<b>Lista de verificare pentru cerințele caracteristice BAT</b>	<b>Da / Nu</b>
Implementarea unui sistem prin care sunt incluse în documente următoarele informații despre deșeurile (eliminate sau recuperate) rezultate din instalație	Da
Cantitate	Da
Natura	Da
Origine (acolo unde este relevant)	Da
Destinație (Obligația urmăririi – dacă sunt trimise în afara amplasamentului)	Da
Frecvența de colectare	Da
Modul de transport	Da
Metoda de tratare	Da

Unitatea a implementat sistem de gestionare a deșeurilor generate din activitate, precum și a celor colectate de la generatori în vederea tratării în instalație sau transferării către terți. Se vor respecta prevederile Legii 211/2011 republicată.

Se realizează raportările anuale către autoritatea de mediu.

Există contracte cu operatori autorizați pentru preluarea deșeurilor generate în unitate și pentru care valorificarea nu se realizează pe amplasament.

## **6.2 Zone de depozitare**

Deșeurile generate în cadrul activităților desfășurate sunt gestionate în cadrul secțiilor, depozitate în recipiente adecvate fiecărui tip de deșeu sau pe platforma în cazul deșeurilor care se pretează la o astfel de depozitare.

Nu există pe amplasament depozite definitive de deșuri.

Depozite exterioare prezente pe amplasament:

- depozit de carbuni/lignit (foto jos): încălț construită cu o capacitate de depozitare de 250 tone și o platformă acoperită, cu o capacitate de depozitare de 150 tone;
- depozit produse finite (platformă- foto jos), în zona nord-estică a amplasamentului;
- depozit deșuri tehnologice (caramida spartă) amplasat în vecinătatea cuptorului;
- depozit cenușă: este amplasat în partea de nord-vest, în vecinătatea gardului ce delimitează proprietatea.

În clădirea C30 este amenajat un depozit de carburanți și lubrifianți pentru utilajele din dotare.

Produsele sunt ambalate în butoaie metalice de 200l fiecare, inscripționate

### 6.3 Cerințe speciale de depozitare

Depozitarea deșeurilor generate (care sunt codificate ca deseuri periculoase)

Material	Categorie de mai jos	Este zona de depozitare acoperita (D/N) sau imprejmuita în întregime (I)	Exista un sistem de evacuare a biogazului (D/N)	Levigatul este drenat și tratat înainte de evacuare (D/N)	Exista protecție împotriva inundațiilor sau patrunderii apei de la stingerea incendiilor D/N
Deseuri ulei uzat	A	D	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Deseuri filtre ulei	A	D	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Amabalaje contaminate cu substanțe periculoase	A	D	Nu este cazul	Nu este cazul	D
Tuburi fluorescente	A	D	Nu este cazul	Nu este cazul	D

A – Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații acoperite.

AA- Aceste categorii necesită în mod normal depozitare în spații împrejmuite.

### 6.4 Recipienti de depozitare

Conformarea cu cerințele BAT pentru depozitarea deșeurilor în recipienti

Cerințe BAT	Da / Nu
Recipientii de depozitare trebuie să fie: <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ prevăzuți cu capace, valve etc. și securizați;</li> <li>▪ inspectați în mod regulat și înlocuiți sau reparați când se deteriorează</li> <li>▪ prevăzuți cu etichete privind substanța depozitată</li> </ul>	Da , acolo unde este cazul
Implementarea unei proceduri bine documentate pentru cazurile recipientilor deteriorați sau spărți.	Se înlocuiesc/se repara, după caz

Prin măsurile de mai sus se previn emisiile (de ex. lichide, pulberi, etc) rezultate de la depozitarea sau manevrarea deșeurilor.

## 6.5 Recuperarea sau eliminarea deșeurilor

### Opțiuni de recuperare/eliminare

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeuri generate în anul 2015	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați opțiunile utilizate sau propuse		
				Reciclare, Recuperare, Eliminare	Specificati opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic
Extracție argila		Steril	Nu este cazul	Recuperare	Utilizare interna-ecologizare zona exploatare	
Fabricare caramizi		Resturi caramizi si caramizi sparte	Nu este cazul	Valorificare interna	Reintroducere in procesul tehnologic	
		Cenusa	Nu este cazul	Valorificare interna	Reintroducere in procesul tehnologic	

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeuri generate în anul 2015	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați opțiunile utilizate sau propuse		
				Reciclare, Recuperare, Eliminare	Specificati opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic
Fabricare caramizi		Deseuri solide de la epurarea gazelor de ardere		Valorificare internă	Reintroducere în procesul tehnologic	
		Paleti de lemn	Nu este cazul	Valorificare internă	Utilizare în procesul de ardere caramizi	
		Plastic	Nu este cazul	Valorificare prin terți		
Intretinere-reparatii		Filtre ulei		Valorificare prin terți		
		Ulei uzat		Valorificare prin terți		

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Sursa deșeurilor	Metale asociate / prezența PCB sau azbest	Deșeuri generate în anul 2015	Opțiuni posibile pentru tratarea lor	Detaliați opțiunile utilizate sau propuse		
				Reciclare, Recuperare, Eliminare	Specificati opțiunea	Dacă opțiunea actuală este "Eliminare", precizați data până la care veți implementa reutilizarea sau recuperarea sau justificați de ce acestea sunt imposibil de realizat din punct de vedere tehnic și economic
		Deseuri metalice		Valorificare prin terti		
		Anvelope uzate		Valorificare prin terti		
		Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase		Eliminare prin terti		
Administrativ/ personal		Deseuri menajere		Eliminare prin terti		
		Tuburi fluorescente		Valorificare prin terti		

## Deșeuri de ambalaje

### Inventarul deșeurilor de ambalaje

Material	Deșeuri de ambalaje generate (to/2015)	Valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie						Total valorificate sau incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie
		Reciclare material	Alte forme de reciclare	Total reciclare	Valorificare energetică	Alte forme de valorificare	Incinerate în instalații de incinerare cu recuperare de energie	
	(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)	(g)	(h)
Plastic	0	-	-	-		-	-	
Paleti lemn	4,725	-	-	-	Valorificate intern prin utilizare la cuptorul de ardere caramizi	-	-	4,725
<b>TOTAL</b>	<b>4,725</b>							

**Amabalajele de plastic introduse pe piata: obligatiile de reciclare sunt preluate de firma autorizata in domeniu.**

Notă: Câmpurile gri deschis:

- Câmpurile albe: Furnizarea datelor este obligatorie. Pot fi folosite estimări, dar acestea trebuie să se bazeze pe date empirice și trebuie explicate în descrierea metodologiei.
- Furnizarea datelor este obligatorie, dar sunt acceptate estimări brute. Aceste estimări trebuie explicate în descrierea metodologiei.
- Câmpurile gri închis: Furnizarea datelor este voluntară.
- Datele referitoare la reciclarea plasticului vor include toate materialele care au fost reciclate ca materiale plastice.

- Coloana € include toate formele de reciclare, inclusiv reciclarea organica dar excluzând reciclarea materială.
- Coloana (d) reprezintă suma coloanelor (b) si (c).
- Coloana (f) include toate formele de valorificare excluzând reciclarea și valorificarea energetică.
- Coloana (h) reprezintă suma coloanelor (d) € (f) si (g).
- Procentajul de valorificare sau incinerare în instalații de incinerare cu recuperare de energie: Coloana (h)/coloana (a).
- Procentajul de reciclare: Coloana (d)/ coloana (a).

## 7 Energie

### 7.1 Cerințe energetice de bază

#### Consumul de energie

Consumul anual de energie pentru anul 2015 al activităților este prezentat în tabelul următor, în funcție de sursa de energie.

Sursa de energie	Consum de energie/2015		
	Furnizată	Primară, MWh	% din total
Electricitate din rețeaua publică	162,38 MWh		
Electricitate din altă sursă*	-		
Abur/apă fierbinte achiziționată și nu generată pe amplasament*	-		
Gaze	-		
Cocs de petrol	-		
Cărbune	1654,46 to		
Altele – Deseuri lemn	4,725 to		

#### Întreținere

Măsurile fundamentale pentru funcționarea și întreținerea eficientă din punct de vedere energetic sunt descrise în tabelul de mai jos.

Există <b>măsuri documentate de funcționare, întreținere și gospodărire a energiei pentru următoarele componente?</b> (acolo unde este relevant):	Da	Nu este relevant	Informații suplimentare (documentele de referință, termenele la care măsurile vor fi implementate sau motivul pentru care nu sunt relevante / aplicabile)
Aer condiționat, proces de refrigerare și sisteme de răcire (scurgeri, etanșări, controlul temperaturii, întreținerea evaporatorului / condensatorului);		√	
Funcționarea motoarelor și mecanismelor de antrenare	√		
Sisteme de gaze comprimate (scurgeri, proceduri de utilizare);		√	
Sisteme de distribuție a aburului (scurgeri, izolații);		√	
Sisteme de încălzire a spațiilor și de furnizare a apei calde;	√		
Lubrifiere pentru evitarea pierderilor prin frecare;	√		
Întreținerea boilerelor de ex. optimizarea excesului de aer;		√	



Alte forme de întreținere relevante pentru activitățile din instalație.		√	
---	--	---	--

### Măsurile tehnice

Măsurile tehnice fundamentale pentru eficiența energetică sunt descrise în tabelul de mai jos

<b>Confirmați că următoarele măsuri tehnice sunt implementate pentru evitarea încălzirii excesive sau pierderilor din procesul de răcire pentru următoarele aspecte: (acolo unde este relevant):</b>	<b>Da</b>	<b>Nu este relevant</b>	<b>Informații suplimentare (termenle prevăzute pentru aplicarea măsurilor sau motivul pentru care nu sunt relevante / aplicabile)</b>
Izolarea suficientă a sistemelor de abur, a recipientilor și conductelor încălzite		√	
Prevederea de metode de etanșare și izolare pentru menținerea temperaturii	√		
Senzori și întrerupătoare temporizate simple sunt prevăzute pentru a preveni evacuările inutile de lichide și gaze încălzite.		√	
Alte măsuri adecvate			

### Cerințe suplimentare pentru eficiența energetică

Informații despre tehnicile de recuperare a energiei sunt date în tabelul de mai jos;

<b>Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei</b>	<b>Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)</b>	<b>Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare</b>
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor	Da	
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	Nu	Nu este cazul
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Nu	Nu este cazul
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare și instalația).	Nu	Nu este cazul
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Nu	Nu este cazul.
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	Nu	

<b>Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei</b>	<b>Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)</b>	<b>Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare</b>
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	Nu	Nu este cazul
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	Da	
Măsurii optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului / combustibilului, excesul de aer etc.	Da	
Procesare continuă în loc de procese discontinue	Da	
Valve automate	Nu	
Valve de returnare a condensului	Nu	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Da	
Altele		

### 7.2 Alternative de furnizare a energiei

Informații despre tehnicile de furnizare eficientă a energiei sunt date în tabelul de mai jos.

<b>Tehnici de furnizare a energiei</b>	<b>Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)</b>	<b>Dacă NU, explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare</b>
Utilizarea unităților de co-generare;	Nu	
Recuperarea energiei din deșeuri;	Nu	Nu este cazul
Utilizarea de combustibili mai puțin poluanți.	Nu	Nu se preteaza la cuptorul Hoffmann

### Cerințe BAT pentru consumul de energie

<b>Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei</b>	<b>Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)</b>	<b>Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare</b>
Recuperarea căldurii din diferite părți ale proceselor	Da - Exista sistemul instalat, inasa uscatoria artificiala nu a mai functionat in ultimii ani (s-a utilizat doar uscarea naturala)	
Tehnici de deshidratare de mare eficiență pentru minimizarea energiei necesare uscării.	Nu este cazul.	

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

<b>Concluzii BAT pentru principiile de recuperare / economisire a energiei</b>	<b>Este această tehnică utilizată în mod curent în instalație? (D / N)</b>	<b>Dacă NU explicați de ce tehnica nu este adecvată sau indicați termenul de aplicare</b>
Minimizarea consumului de apă și utilizarea sistemelor închise de circulație a apei.	Nu este cazul	
Izolație bună (clădiri, conducte, camera de uscare, instalația).	Nu este cazul	
Amplasamentul instalației pentru reducerea distanțelor de pompare.	Nu este cazul.	
Optimizarea fazelor motoarelor cu comandă electronică.	Nu	
Utilizarea apelor de răcire reziduale (care au o temperatură ridicată) pentru recuperarea căldurii.	Nu este cazul	
Transportor cu benzi transportoare în locul celui pneumatic (deși acesta trebuie protejat împotriva probabilității sporite de producere a evacuărilor fugitive)	Da	
Măsuri optimizate de eficiență pentru instalațiile de ardere, de ex. preîncălzirea aerului / combustibilului, excesul de aer etc.	Da	
Procesare continuă în loc de procese discontinue	Da. Procesele tehnologice funcționează în regim continuu.	
Valve automate	Nu	
Valve de returnare a condensului	Nu este cazul	
Utilizarea sistemelor naturale de uscare	Da	
Altele		

## 8 Accidentele și consecințele lor

### 8.1 Controlul activităților care prezintă pericole de accidente majore în care sunt implicate substanțe periculoase – SEVESO

	Da/Nu		Da/Nu
Instalația se încadrează în categoria de risc major conform prevederilor Legii 59/2016, ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați depus raportul de securitate?	
Instalația se încadrează în categoria de risc minor conform prevederilor Legii 59/2016, ce transpune Directiva SEVESO?	Nu	Dacă da, ați realizat Politică de Prevenire a Accidentelor Majore?	

### 8.2 Plan de management al accidentelor

Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca este functional Planul de interventie in caz de poluari accidentale in vederea minimizării efectelor asupra mediului, plan ce trebuie actualizat in functie de conditiile nou aparute, daca este cazul si care trebuie sa contina:

- Lista punctelor critice din unitate unde pot apare poluări accidentale;
- Fisa poluantului potential;
- Programul de masuri si lucrari in vederea prevenirii poluarii accidentale;
- Componenta colectivului constituit pentru rezolvarea situatiilor de urgenta interna cu responsabilitatile conducătorilor;
- Componenta echipelor de combatere a poluărilor accidentale;
- Lista dotarilor si materialelor necesare pentru sistarea poluarii accidentale;
- Procedura de alarmare in situatia poluarilor accidentale.

Pe amplasamentulobiectivului, pe perioada desfasurarii activitatii societatii ,nu s-au semnalat accidente care sa conduca la poluarea factorilor de mediu.

Pentru conformarea cu cerintele legale si a altor cerinte, reducerea sau eliminarea aspecte de mediu cu impact asupra factorilor de mediu si sanatatii oamenilor, sunt intocmite periodic programe de:

- intretinere si reparatii a instalatiilor si echipamentelor aflate in functiune;
- curățenie instalații, platforme si cai de acces.

### 8.3 Tehnici

Tehnici pentru managementul activităților care prezintă pericol de accidente majore

Unitatea nu prezinta pericol de accidente majore conform Directivei SEVESO. O parte din tehnicile de mai jos sunt aplicabile si activitatii in cauza.

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

<b>Tehnici preventive</b>	<b>Răspuns</b>
Inventarul substanțelor	A se vedea <u>Secțiunea 3.1</u>
Trebuie să existe proceduri pentru verificarea materiilor prime și deșeurilor pentru a ne asigura că ele nu vor interacționa contribuind la apariția unui incident	Se aplica
Depozitare adecvată	A se vedea <u>Secțiunile 5.4 și</u> <u>Secțiunea 6.3</u>
Alarmer proiectate în proces, mecanisme de decuplare și alte modalități de control	Da
Bariere și reținerea conținutului	-
Cuve de retenție și bazine de decantare	-
Izolarea clădirilor;	N/A
Asigurarea prea-plinului rezervoarelor de depozitare (cu lichide sau pulberi), de ex. măsurarea nivelului, alarme care să sesizeze nivelul ridicat, întrerupătoare de nivel ridicat și contorizarea încărcăturilor;	Nu este cazul
Sisteme de securitate pentru prevenirea accesului personalului neautorizat	Se aplica
Registre pentru evidența tuturor incidentelor, eșecurilor, schimbărilor de procedură, evenimentelor anormale și constatările inspecțiilor de întreținere	-
Trebuie stabilite proceduri pentru a identifica, a răspunde și a trage învățăminte din aceste incidente;	-
Rolurile și responsabilitățile personalului implicat în managementul accidentelor	-
Proceduri pentru evitarea incidentelor ce apar ca rezultat al comunicării insuficiente între angajați în cadrul operațiunilor de schimbare de tură, de întreținere sau în cadrul altor operațiuni tehnice.	-
Compoziția conținutului din colectoarele de retenție sau din colectoarele conectate la un sistem de drenare este verificată înainte de epurare sau eliminare	Nu este cazul
Canalele de drenaj trebuie echipate cu o alarmă de nivel ridicat sau cu senzor conectat la o pompă automată pentru depozitare (nu pentru evacuare); trebuie să fie implementat un sistem pentru a asigura că nivelurile colectoarelor sunt mereu menținute la o valoare minimă	Nu este cazul
Alarmer care sesizează nivelul ridicat nu trebuie folosite în mod obișnuit ca metodă primară de control al nivelului	Nu este cazul
<b>Acțiuni de minimizare a efectelor</b>	<b>Răspuns</b>

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Îndrumare privind modul în care poate fi gestionat fiecare scenariu de accident.	-
Căile de comunicare trebuie stabilite cu autoritățile de resort și cu serviciile de urgență.	-
Echipament de reținere a scurgerilor de petrol, izolarea drenurilor, anunțarea autorităților de resort și proceduri de evacuare;	Nu este cazul
Izolarea scurgerilor posibile în caz de accident de la anumite componente ale instalației și a apei folosite pentru stingerea incendiilor de apă pluvială, prin rețele separate de canalizare	-
Alte tehnici specifice pentru sector	

## **9 Zgomot și vibrații**

Nivelul de detaliere al informațiilor corespunde riscului de producere a disconfortului la receptorii sensibili.

### **9.1 Receptori**

Sunt reprezentati de populatia din zonele rezidentiale ale comunei Cobadin si de personalul ce lucreaza in cadrul obiectivului.

### **9.2 Surse de zgomot**

Sursele de zgomot sunt reprezentate de utilajele dinamice, traficul auto.

Se mentioneaza utilajele din hala de prelucrare mecanica (valturi, malaxor, etc), precum si benzile transportoare ce deservesc activitatea.

Procesele/motivele solicitarii unei noi AIM nu modifica/ nu suplimenteaza sursele de zgomot identificate si considerate la momentul emiterii Autorizatiei integrate de mediu.

### **9.3 Studii privind masurarea zgomotului**

Nu au fost efectuate astfel de studii.

Prin autorizatia integrata de mediu nu au fost impuse activitati de monitorizare pentru zgomot.

Compania a efectuat campanii de masuratori de zgomot la limita amplasamentului, latura de sud (spre zona rezidentiala), obtinandu-se urmatoarele valori:

- in anul 2016 : 58,8 dB(A);
- in anul 2015: 58,5 dB(A);
- in anul 2014: 48,5 dB(A);
- in anul 2013: 56,7 dB(A).

Se observa ca, fata de VLE 65 dB(A), valorile masurate sunt mai mici.

## 10 Monitorizare

### 10.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în aer

Emisiile în aer se monitorizează discontinuu. Sursele pentru emisii în aer sunt prezentate în Sectiunea 5.

Instalația	Sursa	Cos dispersie	Indicatori analizati, conform AIM	Frecventa	Metoda de analiza
1	2	3	4	5	6
Cuptor Hoffmann	Cos dispersie/ ardere caramizi	C1	Pulberi SOx NOx	Trimestrial	EN 13284-1/02 STAS 10194/89 ISO 7935/05 STAS 10829/75 ISO 11564/98
Uscatoria artificiala*	Cos dispersie/uscare caramizi	C2	Pulberi SOx NOx	Trimestrial	EN 13284-1/02 STAS 10194/89 ISO 7935/05 STAS 10829/75 ISO 11564/98

**\*Nota: Uscatoria artificiala nu a functionat in ultimii ani**

Numărul documentului respectiv pentru informații suplimentare privind monitorizarea și raportarea emisiilor în aer	Conform AIM in vigoare si RAM 2015 si anii anteriori
--	--

### 10.2 Monitorizarea emisiilor in apa

*Descrieți măsurile propuse pentru monitorizarea emisiilor incluzând orice monitorizare a mediului și frecvența, metodologia de măsurare și procedura de evaluare propusă.*

Monitorizarea emisiilor in apa:

- monitorizarea calitatii apelor uzate vidanjate din bazinele de colectare

Descrieți orice măsuri speciale pentru perioadele de pornire și oprire.

Nu sunt.

#### 10.2.1 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apă

**Inventarul emisiilor monitorizate în apa de suprafață, conform AIM in vigoare**

Nu este cazul, nu sunt emisii in apa de suprafata.



### **10.2.2 Descrierea măsurilor referitoare la funcționarea instalației pe perioada pornirii sau opririi**

Nu este cazul, nu sunt necesare astfel de masuri.

### **10.3 Monitorizarea și raportarea emisiilor în apa subterană**

#### **Inventarul emisiilor în apa subterană monitorizate, conform cerintelor AIM in vigoare:**

Autorizatia nu prevede necesitatea monitorizarii calitatii apelor subterane.

Pentru apa freatica nu s-au prevazut puncte de prelevare si activitate de monitorizare prin Autorizatia integrata de mediu existenta, o serie de caracteristici ale activitatii si amplasamentului conducand autoritatea competenta de mediu spre aceasta decizie:

- in cadrul activitatii nu se depoziteaza/utilizeaza materii prime si auxiliare cu potential periculos, astfel incat sa reprezinte un pericol pentru mediu in caz de gestionare necorespunzatoare;
- in zona comunei Cobadin s-a pus in evidenta panza de apa freatica la adancimi mai mari de 6 m;
- singurele produse cu potential de poluare de pe amplasament, respectiv motorina pentru autovehicule si lubrifianti, sunt depozitate in caldure inchisa, fara posibilitatea de a veni in contact cu apele pluviale; cantitatile depozitate sunt foarte mici;
- potentialele scurgeri accidentale de la autovehicule si utilaje sunt reduse cantitativ, riscul producerii unui transfer a poluantului , in acest caz, spre panza de apa freatica fiind extrem de redus;
- in general, materialele depozitate in spatii deschise, tip platforme, nu prezinta potential periculos pentru mediu (caramizi sparte, argila);
- lipsa unei zone definite in spatiu, ce ar putea avea potential de poluare pentru panza freatica (depozit, structuri subterane cu subsante periculoase, etc.) fac neclare criteriile ce ar putea fi utilizate la stabilirea si justificarea unor locatii de monitorizare a panzei freactice.

### **10.4 Monitorizarea și raportarea emisiilor în rețeaua de canalizare**

Parametrii monitorizati conform prevederilor AIM in vigoare:

<b>Parametru</b>	<b>Unitate de măsură</b>	<b>Punct de emisie</b>	<b>Frecvența de monitorizare</b>	<b>Metoda de monitorizare</b>
pH	Unitati pH	Bazine vidanjabile	La fiecare vidanajare	SR ISO 10523-97
Materii in suspensie	mg/l			STAS 6953-81
CBO5	mg/l			SR EN 1899-02
CCOCr	mg/l			SR ISO 6060-96
Detergenti	mg/l			SR EN 903-2003

### **10.5 Monitorizarea calitatii solului**

Conform prevederilor AIM in vigoare, se realizeaza anual, la adancimea de 5 cm si de 30 cm. Rezultatele analizelor se raporteaza la valorile de referință prevăzute în Ordinul M.A.P.P.M. nr.756/1997, cu modificarile ulterioare.

La prezenta solicitare s-a anexat planul in care sunt figurate locurile de prelevare a probelor de sol (ANEXA 5).

Parametru	Unitate de măsură	Puncte prelevare	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
Total hidrocarburi din petrol	mg/ kg substanta uscata	S1- Zona depozitului de carburanti S2- Zona rezervorului de apa S3- Vatra finala a carierei de argila	anual	SR13511/2007

## 10.6 Monitorizarea și raportarea deșeurilor

Monitorizarea se face conform programului, cu o frecvență lunară și evidența deșeurilor conform HG 856/2002.

Programul de monitorizare are în vedere toate categoriile de deșeuri produse în amplasamentul și din activitățile obiectivului, de la sursa până la punctul de eliminare / recuperare. O listă completă cu deșeurile generate din activitate este prezentată în Capitolul 6.

## 10.7 Monitorizarea mediului

### 10.7.1 Apa subterană

**Nu se realizeaza activitati de monitorizare a panzei de apa freatica.**

### 10.7.2 Apa de suprafata

Nu exista deversari in ape de suprafata. Nu sunt necesare activitati de monitorizare pentru apele de suprafata.

### 10.7.3 Monitorizarea apelor evacuate in rețeaua de canalizare municipala

Apele uzate menajere sunt colectate in bazine care sunt vidanțate periodic si apele transferate catre cea mai apropiata statie de epurare. Rezultatele obtinute in urma analizelor, conform RAM din perioada 2013-2015 si pentru anul 2016, sunt prezentate in tabelul urmator:

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Rezultate obtinute, conform RAM 2013	Rezultate obtinute, conform RAM 2014	Rezultate obtinute, conform RAM 2015 Tr.2/Tr.3		Rezultate monitorizare 2016
pH	Unitati pH	Bazine vidanțabile	7,6	7,8	7,7	7,4	7,3
Materii in suspensie	mg/l		112	206	<10	26	48
CBO5	mg/l		49	17	15	25	67
CCO-Cr	mgO <sub>2</sub> /l		158	58	48	86	20
Detergenti	mg/l		0,127	0,128	<0,1	<0,1	0,12

#### 10.7.4 Aer, inclusiv mirosurile

Nu se realizeaza monitorizarea emisiilor.

Rezultatele monitorizarii emisiilor conform RAM 2013-2015 si Rezultatele 2016 sunt prezentate in tabelul urmatoar:

Indicator (mg/Nmc)	2013				2014				VLE conform AIM
	Trim 1	Trim 2	Trim 3	Trim 4	Trim 1	Trim 2	Trim 3	Trim 4	
<b>SOx</b>	107	107	114	-	191	199	185	197	500
<b>NOx</b>	118	90	82	-	103	115	109	105	200
<b>Pulberi</b>	4,3804	28,4199 4,6178- refacut trim 2	3,6551	-	4,4106	4,1871	3,7029	3,7998	5

Indicator (mg/Nmc)	2015				2016				VLE conform AIM
	Trim 1	Trim 2	Trim 3	Trim 4	Trim 1	Trim 2	Trim 3	Trim 4	
<b>SOx</b>	182	159	0	0	0	73	70	-	500
<b>NOx</b>	112	121	70	87	41	112	130	-	200
<b>Pulberi</b>	3,2571	3,4626	4,1721	3,9889	3,4121	4,2936	4,3372	-	5

#### 10.7.5 Zgomot

Unitatea monitorizează nivelul de zgomot anual, la limita de sud a amplasamentului, spre zona rezidentiala. Nu s-au semnalat probleme la nivelul zonelor rezidentiale (reclamatii, sesizari,etc) si nici depasiri ale VLE stabilit prin AIM.

## 11 Dezafectare

### 11.1 Planul de închidere a instalației

Prin solicitarea unei noi autorizatii de mediu nu s-au adus modificari ale Planului de masuri la incetarea activitatii care a facut parte din documentatia de obtinere a primei Autorizatii integrate de mediu.

S-a anexat prezentei solicitari un Plan de inchidere a instalatiei (ANEXA 6).

Nu s-a elaborat pana in acest moment un Plan de inchidere a obiectivului.

### 11.2 Structuri subterane si supraterane

#### 11.2.1 Structuri subterane

Inventarierea structurilor subterane care vor fi scoase din funcțiune la închiderea instalației –

Structuri subterane	Conținut	Măsuri pentru scoaterea din funcțiune în condiții de siguranță
Bazine de colectare apa uzata menajera si conducte de canalizare	Ape uzate menajere	Golite, curatate .
Rezevor subteran pentru stocarea carburantilor	Este gol si curatat	Este in conservare, nefunctional inca din 2007, de la prima autorizare a obiectivului

In activitatea prezenta nu sunt utilizate alte structuri subterane.

#### 11.2.2 Structuri supraterane

Inventarierea structurilor supraterane care vor fi scoase din funcțiune la închiderea instalației (inclusiv pentru structurile ce deserveșc activitatea de pregatire a dseurilor in vederea coincinerarii) se va realiza la momentul declansarii acestei etape si vor fi cuprinse in studiul privind inchiderea amplasamentului.

Pentru fiecare structura supraterană se vor identifica:

- materialele periculoase pentru care este necesară o atenție sporită la demontare și/sau eliminare.
- pericole pe care demontarea structurii le poate genera.

### 11.3 Lagune (iazuri de decantare, iazuri biologice)

Inventarierea lagunelor susceptibile de contaminare la închiderea instalației

Pe amplasament nu sunt astfel de amenajari.

### 11.4 Depozite de deșeuri

Inventarierea depozitelor la închiderea instalației (activitatea de pregatire deseuri in vederea coincinerarii)

Depozite de deșeuri	
Identificarea metodei ce asigură că orice depozit de deșeuri de pe amplasament poate îndeplini condițiile echivalente de încetare a funcționării;	

Pe amplasament nu sunt depozite definitive de deseuri. Zonele de stocare temporara deseuri sunt delimitate, iar la incetarea activitatii vor fi eliminate orice deseuri in vederea dezafectarii acestor zone (platforme, etc.)

### **11.5 Zone din care se prelevează probe**

**Inventarierea zonelor analizate la închiderea instalației**

<b>Zone/locatii în care se prelevează probe de sol/apă subterană</b>	<b>Motivație</b>
Conform celor prezentate in <u>Sectiunea 10</u>	Se permite comparatia cu starea initiala a amplasamentului.

**Inventarul studiilor necesare pentru dezafectarea instalațiilor cu minim de riscuri pentru mediu**

<b>Studiu</b>	<b>Termen</b>
Plan de dezafectare	Impreuna cu solicitarea actului de reglementare necesar d.p.d.v. al mediului pentru actiunea de dezafectare

**12 Aspecte legate de amplasamentul pe care se află instalația**

<p><b>Sunteți singurul deținător de autorizație integrată de mediu pe amplasament?</b> <b>Dacă da, treceți la Secțiunea 13.</b></p>	<p>Da</p>
---	-----------

## **13 Limitele de emisie**

### **13.1 Emisii în aer asociate cu utilizarea BAT-urilor**

#### **13.1.1 Emisii în aer**

##### **VLE pentru ardere în cuptor ardere caramizi**

<b>Poluant</b>	<b>BAT-AEL (ca valori medii zilnice)</b>
NOx	<250 mg/mc medie zilnica, exprimata ca NO <sub>2</sub> , pentru temperaturi ale gazului de cuptor <1300 gr.C
SOx exprimat ca SO <sub>2</sub>	<500 mg/mc pentru continut de sulf in materia prima <0,25%; 500-2000 mg/mc pentru continut de sulf in materia prima >0,25% (valoarea maxima se aplica doar in caz de concentratie foarte mare de sulf in materia prima)
Pulberi	<20 mg/mc, in cazul in care se aplica filtrarea uscata (cu sac sau electrostatic)

Conform rezultatelor monitorizarii prezentate in RAM 2013-2015 si monitorizarile aferente anului 2016 exista urmatoarea situatie:

- nu au existat depasiri ale parametrilor monitorizati pentru fata de limitele aprobate prin AIM (cu exceptia unei singure masuratori la pulberi din sem. 2/an 2013);

### **13.2 Evacuări în rețeaua de canalizare proprie**

Nu sunt prevazute limite de emisie pentru apele evacuate in canalizarea proprie. Limitele se raporteaza la valorile prevazute pentru primirea apelor uzate in statia de epurare.

### **13.3 Emisii în rețeaua de canalizare orășenească sau cursuri de apă de suprafață (după preepurarea proprie)**

VLE pentru apele uzate evacuate in bazinele vidanjabile\_sunt conform legislatiei nationale in vigoare, respectiv NTPA002/2005. Conform BAT-AEL, nu sunt limite de emisie asociate BAT pentru aceste ape uzate.

<b>Poluant</b>	<b>VLE conform AIM*</b>
pH	6,5-8,5
Suspensii	max.350 mg/l
CBO5	max.300 mg/l
CCO-Cr	max. 500 mg/l
Detergenti	25

\* Conform prevederilor HG 188/2002, cu modificarile si completarile ulterioare

Conform rezultatelor monitorizarii prezentate in RAM 2013-2015 si rezultatele pentru 2016, nu au fost depasiri ale VLE la parametrii monitorizati (date prezentate in Sectiunea 10).

## **14 Impact**

### **14.1 Evaluarea impactului emisiilor asupra mediului**

Din analiza nivelului impactului activităților desfășurate pe amplasamentul societății SC Prefab Construct SRL Cobadin asupra factorilor de mediu, au reieșit următoarele:

⇒ ***Impactul asupra factorului de mediu APĂ:***

*Ape uzate*

Societatea monitorizează calitatea apelor uzate evacuate de pe amplasament .

Din analizele efectuate asupra apelor evacuate prin vidanajare din cadrul obiectivului in ultimii 4 ani, respectiv in perioada 2013-2016 a reiesit ca valorile concentratiilor de poluanti se încadrează în limitele prevăzute de Autorizatia integrata de mediu aflata in vigoare.

*Apa subterana*

Monitorizarea calitatii apei subterane nu s-a impus prin Autorizatia integrata de mediu. Argumente pentru aceasta decizie a autoritatii de mediu s-au prezentat in Raportul de amplasament si in Sectiunea 10 a prezentului formular.

⇒ ***Impactul asupra factorului de mediu AER:***

Reducerea emisiilor de gaze, cum ar fi NO<sub>x</sub>, SO<sub>2</sub> și a emisiilor de pulberi sunt consecinte ale optimizarii procesului de ardere. Functionarea cuptorului la parametrii superiori celor din proiect este un mod de a controla emisiile rezultate din procesul de ardere.

*Emisii din surse punctiforme:*

Din monitorizarea efectuată trimestrial in perioada de functionare în anii 2013-2016 asupra emisiilor de poluanti de la cuptorul Hoffmann de ardere a caramizilor rezulta respectarea valorilor limita admise pentru acesti poluanti.

***Impactul asupra factorului de mediu SOL:***

Terenul incintei are caracteristicile unui sol cu utilizare mai puțin sensibilă, corespunzător folosinței industriale. Valoarea indicatorului determinat in perioada 2013-2016 in cele 3 puncte de monitorizare, la cele doua adancimi, 5 cm si 30 cm, se situeaza mult sub pragul de alerta pentru soluri cu folosinta mai putin sensibile.

***Aspecte generale***

Pe amplasamentulobiectivului, pe perioada desfasurarii activitatii societatii nu s-au semnalat accidente majore, care sa conduca la poluarea factorilor de mediu.

Pentru conformarea cu cerintele legale si a altor cerinte, reducerea sau eliminarea aspecte de mediu cu impact asupra factorilor de mediu, sunt intocmite si/sau actualizate periodic programe de:

- intretinere si reparatii a instalatiilor si echipamentelor aflate in functiune;
- curățenie instalații, platforme si cai de acces.

Pentru instalatii se aplica procedurile de lucru corespunzatoare, programe de mentenanta atat pentru echipamentele de productie, cat si pentru sistemele de retinere/dispersie poluanti.



## 14.2 Localizarea receptorilor, a surselor de emisii și a punctelor de monitorizare

### 14.2.1 Identificarea receptorilor importanți și sensibili

Inventarul receptorilor importanți și sensibili

Harta de referință pentru receptor	Tip de receptor care poate fi afectat de emisiile din instalație	Lista evacuărilor din instalație care pot avea un efect asupra receptorului și parcursul lor.	Localizarea informației de suport privind impactul evacuărilor (de ex. rezultatele evaluării BAT, rezultatele modelării detaliate, contribuția altor surse – anexate acestei solicitări)
<u>Plan de încadrare în zona (ANEXA 7)</u>	Zona rezidentiala	Zgomot , emisii atmosferice	

## 14.3 Identificarea efectelor evacuărilor din instalație asupra mediului

### 14.3.1 Rezumatul evaluării impactului evacuărilor

Rezumatul evaluării impactului

Evacuările semnificative de substanțe și factorul de mediu în care sunt evacuate, de ex. cele în care contribuția procesului (CP) este mai mare de 1% din CMA*	Descrierea motivelor pentru elaborarea unei modelări detaliate, dacă aceasta a fost realizată, și localizarea rezultatelor (anexate solicitării)	Confirmarea că evacuările semnificative nu au drept rezultat o depășire a CMA prin listarea Concentrației Preconizate în Mediu (CPM) ca procent din SCMA pentru fiecare substanță (inclusiv efectele pe termen lung și pe termen scurt, după caz)
--	--	---

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

Conform celor prezentate in Cap.14.1	S-a realizat la momentul obtinerii Autorizatiei integrate de mediu;	S-au listat mai jos procent din VLE raportat la rezultatele monitorizarii emisiilor in anul 2016: SO <sub>2</sub> : 73/500 = 14,6 % din VLE asociata AIM si BAT-AEL NO <sub>x</sub> : 112/200 = 56 % din VLE asociata AIM NO <sub>x</sub> : 112/250=44,8 % din VLE maxima aferenta BAT-AEL Pulberi: 4,2936/5=85,87% din VLE aferenta AIM Pulberi: 4,2936/20=21,46 % din VLE maxima aferenta BAT-AEL (atunci cand se aplica filtrare uscata)
--------------------------------------	---	--

### 14.4 Managementul deșeurilor

Măsuri suplimentare de management al deșeurilor, în scopul aplicării BAT

Obiectiv relevant	Măsuri suplimentare care trebuie luate
asigurarea că deșeul este recuperat sau eliminat fără periclitarea sănătății umane și fără utilizarea de procese sau metode care ar putea afecta mediul și mai ales fără:	Societatea aplica deja procedurile necesare astfel incat gestionarea deșeurilor sa se faca in conformitate cu toate cerintele legale in vigoare, ata pentru deșeurile generate din activitate

### 14.5 Habitate speciale

Impactul asupra habitatelor speciale

Cerință	Răspuns (Da/Nu / enumerare/ referire la secțiunea din solicitarea, dacă este cazul)
Au fost identificate Situri de Interes Comunitar (Natura 2000), arii naturale protejate, zone speciale de conservare, care pot fi afectate de operațiile la care s-a făcut referire în Solicitare sau în evaluarea de impact de mai sus?	Nu sunt astfel de obiective. Detalii in raportul de amplasament.
Au fost furnizate anterior informații legate de Directiva Habitate, pentru	Nu este cazul

**S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L. Cobadin**  
**Formular de solicitare a autorizatiei integrate de mediu**

SEVESO sau în alt scop?	
Există obiective de conservare pentru oricare din zonele identificate?	Nu este cazul
Realizând evaluarea BAT pentru emisii, sunt emisiile rezultate din activitățile obiectivului apropiate de sau depășesc nivelul identificat ca posibil să aibă un impact semnificativ asupra ariilor protejate?	Nu.

## **15 Program de acțiune**

Nu este cazul. Prin AIM in vigoare nu s-a prevazut program de actiune.

**ANEXA 1**

**Certificat de inregistrare S.C. PREFAB CONSTRUCT S.R.L.**

## **ANEXA 2**

**Certificat constatator conform Legii nr. 359/2004**

## **ANEXA 3**

### **Organigrama societatii**

## **ANEXA 4**

### **Certificate ISO**



## **ANEXA 5**

### **Plan puncte monitorizare sol**

## **ANEXA 6**

### **Plan inchidere instalatie**

## **ANEXA 7**

### **Plan incadrare in zona**