



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI

A.P.M. CONSTANȚA
CONSTANȚA

VIZAT SPRE
NESCIMBARE

ACORD DE MEDIU
Nr. 1 din 06.02.2023

Ca urmare a cererii adresate de PROGRESS CONSULTING SA, cu sediul în jud. Constanta, str. Baba Novac nr. 194, înregistrată la A.P.M. Constanta cu nr. 4429RP din 21.06.2022, în baza prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, a Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, după caz, se emite:

ACORD DE MEDIU

pentru proiectul “ AMENAJARE SPATIU DEPOZITARE PENTRU PRODUSELE FINITE NEPOLUANTE SI AMPLASARE INSTALATII TEHNOLOGICE AFERENTE HALEI DE PRODUCTIE IN IMOBIL EXISTENT P+SUPANTA ”, propus a fi amplasat in comuna Agigea, sat Lazu, parcela A 467/3/2/1, jud. Constanta, în scopul stabilirii condițiilor și a măsurilor pentru protecția mediului care trebuie respectate pentru realizarea proiectului care prevede:

L.1. Proiectul se încadrează în prevederile Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, Anexa nr. 2, pct. 6, lit. a. „Tratarea produselor intermediare și obținerea produselor chimice, altele decât cele prevăzute în Anexa nr. 1”.

Proiectul propus nu intră sub incidența art. 28 din Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare;

Proiectul propus nu intră sub incidența prevederilor art. 48 și 54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare,

2. Descrierea proiectului și a tuturor caracteristicilor lucrărilor prevăzute de proiect, inclusiv instalațiile, echipamentele și resursele naturale utilizate.

Amplasamentul vizat de investiție este situat în intravilanul localității Lazu, în zona de est a localității, în apropiere de Portul Agigea Sud.

Pe terenul cu suprafața de 324.000 mp, identificat ca parcela A 467/3/2/1, cu număr cadastral 115510, BLACK SEA VISION SRL, a inițiat un nou proiect, pentru realizarea unei noi hale, B2, care este în prezent intabulată.

Între societățile PROGRESS CONSULTING SA și BLACK SEA VISION SRL a intervenit Contractul de închiriere menționat anterior în vederea înființării de către PROGRESS CONSULTING SA și a funcționării pe amplasament a unei fabrici de produse de curățenie și dezinfectanți.

Liniile de producție vor fi amplasate în interiorul halei B2, iar lucrările de amenajări interioare și montaj ale echipamentelor și instalațiilor aferente liniilor de producție fac obiectul prezentului proiect. Fabrica nu va ocupa întreaga incintă a halei, ea va fi amenajată numai pe o zonă a halei, care face obiectul contractului de închiriere.

Conform CU nr 238 din 19.05.2022 si conform Extras carte funciara eliberat cu numar cerere 97710 la data de 01.07.2022, folosinta actuala a amplasamentului este de teren curti-construcții.

Suprafata pe care se propune realizarea investitiei este de 3.358 mp

Zona studiata este cuprinsa intre:

- la Nord – De 467/10; parcela A467/3/1 si constructie existente hala B1;
- la Sud – De 466;
- la Vest -De 4681; De 467/11; parcela A 467/3/1;
- la Est – De 465.



Caracteristici tehnice si parametri specifici obiectivului de investitie

Indicatorii urbanistici pentru proiectul propus sunt urmatoorii:

Situatie existenta:

- ◆ Suprafata de teren din acte/din masuratori: 324000 mp;
- ◆ Suprafata construita existenta: 19426,75 mp;
- ◆ Suprafata desfasurata existenta: 20303,35 mp;
- ◆ POT_{existent} = 6%;
- ◆ C.U.T existent = 0,63

Suprafete existente in zona studiata:

- ◆ S construita parter: 3577,00 mp;
- ◆ S utila parter: 3520,30 mp;
- ◆ S construita subpanta: 173,00 mp;
- ◆ S utila subpanta: 138,60 mp.

Situatie propusa:

- ◆ Suprafata construita propusa: 19426,75 mp;
- ◆ Suprafata desfasurata existenta 20303,35 mp;
- ◆ POT_{existent} = 6%;
- ◆ C.U.T existent = 0,63

Suprafete propuse in zona studiata:

- ◆ Se mentin suprafetele construite existente.

Liniile de productie vor fi amplasate in interiorul halei B2, iar lucrarile de amenajari interioare si montaj ale echipamentelor si instalatiilor aferente liniilor de productie fac obiectul prezentului proiect.

Prin proiect se propune amenajarea unui spatiu de productie/ depozitare in cadru halei existente P+supanta, cu functiunea propusa de fabrica de produse curatenie si dezinfectanti. Suprastructura halei este realizata din elemente prefabricate de beton armat iar infrastructura este reprezentata de fundatii tip pahar.

La interiorul halei B2 se vor efectua urmatoarele lucrari:

a) Compartimentari interioare :

Pentru spatiul de depozitare produse finite pe baza de alcoolii se va realiza o structura metalica cu grinzi si stalpi din profile HEA 220 . Prinderea stalpilor propusi de placa existenta de beton armat se va face cu ajutorul unor ancore chimice iar materialele utilizat va fi otelul S235JR

Pentru amenajarea spatiului tehnologic se va realiza o structura metalica cu grinzi, zabrele si stalpi din diferite profile metalice. Prinderea stalpilor se va realiza pe placa existenta din beton armat si se va face prin intermediul unor mini fundatii (chituci) cu inaltimea maxima de 0,5m.

Pe aceasta structura se vor monta mixerele si vasele tampon. Structura este proiectata astfel incat sa aiba spatii pentru operarea si mentenanta echipamentelor ce vor fi utilizate in cadrul fabricii. Sub mixere si vasele tampon se vor realiza diguri cu inaltimea de maxim 0,5 m, astfel creandu-se cuve de retentie pentru preluarea eventualelor scurgeri accidentale. La interiorul minicuvelor se vor monta pompe cu actionare pneumatica.

Pe langa structurile metalice cu rol de compartimentare interioara si tehnologica, se vor monta structuri prefabricate cu rol de rafturi pentru anumite materii prime, ambalaje si alte produse finite.

b) Montaj echipamente tehnologice

Echipamentele tehnologice ce se vor monta la interior sunt urmatoarele:

- Linie imbuteliere solutii detartranti, degresanti, clor-inalbitor, dezinfectanti formate din statie dozare; statie capuire; statie etichetare; statie masurare masa produs finit; statie marcare lot/data; statie amabalare/cartonare automata; statie etichetare pe laterala cutii; statie marcare lot/data pe cutii;

- Masina automata pentru productia servetelelor umede;
- Masina automata pentru productia recipientilor HDPE/PET (grii, albastre);
- Instalatie osmoza inversa – tip skid – capacitate 4-6 mc/h;
- Rezervor pentru apa bruta – capacitate 25 mc, constructie material plastic;
- Rezervor pentru apa osmozata – capacitate 25 mc, constructie material plastic;
- Rezervor pentru apa incarcata cu minerale (concentrat) – capacitate 25 mc, constructie material plastic;
- Pompe centrifuge pentru circularea/recircularea fluxurilor de apa.

c) Montaj trasee conducte tehnologice

Conductele tehnologice se vor monta suprateran. Acesta vor fi pozate pe structurile de metal interioare. Materialele folosite sunt: otel inox, otel carbon galvanizat, plastic ranforsat cu teflon.

c) Montaj sisteme electrice

Sistemul electric de forta are rolul de a alimenta cu energie masinile si sistemele tehnologice amplasate la intriorul halei. Traseele de cabluri electrice vor fi montate in tavite speciale. Tavitele vor fi pozate pe structurile de metal din interiorul halei.

d) Montaj sisteme de automatizare

Sistemele de automatizare vor fi montate in vederea asigurarii fluxului tehnologic cu interventie minima din partea operatorilor. Se va amplasa la interior un container cu rol de camera de comanda pentru conducerea procesului tehnologic.

e) Montaj sisteme de siguranta

La interiorul depozitului de produse finite pe baza de alcool se vor monta senzori cu rol de detectie al focului. Senzori de detectie pentru foc sunt montati si la exteriorul mixerelor si vasului tampon ce folosesc ca materii prime etanolul si IPA. Sa va monta un senzor pentru detectia clorului langa mixerul si vasul tampon ce foloseste hipocloritul ca materie prima.

f) Montaj sisteme stingere foc

Sistemele de stingere a focului sunt instalate in hala. Acestea sunt de tipul ESFR. Pentru spatiul de depozitare produse finite pe baza de alcooli se va monta un sistem aditional de stingere cu spuma.

g) Sisteme exhaustare

La interior se vor monta mai multe sisteme de exhaustare.

Primul sistem se va monta pentru a deservi depozitul de produse finite pe baza de alcooli iar al doilea sistem de exhaustare se va monta pentru a deservi liniile de prepare produse dezinfectante pe baza de alcooli si inalbitori: mixerele, vasul tampon si sistemele de dozare, capuire.

Masina pentru productia servetelelor umede este dotata de producator cu propriul sistem de exhaustare.

Pentru zona de umplere/capuire, umplere flacoane, umplere canistre dezinfectanti se va realiza un sistem separat de exhaustare care are rolul de a extrage eventualele emisii accidentale de alcooli.

h) Statie utilitati

In interior se vor monta minim 4 statii de utilitati. Statia de utilitati are rolul de a asigura apa potabila, aer comprimat si energie electrica pentru operatii de mentenata si curatenie. Conductele de apa si aer sunt prevazute cu robineti de izolare si cuple rapide pentru furtune. Prizele 400V sunt doate cu capace.

Profiul si capacitatile de productie

In cadrul fabricii se vor produce patru categorii de produse finite sub forma lichida-detartranti, inalbitori, degresanti si dezinfectanti si alte doua produse finite sub forma solida- servetele dezinfectante si tablete de clor.

Lista produse finite

Nr. crt.	Produs finit
1	Detartrant solutie
	Detartrant gel
2	Degresant solutie
	Degresant concentrat
3	Clor inalbitor
	Cleaner pe baza de clor
4	Gel dezinfectant maini pe baza de IPA
5	Gel dezinfectant maini pe baza de etanol
6	Tablete clor
7	Servetele umede

APM CONSTANTA
★
VIZAT SPRE
NESCHIMBARE

Activitatea de productie se va desfasura pe doua schimburi a cate 8 ore. Volumul de productie pe fiecare schimb va fi de 5 tone pe linia de productie, adica 10 tone de produse finite pe schimb / linie, 40 tone / zi de lucru.

Cele 5 tone de produs finit rezultat pe fiecare linie de productie poate fi folosit integral sau partial de skidurile de umplere ale fiecarei linii. Cantitatea de produs finit poate fi impartita atat pe linia de umplere recipienti, cat si pe linia de umplere canistre.

- Capacitati maxime de depozitare/stocare:

Capacitatea maxima de depozitare pentru materiile prime este data de capacitatea parcului de rezervoare (care nu face obiectul prezentului proiect), respectiv :

- T-101: rezervor cu volumul de 50 mc, de acid clorhidric (HCL) 32% ;
- T-201: rezervor cu volumul de 50 mc, de hidroxid de sodiu solutie (NaOH) 50% ;
- T-301: rezervor cu volumul de 35 mc, de hipoclorit de sodiu (NaClO) 12,5% ;
- T-401: rezervor cu volumul de 50 mc, de etanol ;
- T-402: rezervor cu volumul de 50 mc, de izopropanol.

Capacitatea de depozitare produse finite este corespunzatoare productiei zilnice.

Flux proces tehnologic

In cadrul fabricii se vor produce patru categorii de produse finite sub forma lichida- detartranti, inalbitori, degresanti si dezinfectanti si alte doua produse finite sub forma solida- servetele dezinfectante si tablete de clor.

Fabrica nu va ocupa intreaga incinta a halei, ea va fi amenajata numai pe o zona a halei, care face obiectul contractului de inchiriere.

Sectia de fabricare a produselor va ocupa o suprafata de 3358mp. Aceasta va fi organizata in 4 linii de productie dedicate celor patru tipuri de produse finite, respectiv materiilor prime necesare realizarii degresantilor, detartrantilor, inalbitorilor si dezinfectantilor, astfel:

- Linie Preparare / Ambalare Detartranti;
- Linie Preparare / Ambalare Degresanti;
- Linie Preparare / Ambalare Produse Curatare;
- Linie Preparare / Ambalare Dezinfectanti.

Materiile prime care stau la baza retetelor pentru cele 8 produse finite se vor depozita in parcul de rezervoare pentru care s-a obtinut deja Autorizatie de construire, parc ce va fi amenajat in exteriorul halei.

Denumire material	Tip (materie prima, produs finit, auxiliare, deseu, ambalaje)	Cantitate maxima stocata	APM CONSTANTA	
			Mod de ambalare	Stare
Acid clorhidric 32% (HCl)	Materie prima	50 mc	Rezervor suprateran	lichid
Hidroxid de sodiu 50% (NaOH)	Materie prima	50 mc	Rezervor suprateran	lichid
Hipoclorit de sodiu 12,5% (NaClO)	Materie prima	35 mc	Rezervor suprateran	lichid
Izopropanol (C ₃ H ₇ OH)	Materie prima	50 mc	Rezervor suprateran	lichid
Etanol (C ₂ H ₅ OH)	Materie prima	50 mc	Rezervor suprateran	lichid
Sodium diclorizocianurat (NaDCC)	Materie prima	3000 kg	In functie de furnizor: -25 kg/sac PE/PP; -25/50 kg butoi PE/PP; -1000/1500 kg/Bigbag PP,	solid
Aditivi lichizi/solizi*	Materiale auxiliare	32000 kg	Butoaie, canistre, recipienti tip IBC Saci de 25 kg	Lichid/solid
Role trasele din vaseaza si poliester	Materie prima	35000 kg	in functie de furnizor, role de 30-35 kg	solid
Ambalaje (ambalaje PET si HDPE): -flacoane HDPE: capac. max 3l; -canistre HDPE: capac. max 20l; -flacoane PET: capac. max 2l; -canistre PET: capac. max 5l; -capace, pompate, atomizoare, pulverizatoare (PP); -etichete hartie/PP/PET; -folie PE/PET; -cutii carton; -paleti lemn/plastic;	Ambalaje	Funcție de productie - buc		solid
Apa demineralizata	Auxiliar	25 mc	Rezervor material plastic	lichid
Apa "concentrat"	Auxiliar	25 mc	Rezervor material plastic	lichid

Aer comprimat	Auxiliar	3000 litri	Vas stocare	ADM CONSTANTA ★ VIZAT SPRE NESCIMBARE
---------------	----------	------------	-------------	--

Caracteristici preparate chimice utilizate in procesul tehnologic

Denumire substanta chimica	Depozitare	Utilizare	Cantitate maxima stocata	Fraze de pericol
Acid clorhidric 32% (HCl)	Rezervor suprateran	Productie detartrant solutie, detartrant gel	50 mc	H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H335- Poate provoca iritarea cailor respiratorii H290 Poate fi coroziv pentru metale
Hidroxid de sodiu 50% (NaOH)	Rezervor suprateran	Productie degresant solutie si degresant concentrate	50 mc	H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H290 Poate fi coroziv pentru metale
Hipoclorit de sodiu 12,5% (NaClO)	Rezervor suprateran	Productie clor inalbitor si cleaner pe baza de clor	35 mc	H290 Poate fi coroziv pentru metale H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H318 Provoaca leziuni oculare grave H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic
Izopropanol (C ₃ H ₇ OH)	Rezervor suprateran	Productie gel dezinfectant pentru maini	50 mc	H319 Provoacă o iritare grava a ochilor H225 Lichid și vapori foarte inflamabili H336 Poate provoca somnolenta sau ameteala
Etanol (C ₂ H ₅ OH)	Rezervor suprateran	Productie gel dezinfectant pentru maini	50 mc	H225 Lichid si vapori foarte inflamabili H319 Provoaca iritarea grava a ochilor
Sodiu diclorizocianurat (NaDCC)	Zona depozitare din interiorul halei	Productie tablete clor	3000 kg	H302 Nociv in caz de inghitire H319 Provoaca o iritare grava a ochilor. H335 Poate provoca iritarea cailor respiratorii H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung
Aditiv cu rol de biocid	Zona depozitare din interiorul halei	Productie	7000 kg	H302 Nociv in caz de inghitire H331 Toxicitate acuta la inhalare H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor H317 Poate provoca o reactie alergica a pielii

ARM CONSTANTA

VIZAT SPRE
NESCHIMBARE

				<p>H318 Provoacă leziuni oculare grave</p> <p>H319 Iritarea ochilor</p> <p>H334 Sensibilizare respiratorie</p> <p>H335 Poate provoca iritarea cailor respiratorii</p> <p>H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic</p> <p>H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung</p>
Agenti aditivare tensioactivi non-ionici	Zona depozitare din interiorul halei	Productie -		<p>H302 Nociv in caz de inghitire</p> <p>H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor</p> <p>H318 Provoacă leziuni oculare grave</p> <p>H400 Foarte toxic pentru mediul acvatic</p> <p>H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung</p> <p>H412 Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung</p>
Agenti aditivare tensioactivi cationici	Zona depozitare din interiorul halei	Productie		<p>H302 Nociv in caz de inghitire</p> <p>H317 Poate provoca o reactie alergica a pielii</p> <p>H318 Provoacă leziuni oculare grave</p> <p>H412 Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung</p>
Agenti aditivare cu rol de dedurizare	Zona depozitare din interiorul halei	Productie	32000 kg	<p>H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor</p> <p>H318 Provoacă leziuni oculare grave</p> <p>H319 Provoaca o iritare grava a ochilor</p> <p>H335 Poate provoca iritarea cailor respiratorii</p> <p>H290 Poate fi coroziv pentru metale</p>
Agenti aditivare tensioactivi anionici	Zona depozitare din interiorul halei	Productie		<p>H315 Iritant pentru piele</p> <p>H318 Provoaca leziuni oculare grave</p> <p>H412 Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung</p>
Agenti aditivare cu rol de neutralizare	Zona depozitare din interiorul halei	Productie		<p>H319 Provoaca o iritare grava a ochilor</p>
Aditivi pe baza de polimer acrilici/ingrosatori	Zona depozitare din interiorul halei	Productie		<p>H411 Toxic pentru mediul acvatic cu efect pe termen lung</p>
Aditiv cu rol de parfumant	Zona depozitare din interiorul halei	Productie		<p>H315 Iritant pentru piele</p> <p>H317 Poate provoca o reactie alergica a pielii</p> <p>H319 Provoaca o iritare grava a ochilor</p>

ADM CONSTANTA VIZAT SPRE NESCIMBARE			H226 Lichid si vapori inflamabili
			H361 Toxicitate pentru reproducere
			H410 Foarte toxic pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung
			H411 Periculos pentru mediul acvatic- cronic
Agenti aditivare chelatare	Zona depozitare din interiorul halei	Productie	H302 Nociv in caz de inghitire
			H318 Provoacă leziuni oculare grave
			H332 Toxicitate acuta la inhalare
Aditivi cu rol de conservanti	Zona depozitare din interiorul halei	Productie	H302 Nociv in caz de inghitire
			H319 Provoaca o iritare grava a ochilor
Alti aditivi	Zona depozitare din interiorul halei	Productie	H302 Nociv in caz de inghitire
			H314 Provoaca arsuri grave ale pielii si lezarea ochilor
			H318 Provoacă leziuni oculare grave
			H332 Toxicitate la inhalare
			H315 Iritarea pielii
			H319 Iritarea ochilor
			H412 Nociv pentru mediul acvatic cu efecte pe termen lung

Fabrica va fi organizata in 3 sectiuni majore :

- Zona administrativa;
- Zona de productie;
- Zona de depozitare materii prime, aditivi, materiale de ambalare, produse finite.

Zona administrativa

Aceasta zona nu face parte din prezentul proiect, este deja avizata din punct de vedere al protectiei mediului (Clasarea Notificarii nr. 1233/22.06.2022), se prezinta ca functiune existenta in cadrul obiectivului.

Zona cuprinde in principal birourile, vestiarele, sala de mese, sala de sedinte, grupurile sanitare. De asemenea, in imediata vecinatate a zonei administrative va fi amenajat laboratorul de incercari fizico-chimice, in care vor fi analizate probe atat privind materiile prime cat si produsele finite.

Zona de productie

Aceasta zona va fi impartita in mai mai multe sectiuni, astfel:

- a) Zona de preparare detartranti/dezinfectanti, care include 3 mixere cu capacitate de 5 mc fiecare si 2 vase tampon de 5mc fiecare, utilizate la prepararea dezinfectantilor si detartrantilor.
- b) Zona de preparare degresanti/inalbitori, care include 2 mixere cu capacitate de 5 mc fiecare si 2 vase tampon de 5 mc fiecare, utilizate la prepararea degresantilor si inalbitorilor.

Din aceste zone produsele intra pe liniile de umplere/ambalare, dedicate fiecarui tip de produs.

- c) Zona de imbuteliere recipienti cuprinde liniile de umplere a recipientelor, de capuire, de etichetare si zona de paletizare a produselor ambalate, pentru fiecare dintre produsele finite.

Vor fi astfel montate in aceasta zona 4 linii, dupa cum urmeaza :

- Linie umplere / Ambalare Detartranti;
- Linie umplere / Ambalare Degresanti;
- Linie umplere / Ambalare inalbitori;
- Linie umplere / Ambalare Dezinfectanti;

Fiecare linie de productie va avea un skid de umplere, capuire si etichetare dedicat, pentru comenzi ce cuprind volume de umplere intre 500 ml si 5.000 ml. (in cazul produselor de curatenie) si intre 50 ml si 1000 ml, in cazul dezinfectantilor.

d) Zona de imbuteliere canistre (volume intre 2.000 ml si 20.000 ml);

Additional, pentru comenzi ce cuprind volume de umplere intre 2.000 ml si 20.000 ml, se vor instala doua skiduri de umplere, capuire si etichetare canistre. Un skid va deservi linia de dezinfectanti, iar celalalt va deservi cele 3 linii de produse de curatenie.

e) Linia de fabricatie servetele umede

In aceasta instalatie, materia prima este reprezentata de role din material textil alcatuit cu preponderenta in proportii variabile din vascoza si poliester. Procesul tehnologic de productie al servetelelor umede este automatizat complet cuprinzand urmatoarele etape:

- Sisteme de taiere la dimensiunile specificate ;
- Sisteme derulare bobine materie prima ;
- Sistem de pliere;
- Sistem stivuire;
- Sistem dozare lichid de impregnat.

f) Linia de fabricatie tablete de clor

In cadrul zonei de productie se propune si instalarea unui echipament pentru productia de tablete de clor.

g) Zona Aditivi (agenti aditivare).

Aditivii sunt substante lichide, cu diverse proprietati, care vor fi depozitati in aceasta zona, in butoaie, canistre sau recipienti tip IBC, echipate cu racord si ventil propriu. Acestia se vor adauga pe liniile de productie, in cantitatile prevazute de rețete, prin intermediul a 13 pompe dozatoare pneumatice .

In plus, se vor folosi si agenti de aditivare sub forma solida care vor fi adaugati manual prin gurile de vizitare special prevazute pe mixere. Acestia sunt achizitionati de la furnizori autorizati si sunt de obicei ambalati la saci de 25 kg.

Principalele tipuri de aditivi utilizati in cadrul fabricii fac parte din urmatoarele categorii:

- Agenti aditivare tensioactivi non-ionici;
- Agenti aditivare tensioactivi cationici;
- Agenti aditivare emolienti;
- Agenti aditivare cu rol de dedurizare;
- Agenti aditivare tensioactivi anionici;
- Agenti aditivare cu rol de neutralizare;
- Aditivi pe baza de polimer acrilici/ingrosatori;
- Aditiv cu rol de parfumant;
- Agenti aditivare chelatare;
- Aditivi cu rol de conservanti;
- Aditiv cu rol de biocid.

Aceste tipuri de aditivi pot fi achizitionati sub diferite denumiri comerciale in functie de costul de achizitie de la furnizor sau de cerintele de calitate ori de disponibilitatea acestora pe piata. De asemenea, rețetele vor fi continuu dezvoltate si imbunatatite si in acest sens poate fi necesara si utilizarea altor aditivi din aceleasi categorii.

Cantitatea de aditivi utilizata la productia zilnica maxima declarata este de 12 to.

Deoarece acesti aditivi reprezinta secret de fabricatie al produselor, beneficiarul a solicitat confidentialitate la momentul depunerii Memoriului de prezentare la APM Constanta, memoriu care contine Anexa 4 cu lista acestor aditivi. *Dat fiind faptul ca aceasta lista exista deja in documentatia de solicitare a acordului de mediu pentru proiect, prezentul Raport nu va mai contine aceasta lista in vederea evitarii duplicarii documentelor.*

h) Linia preparare apa demineralizata

In procesul de productie, elementul principal folosit in obtinerea produselor finite este apa demineralizata. Cantitatea estimata de apa demineralizata necesara zilnic este de aproximativ 24 tone si aceasta este obtinuta din apa bruta provenita din reseaua de alimentare cu apa din incinta, prin intermediul unei instalatii ce utilizeaza principiul osmozei inverse. Cantitatea estimata necesara de apa bruta este de aproximativ 32 tone.

Capacitatea de productie a instalatiei este de 4-6mc/h apa demineralizata.

Procesul de fabricatie este proiectat astfel incat sa utilizeze intrega cantitate de apa fara a avea pierderi ori eliminari in sistemul de canalizare.

Prin utilizarea acestui tip de instalatie, se îndepărtează multe tipuri de molecule mari și ioni din apa de alimentare prin aplicarea de presiune asupra apei atunci când se află de o parte a unei membrane selective. Ca rezultat, contaminanții sunt reținuți pe partea presurizată a membranei sub formă de concentrat, în timp ce apa pură trece prin cealaltă parte și este cunoscută sub numele de permeat. Eficienta unei astfel de instalatii este de 70 - 75%, cu conditia ca apa sa aiba ca si principala caracteristica o conductivitate cuprinsa intre 500 - 600 μ S.

Pe linia de productie, apa demineralizata si apa bruta sunt inmagazinate in cate un rezervor din material plastic, cu capacitatea de 25 mc fiecare.

Alimentarea mixerelor din zona de preparare, cu apa demineralizata se realizeaza cu ajutorul unei pompe centrifuge actionate electric P-802.

Apa « uzata » (concentratul- apa concentrata in electroliti) este colectata din sistemul de osmoza inversa prin intermediul pompei P-803 in rezervorul V- 803, cu capacitate de 25 mc, constructie din material plastic si ulterior este utilizata in totalitate in procesul de productie, pe liniile de fabricare ale unora dintre produselor finite.

i) Zona de depozitare

Zona de depozitare include mai multe sectiuni, in care vor fi depozitate urmatoarele:

- materialele utilizate la ambalarea produselor finite, care vor fi imbuteliate in recipienti din PET si HDPE; imbutelierea se efectueaza in recipienti de diferite capacitati:

- flacoane PET : max. 2 l;
- canistre HDPE : max. 20 l;
- flacoane HDPE : max. 3 l.

Recipientii PET vor fi produsi de catre o masina specializata in productia acestora (procedeu suflare cu aer cald), care foloseste preforme PET, masina fiind amplasata in vecinatatea instalatiei de obtinere apa demineralizata.

- produsele finite, ambalate, pregatite pentru expediere.

Aceasta zona va include si un depozit de produse finite pe baza de alcooli. Aceste produse vor fi depozitate separat de celelalte tipuri de produse finite, intr-o incinta cu suprafata aproximativa de 205 mp;

UTILITATI:

Alimentarea cu apa

Alimentarea cu apa a halei B2 se realizeaza de la reseaua centralizata, prin intermediul proprietarului spatiului (in baza contractului incheiat intre RAJA SA si proprietar). Bransamentul asigura atat alimentarea cu apa pentru uz menajer cat si refacerea rezervei de incendiu.

Parametrii de debit si presiune pentru consum menajer sunt asigurati de la gospodaria de apa a incintei. Gospodaria de apa este formata din pompe, recipient hidrofor (300 l) si rezervor tampon de 2000 l.

In cadrul obiectivului analizat apa va fi in urmatoarele scopuri:

- in scop menajer, pentru nevoile personalului ce deserveste obiectivul, pentru spalarea utilajelor de pe liniile de productie inainte de schimbarea fiecarei retete si pentru asigurarea curateniei in incinta fabricii;

- in caz de incendiu;
- pentru alimentarea dusurilor de urgenta amplasate la interiorul halei;
- in scop tehnologic, la prepararea produselor finite; in procesul de productie, elementul principal folosit in obtinerea produselor finite este *apa demineralizata*; aceasta este obtinuta din apa

bruta provenita din reseaua de alimentare cu apa din incinta prin intermediul unei instalatii care utilizeaza principiul osmozei inverse.

Consumurile zilnice estimate de apa sunt:

- apa bruta: de 32 t;
- apa demineralizata: 24 to.

Canalizare ape uzate menajere si pluviale

Pe amplasament exista retea de canalizare pentru preluarea apelor uzate menajere si retea de canalizare pluviala, ambele aflate in administrarea proprietarului imobilului.

Din cadrul acivitatii propuse vor rezulta mai multe tipuri de ape uzate pentru care se propun urmatoarele solutii de gestionare:

- *ape uzate menajere* rezultate din zona administrativa (birouri, grupuri sanitare, vestiare, laborator) si cele rezultate de la curatenia si igienizarea spatiilor in zonele de lucru sunt evacuate prin intermediul retelei interioare de canalizare in canalizarea exterioara (din zona parcului de rezervoare), de unde sunt dirijate intr-o ministatie de epurare existenta tip CriberSBR/Metropolis, cu capacitate de epurare de 15 mc/zi; statia de epurare este in intretinerea/administrarea proprietarului amplasamentului; din aceasta statie de epurare apele uzate epurate sunt trecute prin separatorul de hidrocarburi existent SH1 si ulterior sunt deversate in bazinul de retentie aflat la exteriorul halei B2 (capacitate 1400 mc); apele uzate epurate, evacuate in bazinul de retentie indeplinesc conditiile de calitate conform NTPA001/2005 (conform datelor tehnice furnizate de Cartea tehnica a statie CriberSBR/Metropolis);

- *apele uzate tehnologice* rezultate in instalatia de preparare a apei demineralizate (concentratul) sunt colectate intr-un rezervor din material plastic cu capacitatea de 25 mc si sunt reutilizate pe linia de fabricare a produselor finite; concentratul-apa concentrata in electroliti- este folosita in productia unora din produsele finite;

- *apele uzate rezultate de la spalarea utilajelor* (interiorul utilajelor) - mixere/vase tampon si tevi de pe liniile de productie, pentru indepartarea resturilor de produs, inainte de schimbarea fiecărei rețete vor fi colectate in containere tip IBC din plastic, cu capacitatea de 1mc fiecare si stocate temporar langa instalatia de osmoza inversa X-801; apele sunt refolosite in totalitate in procesul de productie, in functie de compatibilitatea cu rețetele folosite.

- *apele pluviale din zona acoperisului halei* vor fi colectate printr-un sistem de camine si conducte si deversate in bazinul de retentie existent pe amplasament, realizat de catre proprietar, cu o capacitate utila de 1400mc;

- *apele pluviale din zona circulatiilor auto* si platformelor adiacente halei vor fi colectate printr-un sistem de camine si conducte, trecute prin separatorul de hidrocarburi SH2 existent, capacitate 100 l/s si ulterior sunt deversate in bazinul de retentie aflat la exteriorul halei B2, cu o capacitate utila de 1400mc.

Asigurare agent termic

In hala nu se va amplasa centrala termica cu combustibil traditional.

Apa calda se va obtine cu boilere electrice. Incalzirea spatiilor se va realiza electric.

Alimentare cu energie electrica

Alimentarea cu energie electrica pentru necesitatile de functionare ale obiectivului se va asigura prin conexiunea la tabloul de distributie principal al proprietarului halei B2.

Prin prezentul proiect un se propune amplasarea unui generator de curent electric pe amplasament.

Alte utilitati si sisteme necesare procesului tehnologic

a) sistemele de exhaustare

La interior se vor monta mai multe sisteme de exhaustare, astfel:

- primul sistem se va monta pentru a deservi depozitul de produse finite pe baza de alcooli; capacitatea acestuia va asigura minim 10 schimburi orare in vederea eliminarii oricarei posibilitati de formare a vaporilor ce pot duce la aparitia accidentala a atmosferelor potential explozive; sistemul este prevazut cu 2 ventilatoare, unul functional si unul de rezerva, prin acest mod asigurandu-se functionarea continua; tubulatura va fi confectionata din materiale compatibile cu vaporii extrasi (metalici, non metalici).

- al doilea sistem de exhaustare se va monta pentru a deservi liniile de preparare produse dezinfectante pe baza de alcooli si inalbitori: mixerele si vasul tampon; capacitatea acestuia va asigura



minim 10 schimburi orare in vederea eliminarii oricarei posibilitati de formare a vaporilor care pot duce la aparitia accidentala a atmosferelor potential explozive si a eliminarii concentratiilor de vapori de clor in cazuri de avarie; sistemul este prevazut cu 2 ventilatoare, unul functional si unul de rezerva, prin acest mod asigurandu-se functionarea continua. tubulatura va fi confectionata din materiale compatibile cu vaporii extrasi (metalici, non metalici).

- masina de servetele umede este prevazuta propriu sistem de exhaustare, alcatuit dintr-un ventilator ce extrage eventualele emisii accidentale de alcooli;

- pentru zona de umplere / capuire, umplere flacoane, umplere canistre dezinfectanti se va realiza un sistem separat de exhaustare care are rolul de a extrage eventualele emisii accidentale de alcooli.

b) Aer comprimat

Sistemul de producere aer comprimat este format din urmatoarele elemente:

- 3 compresoare centrifugale;
 - sistem pentru racirea aerului comprimat;
 - sistem de drenaj condens;
 - vas pentru stocarea aerului comprimat cu volumul de 3000 litri, presiunea maxima de operare 16 barr;

- sistem electronic pentru controlul automate al functionarii;
 - tubulaturi de admisie / refulare aer;
 - sisteme de conducte

Sistemul de producere a aerului comprimat este amplasat la exteriorul halei B2, in parcul de rezervoare, intr-un sopron inchis pe toate cele 4 laturi.

MANAGEMENTUL DESEURILOR

Având în vedere că obiectivul nu presupune faza de construcție se vor genera deșeuri numai în faza de funcționare .

Deșeuri rezultate in timpul funcționării.

Denumirea deseului	Starea fizica (Solid - S, Lichid - L, Semisolid - SS)	Codul deseului	Sursa	Management
Deseuri municipale amestecate	S	20 03 01	Personal intretinere, exploatare	
Hartie si carton	S	20 01 01	Zona administrativa	
Tuburi fluorescente si alte deseuri cu continut de mercur	S	20 01 21*	Iluminat	
Imbracaminte de protectie	S	20 01 10	Echipament angajati	
Baterii si acumulatori, altele decat cele specificate la 20 01 33	S	20 01 34	Zona administrativa	
Echipamente electrice si electronice casate, altele decat cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 si 20 01 35	S	20 01 36	Zona administrativa	Stocate temporar in recipienti, in incinta obiectivului, pana la
Ambalaje de lemn (paleti)	S	15 01 03	Materie	

lemn)			prima/produse finite	preluarea de
Ambalaje care contin reziduuri sau sunt contaminate cu substante periculoase	S	15 01 10*	Materii prime/auxiliare	operatori autorizati
Ambalaje de materiale plastice	S	15 01 02	Ambalare produse	
Absorbanti, materiale filtrante, materiale de lustruire, imbracaminte de protectie contaminata cu substante periculoase	S	15 02 02*	Interventie in caz de poluare cu produs petrolier	

ADM CONSTANTA
 VIZAT SPRE
 NESCHIMBARE

Descrierea etapei de constructie

Realizarea proiectului nu presupune faza de constructie, doar amenajari interioare, compartimentari.

II.MOTIVELE ŞI CONSIDERENTELE CARE AU STAT LA BAZA EMITERII ACORDULUI DE MEDIU

• Motivele/criteriile pe baza cărora s-a ales alternativa, inclusiv tehnologică și de amplasament:

In vecinatatea unitatii nu exista zone de protectie a Siturilor Natura 2000.

Evaluarea impactului proiectului s-a facut prin analiza efectului realizării proiectului cumulat cu activitatea existentă asupra factorilor de mediu

Din concluziile Raportului la studiul de evaluare a impactului asupra mediului rezulta ca respectarea condițiilor de funcționare și a măsurilor impuse de diminuare a impactului pentru fiecare factor de mediu vor avea asupra mediului social și economic un impact pozitiv, schimbările calității mediului fiind ne semnificative.

Impactul generat în timpul funcționării obiectivului asupra apelor subterane si de suprafață este ne semnificativ în condițiile respectării procesului tehnologic și a măsurilor de diminuare a impactului.

Impactul generat în timpul funcționării obiectivului nu aduce efecte suplimentare semnificative privind poluarea aerului din zona adiacentă obiectivului. În condițiile respectării procesului tehnologic și a măsurilor de diminuare a impactului asupra mediului, funcționarea obiectivului are un impact acceptabil, cu efecte reduse asupra mediului, în limitele maxim admise.

- Funcționarea obiectivului va avea un impact ne semnificativ asupra subsolului, în condițiile respectării procesului tehnologic și a măsurilor de diminuare a impactului asupra mediului. Impactul generat atât în timpul realizării investiției cât și în timpul funcționării obiectivului nu aduce efecte suplimentare semnificative privind poluarea mediului geologic din zonă.

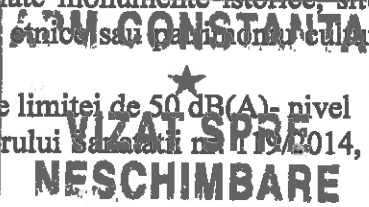
- Sursele potențiale de poluare a solului și apei freactice asociate punerii în funcțiune a obiectivului pot fi: pierderi de produse petroliere (motorină, ulei) pe alei de la autovehicule care pot să ajungă pe sol; depozitarea neconformă de substanțe /amestecuri; depozități neconforme de deșeuri; neetanșeități la rețelele de canalizare, bazinele de stocare ape uzate, cuve, etc. Impactul generat în timpul funcționării nu aduce efecte suplimentare semnificative privind poluarea solului din zonă. În condițiile respectării procesului tehnologic și a măsurilor de diminuare a impactului asupra mediului, funcționarea obiectivului are un impact ne semnificativ asupra solului.

-Impactul generat în timpul funcționării obiectivului nu produce efecte negative semnificative privind biodiversitatea din zona adiacentă obiectivului.

-Impactul generat în timpul funcționării pentru fabricarea produsului asupra peisajului este ne semnificativ.

-În perimetrul amplasamentului și în zonele limitrofe nu sunt semnalate monumente istorice, situri arheologice. Realizarea proiectului nu va afecta condițiile culturale și etnice sau patrimoniul cultural din zonă.

-La limita incintei, valorile nivelurilor de zgomot se considera inferioare limitei de 50 dB(A)- nivel inferior limitelor maxim admisibile (SR 10009/2017 si Ordinul Ministerului Sănătății nr. 119/2014, cu modificările și completările ulterioare).



III. CONCLUZIILE RAPORTULUI PRIVIND IMPACTUL ASUPRA MEDIULUI ȘI MĂSURILE PENTRU PREVENIREA, REDUCEREA ȘI, UNDE ESTE POSIBIL, COMPENSAREA EFECTELOR NEGATIVE SEMNIFICATIVE ASUPRA MEDIULUI:

Măsuri în timpul realizării proiectului (se vor preciza pentru: apă, aer, sol, subsol, biodiversitate/arii naturale, zgomot, vibrații, radiații, deșeuri, risc pentru sănătate, peisaj, patrimoniu cultural și istoric, resurse naturale etc.) și efectul implementării acestora:

Măsuri în timpul exploatării și efectul implementării acestora:

- se va asigura supravegherea și întreținerea corespunzătoare a instalațiilor, în vederea evitării incidentelor în funcționarea acestora și de creștere a concentrațiilor noxelor evacuate în atmosferă.
- menținerea în foarte bună stare de funcționare a tuturor utilajelor tehnologice și de transport;
- întreținerea corespunzătoare a instalațiilor de distribuire a apei și de evacuare a apelor uzate;
- verificarea periodică a etanșității instalațiilor de distribuire a apei și de evacuare a apelor uzate; instituirea unui program de revizie care să includă controlul periodic al etanșității canalelor de evacuare din hală, a rețelei de canalizare;
- gestionarea corectă a deșeurilor produse;
- gestionarea corectă și eliminarea pierderilor substanțelor utilizate pe amplasament;
- evitarea pierderilor de carburanți și uleiuri ce pot proveni de la mijloacele de transport;
- depozitarea în condiții de siguranță a tuturor materiilor prime și a produselor finite pentru a se evita deversări pe sol sau infiltrații;
- instruirea continuă a personalului pentru respectarea procesului tehnologic, manipularea corectă a substantelor/amestecurilor și deșeurilor;
- funcționarea continuă a ventilatoarelor pentru evitarea acumulării de poluanți în hală;
- nu se vor introduce substanțe poluante în sol și nu se va modifica structura sau tipul solului;
- caile rutiere și parcarile vor fi impermeabilizate pentru evitarea poluării solului cu uleiuri și produse petroliere;
- respectarea programelor de întreținere și reparații a utilajelor și echipamentelor și verificări periodice pentru eliminarea pierderilor de combustibil și lubrifianți pe sol;
- verificarea periodică a stării tehnice a spațiilor de depozitare materii prime/produse finite solide și lichide;
- folosirea instalațiilor de generație recentă, prevăzute cu sisteme performante de minimizare a zgomotului;
- gestionarea corespunzătoare a deșeurilor rezultate, fără depozitare finală sau temporară pe sol;
- deșeurile reciclabile precum cele de hartie și carton, metalice și de materiale plastice se vor colecta selectiv și se vor depozita temporar în incinta amplasamentului, valorificarea acestora se va realiza prin societăți autorizate;
- instituirea unui plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale (eventuale scurgeri de ulei de la mijloacele auto cu măsuri de colectare uscată cu absorbanti a eventualelor scurgeri pe platformele betonate ale unității pe care sunt parcate acestea).

Măsuri pentru închidere/demolare/dezafectare și reabilitarea terenului în vederea utilizării ulterioare, precum și efectul implementării acestora:

La închidere/demolare/dezafectare, titularul va solicita la Autoritatea competentă pentru protecția mediului Acordul de Mediu pentru dezafectare. Incetarea activității și aducerea amplasamentului în starea care să permită utilizarea sa în viitor, se vor face astfel încât să nu se genereze efecte negative în timpul acțiunii de închidere și să se minimizeze impactul potențial remanent după încetarea activității. Oprirea activității va presupune elaborarea unui plan de închidere care să demonstreze că societatea își încetează activitatea în condiții de siguranță pentru factorii de mediu și că va readuce zona la o stare satisfăcătoare.

Planul de închidere va îngloba inclusiv reactorul utilizat în acest proiect și va cuprinde următoarele aspecte:

- sistarea aprovizionării cu materii prime și auxiliare;
- golirea rezervoarelor și a spațiilor de depozitare substanțe chimice prin comercializarea tuturor produselor aflate pe amplasament;
- spălarea utilajelor;
- golirea completă a conductelor, canalelor, căminelor, cuvelor;

Planul de închidere va cuprinde și:

- măsuri specifice pentru prevenirea poluării apei freatice, a aerului, solului;
- de evitare a oricărui risc de poluare a mediului pe perioada lucrărilor de demolare;
- măsuri de remediere a componentelor de mediu afectate cu precizarea resurselor necesare – materiale, umane și financiare și a responsabilităților.



IV. CONDIȚII CARE TREBUIE RESPECTATE

1. În timpul realizării proiectului:

Nu este cazul

2. În timpul exploatării:

- utilizarea de materiale de calitate pentru reducerea posibilitatii de avarii la sistemul de vehiculare produse chimice;
- verificarea periodica a impermeabilizarii platformei industriale;
- desi nu sunt incluse in prezentul proiect, dat fiind ca rezervoarele sunt o parte importanta a functionarii ulterioare a obiectivului, este recomandata echiparea rezervoarelor de stocare substante chimice cu sisteme de control pentru diversi parametri importanti pentru stocarea in siguranta; de asemenea, tipul rezervoarelor utilizate va asigura prin proiectare conditii maxime de siguranta, functie de substanta stocata;
- pentru toate sistemele ce stocheaza si/sau vehiculeaza produse chimice se vor institui program si proceduri de verificare periodica a integritatii acestora;
- se vor asigura spatii pentru depozitarea tuturor deseurilor generate din activitate, precum si containere care sa asigure mentinerea etanseitatii depozitarii;
- se va asigura, prin intermediul proprietarului spatiului, functionarea corespunzatoare statiei de epurare ape uzate; obiectivul va functiona doar in conditiile in care statia de epurare va functiona corespunzator si va putea prelua apele uzate generate din activitate;
 - se va contoriza consumul de apa.
 - utilizarea de echipamente si tehnologii moderne pentru retinerea si dispersia poluantilor in atmosfera;
 - minimizarea emisiilor difuze de la manipularea materiilor prime si produselor finite;
 - contorizarea consumurilor in vederea aprecierii viitoare a aportului activitatii la emisiile de gaze cu efect de sera, dupa caz.
- depozitarea deseurilor doar in spatiul amenajat si preluarea ritmica a deseurilor rezultate de pe amplasament pentru a evita formarea de stocuri; deseurile de ambalaje cu caracter periculos provenite de la produsele chimice se vor stoca temporar in recipienti corepunzatori si, daca este cazul, in incinte inchise;
- impermeabilizarea corespunzatoare a platformelor si zonelor de depozitare substante chimice;
- implementarea unor proceduri de gestionare a produselor chimice stocate si vehiculate pe amplasament, astfel incat sa se reduca potentialul de aparitie a unor situatii accidentale.

3. În timpul închiderii, dezafectării, refacerii mediului și postînchidere:

La încetarea sau oprirea planificată a funcționării întregii instalații sau a unei părți a acesteia, amplasamentul se va reda în condiții de siguranță și se vor îndepărta pentru recuperare, eliminare instalațiile, echipamentele, deșeurile, materialele sau substanțele pe care acestea le conțin și care pot genera poluarea mediului. Pe perioada refacerii amplasamentului și a celei de dezafectare vor fi luate

masuri de protectie a personalului care realizeaza aceste activitati, precum si masuri pentru protectia mediului inconjurator.

APM CONSTANTA

VIZAT SPRE

- Titularul este obligat să cunoască și să respecte prevederile următoarelor acte normative:**
- O.U.G. nr.195/2005 privind protectia mediului aprobata prin Legea nr. 265/2006, cu modificările si completarile ulterioare;
 - STAS 12574/1987 privind conditiile de calitate a aerului in zonele protejate;
 - Legea nr.104/2011 privind calitatea aerului inconjurator, cu modificarile si completarile ulterioare si Ord. nr.462/1993 pentru aprobarea Conditiiilor tehnice privind protectia atmosferei si a Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produsii de surse stationare;
 - Ordin MAPPM nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, cu completarile si modificarile ulterioare;
 - Legea Apelor nr.107/1996, cu completarile si modificarile ulterioare;
 - H.G. nr.352/2005 privind modificarea si completarea H.G. nr. 188/2002 pentru aprobarea unor norme privind conditiile de descarcare in mediul acvatic a apelor uzate;
 - OUG nr. 92/2021, cu modificarile si completarile ulterioare;
 - Legii nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje si Ord. nr.794/2012 privind procedura de raportare;
 - O.U.G. nr. 196/2005 – privind Fondul de Mediu aprobata prin Legea nr. 105/2006;
 - H.G. nr.878/2005 – privind accesul publicului la informatia privind mediul, cu completarile si modificarile ulterioare;
 - Ordonanța de Urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificarile si completarile ulterioare;
 - SR 10009/2017 – Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediu ambiental;

V. INFORMAȚII CU PRIVIRE LA PROCESUL DE CONSULTARE A AUTORITĂȚILOR CU RESPONSABILITĂȚI ÎN DOMENIUL PROTECȚIEI MEDIULUI (PARTICIPANTE ÎN COMISIILE DE ANALIZA TEHNICĂ)

Autoritățile cu responsabilități în domeniul protecției mediului au fost consultate și și-au exprimat punctul de vedere în cadrul sedintelor Comisiei de analiza tehnica din data de 31.08.2021 etapa de incadrare, 14.12.2022 etapa de analiza a calitatii RIM.

VI. INFORMAȚII CU PRIVIRE LA PROCESUL DE PARTICIPARE A PUBLICULUI ÎN PROCEDURA DERULATĂ:

- Publicul a fost informat în toate etapele procedurii derulate prin anunturi in ziare locale, la sediul administratiei publice locale pe teritoriul careia se implementeaza proiectul, la sediul titularului si pe site-ul APM Constanta;
- Raportul la studiul de impact asupra mediului, a fost elaborat de evaluator de mediu: S.C. ENVIRO QUALITY CONCEPT S.R.L. - Expert atestat pentru elaborarea RIM, RM, RA/RSR, BM, EA, MB, avand seria RGX nr. de inregistrare 218/05.05.2022 si postat pe site-ul A.P.M. Constanta spre consultare;
- Publicul interesat si-a putut exprima opiniile in cadrul sedintei de dezbatere publica, din data de 12.12.2022; pe toata perioada derularii procedurii nu s-au primit propuneri/observații justificate din partea publicului referitoare la proiect.

VII. CONCLUZIILE CONSULTĂRILOR TRANSFRONTALIERE

Nu este cazul

VIII. PLANUL DE MONITORIZARE A MEDIULUI, CU INDICAREA COMPONENTELOR DE MEDIU CARE URMEAZĂ A FI MONITORIZATE, A PERIODICITĂȚII, A PARAMETRILOR ȘI A AMPLASAMENTULUI ALES PENTRU MONITORIZAREA FIECĂRUI FACTOR:

Activitățile de monitorizare în perioada operațională vor fi prevăzute în autorizația de mediu a obiectivului și vor urmări *respectarea valorilor limita de emisie la evacuarea apelor uzate*, respectarea prevederilor în *domeniul gestionării deșeurilor* și a responsabilităților ce revin în calitate de *producător de produse ambalate*.

Dat fiind incinta obiectivului va fi prevăzută cu platforme betonate în zonele cu activități principale nu este necesar program de monitorizare a calitatii solului în perioada de funcționare a obiectivului.

Riscul poluării subsolului cu substanțele stocate pe amplasament în rezervoare este minim. La nivel subteran se vehiculează în special ape uzate menajere. Riscul de poluare a subteranului este redus.

Nu se considera necesară implementarea unui program de monitorizare a factorilor de mediu sol/subsol prin intermediul unor puturi de observație. Se poate realiza o evaluare sistematică a riscului de contaminare (prin evaluarea periodică a integrității și gradului de uzură în timp a structurilor subterane).

Nu s-au identificat activități de monitorizare care în acest caz ar putea să furnizeze date concludente, cuantificabile privind impactul asupra sănătății umane a prezentei acestui obiectiv în zona.

Instituirea gestiunii deșeurilor și raportarea către autoritatea de mediu locală, cu frecvență prevăzută de legislația în vigoare sau la orice solicitare a autorității. Respectarea prevederilor legale în ceea ce privește colectarea selectivă a deșeurilor generate în cadrul obiectivului și încheierea contractelor de prestări servicii în acest scop, cu operatori economici autorizați pentru valorificarea/eliminarea acestora. Se va acorda prioritate soluțiilor de valorificare a deșeurilor produse. Se vor respecta prevederile OUG 92/2021 privind regimul deșeurilor.

Documentația care a stat la baza emiterii acordului de mediu conține:

- Memoriu de prezentare al proiectului realizat de către SC Blue Terra Consulting SRL;
- Cerere;
- Notificare;
- Plan de încadrare în zona și plan de situație;
- Concluzii cercetare geotehnică efectuată de SC Cara SRL Timisoara;
- Studiu de sănătate realizat de către SC Impact Sănătate SRL Iași pentru proiectul de realizare a rezervoarelor de materii prime (avizat anterior);
- Fișe tehnice de securitate ale materiilor prime și auxiliare;
- Fotografii ale amplasamentului;
- Coordonate Stereo 70 ale terenului;
- Contract închiriere;
- Extras de plan cadastral;
- Certificat de urbanism nr. 238/19.05.2022;
- Decizie etapă de încadrare pentru proiectul de realizare a rezervoarelor de materii

Prime;

- Raport privind impactul proiectului asupra factorilor de mediu; Atestate elaboratori RIM.

Avize, acte emise de alte autorități:

- Notificare asistență de specialitate nr. IMA 14564/18.07.2022, emisă de DSP Constanta.

La finalizarea lucrărilor de execuție titularul este obligat:

Să notifice APM Constanta în vederea verificării respectării tuturor condițiilor impuse prin acordul de mediu, conform prevederilor Anexei V - Procedura de evaluare a impactului asupra mediului pentru anumite proiecte publice și private, art. 43, alin.(3) și (4) din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului;

APM CONSTANTA



VIZAT SPRE

~~NECONSIDARE~~

Prezentul acord de mediu este valabil pe toată perioada de realizare a proiectului iar în situația în care intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii acordului, sau se modifică condițiile care au stat la baza emiterii acestuia, titularul proiectului are obligația de a notifica autoritatea competentă emitentă.

Nerespectarea prevederilor prezentului acord atrage suspendarea și anularea acestuia, după caz.

Prezentul acord poate fi contestat în conformitate cu prevederile Legii nr.292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și ale Legii contenciosului administrativ nr.554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Prezentul acord contine 18 pagini, s-a redactat in trei exemplare.

DIRECTOR EXECUTIV
Celzin LATIF



ȘEF SERVICIU A.A.A.,
Lavinia Monica ZECA